

info@grupofaros.com // www.talleractual.com

TALLER ACTUAL

Información técnica a tu alcance

Reparación y Servicios del Automotor • Año 17 • Nº 193 • EDICION NACIONAL - Precio \$ 80.-

Publicación Oficial para la Federación Argentina de Asociaciones de Talleres de Reparación de Automotores y Afines (F.A.A.T.R.A.)

F.A.C.C.E.R.A. (Federación Argentina de Cámaras de Comerciantes en Repuestos del Automotor) se comunica a través de Taller Actual



EL AUTO AERODINAMICO Pág. 36

MOTORES MULTICILINDRICOS Pág. 124



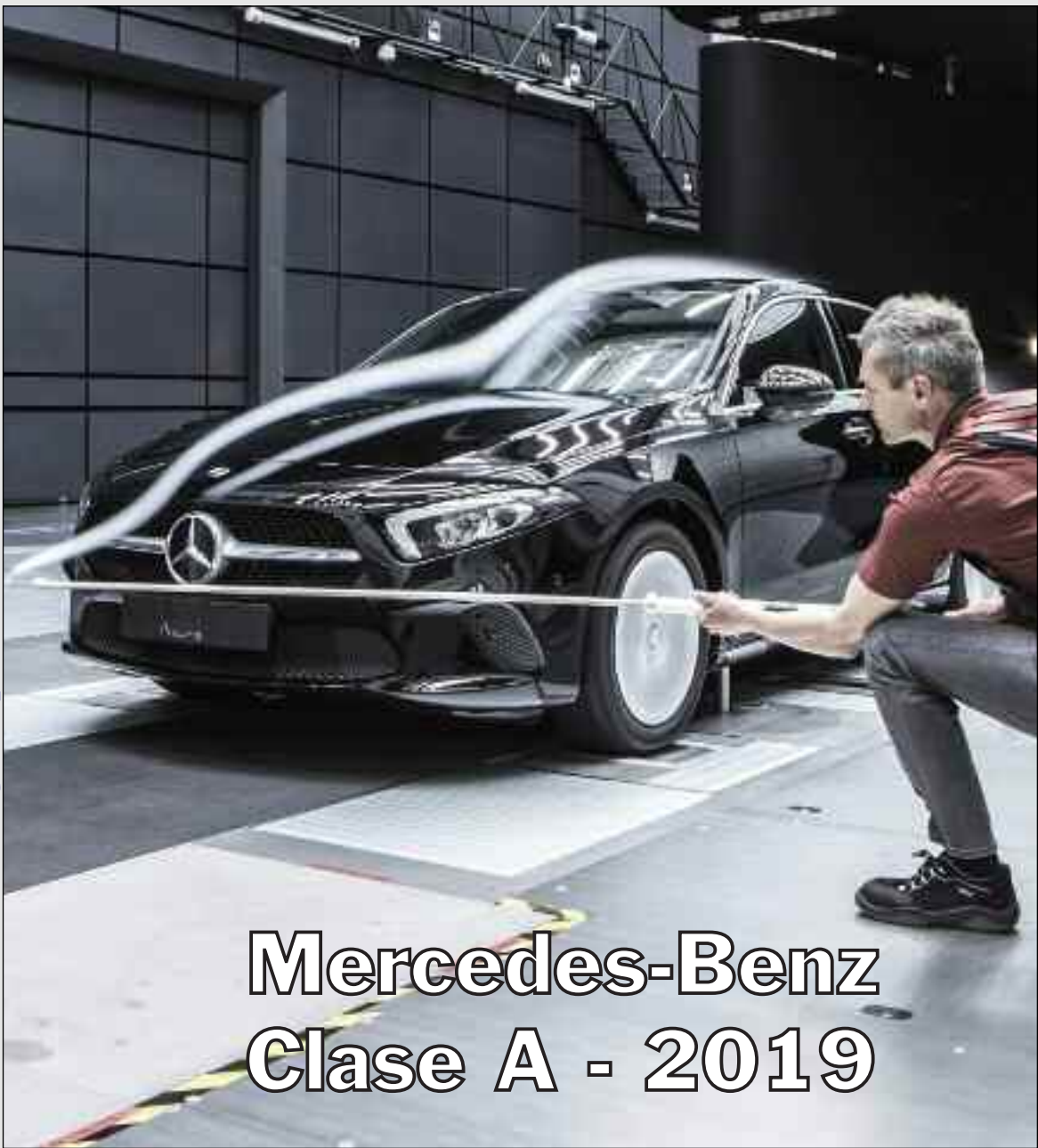
LA NUEVA **IMAGEN** 45 años
de L. M. Mantilla e Hijos S.A.
MAYORISTA DE AUTOPARTES PARA
PEUGEOT CITROËN FIAT
www.lmantilla.com.ar

LITTON
BRAKES
COMPONENTES DE FRENOS

VIC
luces en movimiento

DELPHI
Innovación para el Mundo Real

CORVEN



Mercedes-Benz
Clase A - 2019

www.paramiauto.com

CASTELLMAR

ENVÍOS A TODO EL PAÍS

“El camino más corto a un distribuidor Alemán”

AUDI - MERCEDES BENZ - BMW - VOLVO

ventas@castellmar.com.ar
Av. Juan B. Justo 4476 (1416) Capital Federal
Telefax: 011 4585 1222



Correas Poly-V para comando de accesorios

Parte 2

Este nuevo producto debió acompañar desde su origen a las nuevas exigencias que los motores modernos requirieron para su funcionamiento. A continuación podemos enumerar algunas de ellas:

Con bajas cilindradas, conseguir altas potencias con elevado régimen de revoluciones.

Motores compactos, más livianos con Lay-out de poleas de accesorios muy estrechos, lo que promovió figuras de comandos en formas de serpentina por la cantidad de curvas.

Tolerancias dimensionales en la alineación y fabricación de poleas muy reducidas acordes con las altas velocidades desarrolladas.

Mayores temperaturas en el habitáculo del motor.

Fue así como las transmisiones modernas de correas POLY V nacieron con tolerancias de fabricación y funcionamiento muy estrictas, a dife-

rencias de las exigidas en las “viejas transmisiones” por correas en “V”. Por tal razón las transmisiones por correas POLY V son muy sensibles a factores que alteren las tolerancias originales.

La tecnología de los motores continuo evolucionando, como se demuestra hoy en día con el ejemplo del nuevo Fiat 500 (baja cilindra-da y alta potencia)equipado con un motor de 1400 cc 16 Válvulas turbo comprimido, lo que hace alcanzar los 150 HP de potencia.

Lo antes citado demuestra que las fábricas de autos, encabezan la evo-lución tecnológica “imponiendo” dicho avance con mayores requisitos a sus proveedores de componentes. Las correas POLY V no fueron la excepción.

En la tabla adjunta se puede observar la evolución del material com-puesto de caucho en función de los requerimientos del fabricante del vehículo en el tiempo.

CARACTERISTICAS	Estructura original de correas POLY V	Estructura antigua de correas POLY V	Estructura actual de correas POLY V
PERIODO DE TIEMPO EN AÑOS	1980 - 1999	1999 - 2005	2005 – hasta el momento
KILOMETRAJE MINIMO SOLICITADO POR LA TERMINAL	70.000 km.	100.000 km.	130.000 km.
PRINCIPALES CARACTERISTICAS	*Construcción std para rodaje mediano.	*Construcción mejorada para mayor rodado.	*Construcción optimizada para mayor durabilidad.
	*Moderada resistencia al ruido. *Regular resistencia al envejecimiento. *Rango acotado de temp. límite de trabajo (95°c / -30°c)	*Buena resistencia al ruido. *Buena resistencia a la abrasión. *Buena resistencia al envejecimiento. *Mejor rango de trabajo con temp. límites mayores (105°c / -30°c)	*Excelente resistencia al ruido. *Elevada resistencia a la abrasión. *Elevada resistencia al envejecimiento. *Rango extendido de trabajo con mayores temp. limites (140°c / - 40°c)
COMPUESTO DE CAUCHO REQUERIDO	BR (Caucho butadieno)	CR (Caucho policloropreno)	EPDM (Caucho etileno-propileno-dieno.

Esta simple tabla es el resultado de laboriosos estudios que contemplaron diversas fases del análisis en el centro de desarrollo de **Dayco Europa**. Dichos análisis pueden ser enumerados como sigue:

- Calculo estático de la transmisión.
- Simulación dinámica de la transmisión mediante software propio.
- Mediciones efectuadas sobre motores en bancos de prueba.
- Pruebas de vida conforme a requerimientos de los fabricantes automotrices.
- Análisis de "Flameo de correas" (BELT FLAPPING TEST).
- Análisis de rumorosidad por arranque en frío (cámara de frío).
- Análisis de rumorosidad por desalineo de poleas.

Como se aprecia en la tabla anterior, el compuesto EPDM (Caucho Etileno Propileno Dieno) es el material que actualmente cumple con los requisitos de las fábricas de automóviles y se lo encuentra comúnmente conformando diversos componentes en el motor. Para su identificación solo basta con buscar la sigla "EPDM" marcada sobre la pieza.

DAYCO es una de las marcas internacionales que actúan como Co-Designer con las principales automotrices en el mundo. Este hecho le permite trasladar todo el conocimiento extraído del desarrollo del equipo original para el mercado de reposición automotriz.

Utilice productos DAYCO, encontrará en ellos la confiabilidad y la garantía de nuestra marca que es original en las principales montadoras del mundo.

PENSAMOS FUERA DE LA CAJA, PARA OFRECERLE
LO MEJOR DENTRO DE ELLA.



Reemplazando todo el sistema de distribución por el nuevo kit con bomba de agua Dayco, Usted garantizará mayor confiabilidad, seguridad y calidad en la reparación.



Calidad



Seguridad



Economía

WWW.DAYCO.COM

DAYCO
MOVE FORWARD. ALWAYS.™

INGRESÁ HOY A TALLERACTUAL.COM

y empezá a disfrutar de todos nuestros contenidos.



POSVENTA AUTOMOTRIZ



En Taller Actual nos renovamos para brindarte la mejor información sobre posventa automotriz. Conectate hoy y mantenete diariamente actualizado.

TALLER ACTUAL | Dirección Editorial: **GF Contenidos S.A.** Telefax: (54-11) 4760-7419 Líneas Rotativas - E-mail: info@grupofaros.com Director Comercial: Lic. **Javier I. Flores**. Director General de Redacción: **Enzo Nuvolari**. • Hecho el depósito que marca la Ley 11723. Prohibida su reproducción total o parcial por medio mecánico o electrónico conocido o por conocer, sin permiso escrito del Editor. Registro de propiedad Intelectual en trámite. El Editor ha puesto el mayor cuidado en la realización de figuras y esquemas como también en la compaginación de los artículos, pero no obstante no se hace responsable de los errores que podrían haberse deslizado, ni por sus consecuencias. **Diseño y diagramación:** cergraf@yahoo.com.ar Los editores no necesariamente coinciden con los conceptos de las notas firmadas, ni se responsabilizan por el contenido de los avisos publicitarios y las opiniones vertidas por los entrevistados.



**Más de cuatro décadas de trabajo,
nos avalan en confiabilidad y calidad,
brindando siempre productos
de primera marca.**



Macro Argentina S.A.: www.macroargentina.com.ar | consultas@macroargentina.com.ar
Buenos Aires: Warnes 1198, CABA | T (11) 4855-3159 / 4856-6607 | ventas@macroargentina.com.ar / Humboldt 224, CABA | T (11) 4854-8441 / 4855-4589
info@macroargentina.com.ar // Salta: Av. San Martín 1099, Salta | T (0387) 4212358 | mymsanmartin@macroargentina.com.ar / Islas Malvinas 315, Salta | T (0387) 4219100
mymsalta@macroargentina.com.ar / Lamadrid 196, Salta | T (0387) 4329120 / 4310176 | salta@macroargentina.com.ar



BOSCH

Innovación para tu vida

Baterías Bosch

La elección correcta
siempre.



Bosch.com.ar

TEC Noticias

ARMETAL®
AUTOPARTES

**ZAPATAS
DE FRENO**

ARMETAL®



Las Zapatas de Freno Armetal aseguran un montaje sin inconvenientes, evitando el uso de zapatas recuperadas, son provistas con cintas de freno Plasto, reconocidas por su excelente performance, durabilidad y capacidad de frenado. Nuestras zapatas de freno montadas permiten al mecánico profesional reducir costos de instalación, ahorrando tiempos de mano de obra y evitando retrabajos no deseados.

Veritajas:
Zapatas sin desgaste ni deformación
Cintas de excelente calidad de acuerdo a la aplicación
Cintas remachadas o pegadas según el diseño original del sistema de frenos
Pegado o remachado garantizado bajo condiciones de producción controladas
Supera las exigencias de cizallamiento de la norma IRAM-AITA 6-C2
Con cintas en medida estándar, primera y segunda sobremedida
Incluye palancas (en los casos que corresponde)

Línea de Refrigerante, Anticongelante, Anticorrosivo concentrado Armetal.



Los líquidos refrigerantes Armetal cumplen con la función de evacuar el calor generado en el interior de los motores, además de proteger los componentes internos del motor, de la corrosión y la cavitación.

Protegen de la corrosión, especialmente al aluminio, tapa de cilindros, radiador, bomba de agua y block, demás metales como acero, cobre, fundición gris y soldadura.

Protección contra la cavitación (burbujas que implotan favoreciendo la corrosión, además de dificultar la transferencia del calor), especialmente en camisas de cilindros y bomba de agua.

Cumple con la Norma: IRAM 41368, ASTM D3306 y satisface las especificaciones de las principales terminales automotrices.

Los refrigerantes Armetal tienen un bajo punto de congelamiento (manteniendo el líquido fluido a bajas temperaturas) y un alto punto de ebullición.

Facilita la detección de pérdidas, mediante el empleo de colorantes.

Se comercializa de la siguiente forma:

Contenido	Envases por caja
1 Litro	12 Envases
5 Litros	3 Bidones
20 Litros	1 Botón
200 Litros	1 Tambor



www.armetal.com.ar

plabesto®

FRENOS



PASTILLAS PARA FRENO

Las pastillas para freno Plabestos cumplen con las especificaciones y requerimientos de equipo original, y además están equipadas con una exclusiva LAMINA ANTI-RUIDO desarrollada especialmente

para absorber las vibraciones que se producen en el momento del acercamiento de la misma al disco, mejorando el confort de manejo y de los pasajeros del vehículo.



ENCENDIDO ORIGINAL

Kessel participó en el Peugeot Forum 2018



Kessel durante el último, como lo hace desde más de 20 años, participó activamente de exposiciones, ferias y eventos nacionales e internacionales, marcando así su constante crecimiento en el mercado tanto local como internacional y en el sector de repuestos de reposición y sobre todo en el de repuesto original. Es por esto que **Kessel** participó en una nueva edición del PEUGEOT FORUM por ser, hace varios años, proveedor de la automotriz francesa, quien convocó en el Sofitel de Cardales, en la provincia de buenos aires, a sus principales proveedores autopartistas.

Una edición más en la que **Kessel** forma parte de esta convención, la cual fue recorrida por concesionarios de todo el país, quienes pudieron tener contacto directo con los representantes de las empresas seleccionadas y con los productos que estas proveen a la terminal, pudiendo realizar las consultas técnicas y comerciales necesarias.

Kessel expuso su línea de bujías incandescentes para motores diesel de última generación para Peugeot, las bujías **Kessel** están certificadas internacionalmente bajo las normas de calidad ISO/TS 16949, por tal motivo es LA bujía incandescente elegida por las principales terminales automotrices.

En esta oportunidad **Kessel** quiere agradecer a Peugeot por la nueva convocatoria y por reconocer a esta empresa Argentina, como uno de sus principales proveedores de repuesto original.

Kessel, la bujía argentina con calidad certificada bajo normas internacionales y elegida como repuesto original por las principales automotrices.



LITTON

BRAKES



Ultra[®] pad

MATERIAL DE FRICCIÓN
de última generación y alta performance, baja emisión de polvo en la rueda.

MAYOR VIDA ÚTIL
reduce la frecuencia de recambio.

ACCESORIOS
normalizados según planos originales.

CALIDAD CONTROLADA
de materias primas y procesos, garantizan la seguridad y performance de los productos LITTON.

BAJO NIVEL DE RUIDOS
y vibraciones (NVH), chaflanes y ranuras especialmente diseñadas para cada vehículo (mejoran la disipación de calor y optimizan la performance de frenado).



PLACA ANTIVIBRADORA
equipo original, minimiza ruidos y vibraciones (aplicable según catálogo).

COEFICIENTE DE FRICCIÓN
comportamiento estable en diferentes condiciones de presión y temperatura, sistema aftercure.

CAPA UNDERLAYER
para neutralización térmica, reforzando adherencia y control de ruidos.

TRAZABILIDAD TOTAL
de nuestros procesos productivos.

PINTURA EPOXI
excelente protección contra corrosión y salinidad.

www.littonbrakes.com

Hoy nos toca encender **velitas**

**Cumplimos 80 años
siendo parte de tu movimiento,
y sólo queremos decir:**

¡GRACIAS!

a nuestros clientes
por seguir eligiéndonos
a las automotrices
que confían en nuestros productos
a los organismos de certificaciones
que nos distinguen



KESSEL

ENCENDIDO ORIGINAL



BUJÍAS
PARA MOTORES DIESEL

SONDAS
LAMBDA

BOBINAS
DE IGNICIÓN

 **KESSEL**
ENCENDIDO ORIGINAL

Repuesto original
de las principales
terminales automotrices
en Argentina



L.V. Spada y Cia. S.R.L., registrada en
ISO 9001:2008 e ISO/TS 16949:2009

kessel.com.ar

INFORME F.A.A.T.R.A.

(Federación Argentina de Asociaciones de Talleres de Reparación de Automotores y Afines)



Reunión Gremial en Córdoba

06 de Abril de 2018 - Realizada en AMUPTRA, Córdoba.



El pasado viernes 06 de Abril de 2018, se realizó una Reunión Gremial en la Sede de AMUPTRA, Córdoba, donde se trataron temas Gremiales e Institucionales. ¡Agradecemos a todos los presentes!



Reunión Gremial Rectificadores

12 de Abril de 2018 - Realizada en CRA, Gran Buenos Aires.



El pasado jueves 12 de Abril de 2018, se realizó una Reunión Gremial en la Cámara de Rectificación Automotriz, Gran Buenos Aires, donde se trataron

temas Gremiales e Institucionales. ¡Agradecemos a todos los presentes!

Continúa en la pág. 14 ➡

DIESEL

RUSCONI

REPARACION DE BOMBAS de INYECCION DIESEL.

Reparacion de sistemas de inyección del tipo VP 29/30/44 Y sistemas common rail con tecnología Bosch

Recibimos envíos desde el interior de todo el país

Diesel Rusconi Av. Directorio 6932/44 Capital federal
TEL/FAX : 4686 - 1105 / 4687 - 4804 / www.dieselrysconi.com.ar

ASTRA - AUDI - CUMINGS
FOCUS - NEW HOLANDS
PERKINS - VECTRA



COMPONENTES DELPHI
720 HORAS
DE EXPOSICIÓN A LA SAL
PROBADOS AL MÁXIMO

Cámbiese a Delphi para sus componentes del sistema de dirección probados al máximo. Probamos nuestros productos con aerosol salino durante 720 horas, garantizando su funcionamiento incluso bajo las condiciones más adversas. Es solo una de las muchas formas en las que nos comprometemos a proporcionar productos diseñados, concebidos y fabricados según las normas del equipo original.

delphiautoparts.com



Not Just Quality. Delphi Quality.

INFORME F.A.A.T.R.A.

(Federación Argentina de Asociaciones de Talleres de Reparación de Automotores y Afines)



Seminario Diagnóstico Fusibleras Electrónicas 14 de Abril de 2018 - Realizado en ATGS, San Miguel.

El pasado sábado 14 de Abril de 2018, fuimos invitados por ATGS San Miguel, a la Presentación de un Seminario sobre Diagnóstico Fusibleras Electrónicas, a cargo de la Empresa Auto Ingeniería.

Participaron de la misma, colegas de la Región de San Miguel, docentes de

varias Cámaras adheridas a FAATRA, y Directivos de la Federación.

En la oportunidad el Sr. Presidente de FAATRA, en uso de la palabra, mencionó la Problemática del Sector, la necesidad de la unión de todos los Talleristas Independientes del país, en busca de un objetivo común que es lograr igualdad de condiciones a los servicios oficiales.

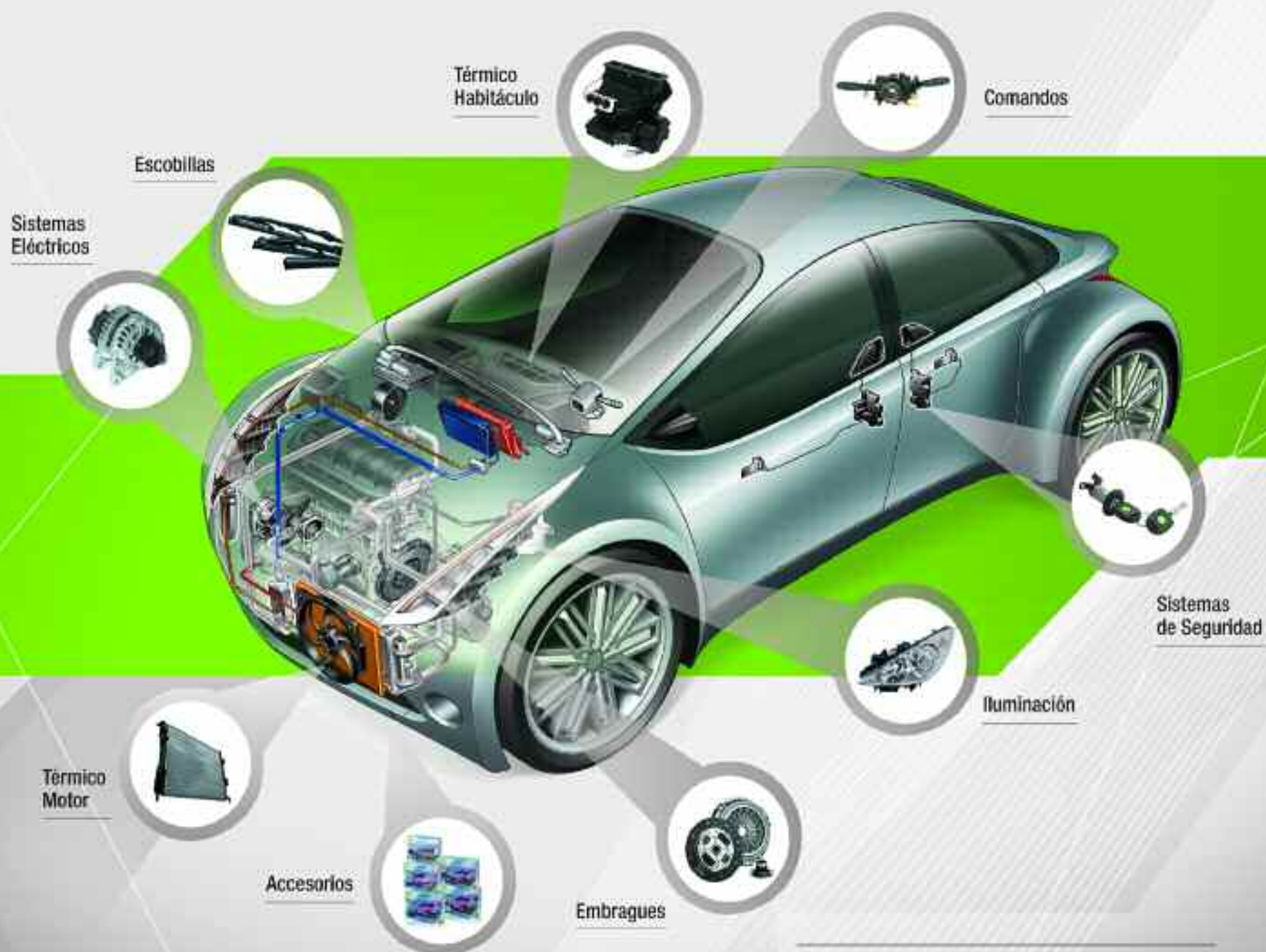


LAS CÁMARAS INTEGRANTES DE F.A.A.T.R.A.:

A.M.A. (San Carlos, Santa Fe), **A.T.R.A.R.** (Rosario, Santa Fe), **A.P.R.O.T.A.M.E.** (Rafaela, Santa Fe), **A.P.T.M.A.** (Santa Fe), **A.P.T.A.** (Zona Norte, Munro, Bs. As.), **A.T.A.M.** (Mar del Plata, Bs. As.), **A.T.A.N.Q.** (Necochea, Bs. As.), **A.T.A.S.A.N.** (San Nicolás, Bs. As.), **A.P.T.R.A.** San Juan. **A.T.G.S.** (San Miguel, Bs. As.), **A.T.R.A.P.** (Pergamino, Bs. As.), **A.P.T.R.A.** (San Miguel de Tucumán), **Cám. de Rectif. Autom.** (Capital Federal, Bs. As.), **U.P.T.M.A.** (Capital Federal, Bs. As.), **A.M.U.P.T.R.A.** (Villa Cabrera, Córdoba), **Red Talleristas** (Marcos Juárez, Córdoba), **U.T.M.A.** (Mendoza), **A.T.A.** (Paraná, Entre Ríos), **Ctro. Taller Autom.** (Concordia, Entre Ríos)



Piezas originales Valeo, un compromiso constante con la calidad y la innovación.



Valeo, líder mundial en la fabricación de piezas originales, pone a su disposición una completísima gama de productos fabricados bajo los más altos estándares de calidad internacional, brindando la mejor solución a cada necesidad. Valeo, la marca que tiene todo lo que un auto necesita, y más.



Sistemas de Seguridad



Comandos



Sistemas Eléctricos



Embragues



Iluminación



Térmico Motor



Térmico Habitáculo



Escobillas



Gestión Motor

Valeo

Automotive technology, naturally

www.valeo-argentina.com.ar

Se cumplen 40 años de la creación de la Federación Argentina de Cámaras de Comerciantes en Repuestos del Automotor (F.A.C.C.E.R.A.)



Estos 40 años que cumple FACCERA no han transcurrido en vano ya que ha permanecido atenta a los vaivenes que derivan del desenvolvimiento del comercio repuestero independiente que cumple una función irremplazable para el funcionamiento del transporte automotor de carga y pasajeros, público y privado a lo largo y ancho de nuestro

dilatado territorio, representando a las empresas del sector, que a su vez, se expresan por intermedio de sus cámaras regionales.

Aquí difundimos un breve comentario de cómo ha sido su trayectoria y algunos de los temas más importantes que se han abordado a nivel nacional.

Todo surgió en el año 1977 cuando

se fijaron márgenes de utilidad uniformes para todo el comercio y si bien por la gestión de dos cámaras de repuesteros que actuaban en Buenos Aires (CCRA y AAIRA), consiguieron para nuestro sector márgenes más adecuados a su actividad, algunas cámaras de repuesteros del interior del país expresaron su contrariedad por no haber sido consulta-

dos, sin perjuicio de admitir el éxito general en la gestión realizada.. Quedó demostrada la necesidad y conveniencia de realizar reuniones conjuntas no solo para tratar los temas de carácter nacional que deban plantearse a las autoridades y otros organismos sino también

Continúa en la pág. 20 ➔

La red internacional Líder en talleres Multimarca

Viví una nueva experiencia en el servicio de mantenimiento y reparación de tu auto

Buscá tu taller más cercano y solicitá turno on line en: **WWW.EUROTALLER.COM.AR**

MAZAS DE RUEDA

LA FUERZA DEL ACERO.
FRENADAS MAS ESTABLES Y SEGURAS,
CON LA CALIDAD FREMAX QUE EL
MUNDO RECONOCE.



**NUEVA
LINEA DE
PRODUCTOS**

1RA GENERACION



2DA GENERACION



3RA GENERACION

RODAMIENTO DE **ALTA
PERFORMANCE**

FABRICACION
EN **ACERO
FORJADO**

CON TODOS
LOS ACCESORIOS
PARA EL MONTAJE

**ENVASE
INNOVADOR**



2017 03



EURO EXPO S.A.
Quintino Bocayuva,
1458 - Buenos Aires
fremax@fremax.com.ar
0800 666 6930

FREMAX
HACER LO MEJOR, ES LO QUE NOS MOTIVA.



LA NUEVA **IMAGEN** *de L. M. Mantilla e Hijos S.A.*



**45 años haciendo
buenos negocios...**

MAYORISTA DE AUTOPARTES PARA PEUGEOT CITROËN FIAT

TENEMOS NUEVA WEB

PASÁ A VISITARLA

www.mantilla.com.ar



TERRERO 3146 • (C1417GBX) BS. AS. • ARGENTINA
Tel.: (0054-11) 4581-0012 rotativas • Fax: 4583-1002
Fax de ventas: 0800-888-0012 • 0800-888-1002
E-mail: mantilla@mantilla.com.ar



observar en conjunto el desenvolvimiento del sector intercambiando opiniones de colegas diseminados en todo el territorio del país. Se decidió realizar una reunión en la ciudad de Corrientes en la cual, sin perjuicio de exponer los pormenores de la gestión sobre los márgenes de utilidad, hubo consenso para constituir una entidad de segundo grado que agrupe a todas las cámaras existentes y promueva la constitución de otras, abarcando el territorio nacional, sin perjuicio de que cada cámara mantenga las atribuciones y facultades que le dictan sus propios estatutos y su rol de entidad representativa.-

El 28 de abril de 1978 en la ciudad de Tucumán se constituye la Federación Argentina de Cámaras de Comerciantes en Repuestos del Automotor (FACCERA) y se designan Presidente: Pablo Chighine (Mendoza); Vicepresidente: Luís María Fiore (AAIRA – Buenos Aires); Secretario: Roberto Cruz (Mendoza); Tesorero Miguel Martínez de la Torre: (San Juan); Revisores de Cuenta: Juan Carlos Ardanaz y Vicente Carlos Assante (CCRA – Buenos Aires) y Vocales: Eliseo Jorge Fluxa (La Plata); Antonio Pisciolari (Córdoba); Eduardo Iglesias (Tucumán); Enrique Estatuet (Misiones) y Horacio Víctor Montalto (Rosario).- Se aprobaron los Estatutos, fijándo-

se domicilio en la Capital Federal, donde los delegados de CCRA ofrecieron el de su sede, y se establecieron dos categorías de socios: Activos (cámaras con personería jurídica de acuerdo con las normas legales) y Adherentes (las que no cumplan esas normas). No tendrá socios empresarios.-

El 3 de marzo de 1980 se obtiene la Personería Jurídica y se incorporan como fundadoras además de las ya citadas, a las Cámaras de Salta, Santa Fe, Rafaela y Tucumán (distribuidores). Se reemplaza al Secretario Roberto Cruz por Oscar Pastrana (Mendoza) y al delegado de Rosario Horacio Víctor Montalto por Antonio Paván.

A propuesta de los delegados de la Capital Federal, hubo consenso para que la Presidencia sea desempeñada preponderantemente por representantes de las cámaras del interior así como que los elegidos no debieran permanecer en el cargo más de dos períodos de dos años consecutivos. Asimismo que la Vicepresidencia la desempeñe un delegado de la Capital Federal ante la necesidad del contralor de las tareas que deberán recaer en la sede social y el contacto con las autoridades nacionales.-

Con el tiempo se fueron incorporando nuevas cámaras: Tucumán (minoristas), Bahía Blanca (mayoristas) y

(minorista), Paraná, Corrientes, Río Cuarto, San Francisco, Mar del Plata, Venado Tuerto, Jujuy, Concordia, Tartagal, Bariloche y Junín. Algunas ya no existen.-

Desde su fundación hasta la fecha se realizaron 117 reuniones del Consejo Directivo así distribuidas: en Buenos Aires 47 – Córdoba 11 – Rosario 9 – Mendoza 8 – Rafaela 6 – La Plata y Venado Tuerto 5 – San Francisco 4 – Tucumán, Bahía Blanca, Río Cuarto y Mar del Plata 3 – Salta y Posadas 2 y Santa Fe, Corrientes, Paraná, Resistencia, Bariloche, y Concordia 1.-

Los presidentes fueron: 1978/86 Pablo Chighine (Mendoza) - 1986/90 Antonio Pavan (Rosario) 1990/94 y 2002/06 Vicente Assante (Buenos Aires) – 1994/98 Víctor Bálsamo (Córdoba) - 1998/2002 Ernesto Puel (La Plata) - 2006/08 José María Martínez (Córdoba) - 2008/12 Antonio Cacciola (Rosario) - 2012/18 Ricardo Grosbard (Buenos Aires) - 2018/2020 (electo) Esteban Martín (Córdoba).

En los años 90 se fusionan en CCRA, las dos cámaras de Buenos Aires y posteriormente, el Dr. Luís María Fiore que había dejado la actividad, es designado Asesor, cargo que desempeña hasta la fecha.-

Por resolución del 15 de agosto de 1980 a propuesta del Presidente señor Chighine se instituye por una-

nimidad como DÍA NACIONAL DEL REPUESTERO al 28 de abril de cada año, fecha de la fundación de la Federación.-

Entre los temas más trascendentes en los que tuvo una actuación prioritaria FACCERA deben

mencionarse, entre otras: poner fin a la propaganda insidiosa desprestigiando la actividad repuestera por parte de las fábricas automotrices; participar en temas referidos a la competencia de la Secretaría de Comercio e Industria, entre ellos, objetando las restricciones a la importación de repuestos sin producción nacional adecuada; mantener vigente la cadena comercial respetando la etapa minorista que brinda un servicio genuino; constitución de nuevas cámaras y contribuir a mantener vigentes a las actuales así como, en general, impulsar la capacitación profesional y el fomento institucional del sector repuestero.-

Merece un renglón aparte el dictado de la Ley de Desarmaderos N° 25.761 sancionada el 16 de julio de 2003 que creó un Régimen Legal para el Desarmado de Automotores y Venta de sus Autopartes. Significó un cambio radical para la actividad de los desarmaderos ya que exige que las piezas recuperadas provengan de vehículos dados de baja en los correspondientes Registros del Automotor y las partes con valor de reventa mencionadas en un listado, sean identificados con obleas indelebiles provistas por ese organismo. Tuvo una participación preponderante en toda esta gestión que duró varios años, el Dr. Fiore actuando en la Cámara de Senadores con asesores de la senadora por Mendoza Marita Perceval así como en reuniones con otros sectores de la actividad que fueron consultados: fabricantes de automotores y autopiezas, compañías de seguro, etc. y, por

Continúa en la pág. 24



NUEVO ECOPACK, MISMO PRODUCTO



Preocupados por la sustentabilidad del planeta, implementaremos un nuevo EcoPack de papel kraft con tintas a base de agua, sin barniz ni acabados plásticos.

Ⓢ Para más información ver interior del pack



 **CORVEN**[®]
Autopartes

¿POR QUÉ DEJAR ENFRIAR EL MOTOR ANTES DE INSTALAR UNA NUEVA CORREA DE DISTRIBUCIÓN?

No todos los técnicos son conscientes de que solo es posible obtener una tensión correcta en la correa de distribución con el motor a temperatura ambiente. Es decir, es imprescindible esperar el tiempo suficiente para que se enfríe el motor (unas cuatro horas como mínimo). Esto también se aplica a los motores equipados con un tensor de correa automático.

EXPANSIÓN

Al alcanzar la temperatura de funcionamiento, todos los motores se expanden. El calor hace que aumenten a lo alto y a lo ancho. Esta expansión no afecta al rendimiento del motor, pero tiene efectos secundarios para la tensión de la correa de distribución y el sistema de transmisión. La expansión del bloque del motor hace que aumenten las distancias entre los componentes de la transmisión, lo que provoca que la correa de distribución se «apriete». Los fabricantes de motores conocen las dimensiones exactas de un motor a temperatura ambiente. A partir de estas, recomiendan la tensión de correa ideal que debe tener una correa nueva (el motor está a temperatura ambiente en la línea de montaje del motor). Si la instalación se realizase con el motor en caliente, el fabricante no podría ofrecer una tensión de correa ideal, puesto que no sabría cuál es la temperatura exacta del motor en ese momento. Esta es la razón por la que los procedimientos de tensado siempre se desarrollan para motores en frío, tanto en el caso de los tensores de correa automáticos como manuales.

TIEMPO DE ENFRIAMIENTO

A menos que la correa de distribución se colo-

que con el motor a temperatura ambiente, es imposible obtener la tensión correcta recomendada por el fabricante del vehículo (incluso si el motor dispone de un tensor de correa automáti-

“Esperar a que el motor se enfríe correctamente puede marcar la diferencia entre un trabajo bien hecho y un trabajo predestinado a fallar”

co). Aunque la aguja del tensor automático se haya ajustado correctamente en la instalación, siguiendo las indicaciones del fabricante del equipo original, dejará de estar en la posición correcta en cuanto el motor se haya enfriado. Así, no será posible obtener una tensión correcta y la correa estará demasiado floja. Por lo tanto, un motor en frío es una constante conocida por la que se debe guiar, siempre.

DETECCIÓN Y DAÑOS

Una correa de distribución sustituida con el motor en caliente empezará a aflojarse en cuanto este empiece a enfriarse. Una tensión de correa demasiado baja implica un engranaje inferior al ideal entre los dientes de la correa y la ranura de la polea (los dientes de la correa no se introducen del todo en la polea debido a las fuerzas centrífugas). Las marcas de la propia correa lo

indican claramente. Otra consecuencia habitual es el aleteo de la correa. El calor que genera el aleteo hace que el caucho se endurezca.

Por lo tanto, si se cambia la correa de distribución con el motor en caliente, las consecuencias pueden ser irreparables:

- ✓ Desgaste prematuro.
- ✓ Posibilidad de salto de los dientes.
- ✓ Desgarro de los dientes.
- ✓ Fallo de correa antes del ciclo de servicio previsto.
- ✓ Reparación costosa.

Daños en la correa causados por una tensión insuficiente de la correa



**MAS DE 100 AÑOS
EN LA INDUSTRIA
AUTOMOTRIZ**

MAS DE LO QUE ESPERA. TODO LO QUE NECESITA.

Que tu Volkswagen siga siendo un Volkswagen.



Usá Repuestos Economy, una excelente alternativa
para seguir dándole lo mejor a tu Volkswagen y cuidar tu economía.

Postventa



Volkswagen

LOS REPUESTOS ECONOMY TIENEN UNA GARANTÍA DE 12 MESES, CONTADOS A PARTIR DE LA FECHA DE LA FACTURA DE VENTA EMITIDA POR EL CONCESIONARIO OFICIAL VOLKSWAGEN EN EL CUAL SE HUBIERAN ADQUIRIDO. LOS REPUESTOS ECONOMY SON RECOMENDADOS PARA VEHÍCULOS VOLKSWAGEN FUERA DEL PERÍODO DE GARANTÍA. VOLKSWAGEN ARGENTINA S.A., AV. DE LAS INDUSTRIAS Nº 3101, GRAL. PACHECO, PROV. DE BS. AS., ARGENTINA. CONSULTÁ DISPONIBILIDAD EN NUESTRA RED DE CONCESIONARIOS OFICIALES. MÁS INFORMACIÓN EN WWW.VOLKSWAGEN.COM.AR

último en el Ministerio de Justicia que es la autoridad de aplicación, con funcionarios que debieron redactar el Decreto Reglamentario. Debe destacarse que la iniciativa partió de nuestra asociada la Cámara de Mendoza que contactó a la senadora Perceval para llevar a cabo con éxito este propósito. Luego en los últimos años se siguió actuando para procurar que la ley que tiene carácter nacional obtenga la colaboración de las provincias y en esta etapa tuvieron activa participación las cámaras de Mendoza, Córdoba, La Plata y las de Santa Fe. Nuestro presidente Ricardo Grosbard mantiene contactos con altos funcionarios de la Dirección de Fiscalización de Desarmaderos del Ministerio de

Seguridad que han participado en alguna de nuestras reuniones y por noticias difundidas por los medios periodísticos se conocen procedimientos que se siguen realizando en todo el país, aunque no en la medida de lo necesario. Durante la Presidencia del señor Ernesto Puel, ante la necesidad de dotar de mayores fondos a la entidad y descartando de que surjan exclusivamente de las cuotas sociales, se debatió la posibilidad de editar alguna publicación pero a los efectos de no competir con las revistas que editan algunas cámaras, se optó por lanzar la GUÍA NACIONAL DEL REPUESTO AUTOMOTOR - FACCERA en ediciones anuales previa inscripción en el

Registro de Marcas de la Propiedad Intelectual. Para ello se contó con el apoyo incondicional y la colaboración técnica y comercial del Licenciado Javier Flores y su equipo del Grupo Faros. Debe destacarse la dedicación que le diera a esta gestión el señor Vicente Carlos Assante sin medir tiempos ni esfuerzos para lograr el fin propuesto y así se editaron cinco números entre 2004 y 2010 y FACCERA pudo desarrollar la necesaria gestión deseada y que continúa con otros fondos que provienen de fuentes vinculadas al sector comercial. Últimamente se ha obtenido que la venta de autopartes esté incluida en la financiación dispuesta por el Plan Ahora 12 que fuera solicitado por

varias cámaras y en la actualidad se está debatiendo la repercusión de las Ventas por Internet (Mercado Libre), sistema que va adquiriendo cada día mayor dimensión. Para finalizar este breve comentario festejando una gestión realizada en conjunto con esfuerzo y dedicación, deseamos resaltar que la Federación y las Cámaras persiguen el mismo propósito que no es otro que la defensa de los intereses genuinos de los colegas repuesteros. Estos a su vez, para que se pueda cumplir con ese objetivo, deben apoyar permanentemente a sus respectivas cámaras y con eso impulsar su desenvolvimiento ■



REY-GOMA

RG

SOPORTES DE MOTOR

www.reygoma.com.ar

PRIORIDAD: CALIDAD

Tu auto se merece baterías **ACDelco**



CALIDAD ORIGINAL,
MAYOR DURABILIDAD
Y CONFIANZA

www.acdelco.com.ar

ACDelco



Distribuidores Autorizados: • **Anda S.A.** La Plata 0221-4828550 • **DER Distribuidora Nacional de Autopartes** Don Torcuato 011-4846-7500 / 0-800-8888-337 (DER) • **Etman Distribuidor Nacional de Autopartes** Bahía Blanca 0291-456-5000 / Córdoba 0351-457-7659 / Rosario 0341-425-3500 / Rafaela 03492-43-3633 / Paraná 0343-435-0537 / Mendoza 0261-4327400 • **Expoyer** Ciudad Autónoma de Buenos Aires 011-4574-3636 • **Goicoechea Hnos. SACIF** Ciudad Autónoma de Buenos Aires 011-4583-5888 • **Rubros SRL** Córdoba (0351) 4894316 / 4893817 • **Valdesogo Baterías** Comodoro Rivadavia 0297-447 4842



PETRONAS



Presenta su Nuevo Centro Tecnológico Global de Investigación y Desarrollo

El día 14 de marzo de 2018, en TURIN, Italia, **PETRONAS** Lubricants International (PLI) lanzó su nuevo centro tecnológico global de investigación y desarrollo. El mismo es una encarnación física del compromiso continuo en innovación en tecnología de fluidos inspirado en la colaboración y co-ingeniería con sus socios OEMs.

En su discurso de bienvenida, Giuseppe D'Arrigo, CEO del Grupo y Director General de **PETRONAS** Lubricants International, reiteró que la colaboración es la esencia detrás de cada una de sus asociaciones. Es la fuerza impulsora detrás de su fórmula ganadora mientras trabajan mano a mano con sus socios; compartiendo conocimiento técnico, capacidades y experiencia.

Oficiando la inauguración, estuvo presente el Vicepresidente de Marketing en la división de Downstream y presidente del Consejo de Administración de **PETRONAS** Lubricants International (PLI), Dato 'Sri Syed Zainal Abidin Syed Mohd Tahir. En su discurso, Dato 'Sri selló su compromiso en seguir investigando y desarrollando fluidos y lubricantes que reduzcan las emisiones de carbono, ya que esta es la preocupación principal de la industria. Según Syed Zainal, "El nuevo centro de tecnología de vanguardia de **PETRONAS** es el corazón de sus iniciativas de investigación y desarrollo en todo el mundo. Esto desempeña un papel clave en la estrategia de crecimiento, que va mucho más allá de su función original como centro de investigación en Europa centrado principalmente en necesidades locales. Por el contrario, se aprovechará este centro de forma de poder reunir experiencia global y poder satisfacer los requisitos tecnológicos y técnicos de los lubricantes **PETRONAS** para sus negocios en Asia, África, América Latina y América del



Norte. Esto asegurará que los clientes en todo el mundo tengan el mejor nivel de comprensión, apoyo y cuidado que hayan esperado de líderes de la industria".

Enfatizando el compromiso de invertir en tecnología, el Director General y CEO, Giuseppe D'Arrigo anunció su compromiso de continuar siendo líderes como asociados de negocios en soluciones tecnológicas con un fuerte foco en el crecimiento

de las empresas. Defendiendo la reducción de emisiones de CO2 a través de su enfoque único de la tecnología y la co-ingeniería, ocupando este el primer lugar en su agenda. De esta forma el 75% de toda la inversión futura en Investigación y Tecnología está ligado a proyectos de reducción de emisiones.

El evento también fue una oportunidad para anunciar y mostrar el cierre de un acuerdo con Fiat-Chrysler y

CNHi en co-ingeniería y desarrollo de productos a medida como por ejemplo el **PETRONAS** Selenia Quadrifoglio, que es un lubricante totalmente sintético formulado para enfatizar las características deportivas de los motores Alfa Romeo con muy alto rendimiento. Garantizando el mismo mientras se mantiene la protección total del motor incluso en las condiciones de conducción más severas. Otro proyecto futuro que se está realizando en colaboración con IVECO es el proyecto de transporte sostenible E3 (Energía, Emisiones, Eficiencia). Esta co-ingeniería se ve presente en la nueva cartera de productos URANIA E3. Para plataformas de tecnología de ultra baja viscosidad a ser probada en GNC / GNL y para enfrentar el desafío de emisiones del futuro. En este proyecto, **PETRONAS** se compromete a que gracias a su ingeniería en conjunto se garantizará la reducción de emisiones en sus fluidos sin comprometer la fiabilidad y el rendimiento del motor mientras se entregan beneficios extremos de economía de combustible.

PLI tiene una orgullosa historia de innovación y colaboración y tomará la iniciativa con sus socios para responder a las necesidades cambiantes de la industria, logrando éxitos para ambos.





**Un nuevo color.
La misma calidad de siempre.**



PETRONAS
Paraflu
RED

PETRONAS Paraflu RED es un líquido refrigerante y anticongelante desarrollado para ofrecer protección ideal contra el congelamiento, la ebullición, la corrosión y las incrustaciones de sarro en los sistemas refrigerantes de automóviles, vehículos pesados y maquinarias.

PETRONAS. PRESENTE EN EL MUNDO, EN TU AUTO, EN TU VIDA.





Información de Servicio



Vehículo	Fecha	Motor	Caja	Nº LuK	Descripción	Número Original	Características
Audi							
A3							
1.8T 20V (180CV) Caja de 6 velocidades	12.96 - 12.05	APF		415 0111 10	Volante bimasa	06F 105 266 P	
2.0 FSI (200CV)	08.04 +	AXX BWA CAYB CCZA		415 0330 10	Volante bimasa	06F 105 266 R	
2.0 FSI (160CV)	12.04 +	AKW BUI BLX BLV BWB BWY BVZ		415 0264 10	Volante bimasa	06F 105 266	
Chevrolet							
Blazer							
2.8 TD (132/140CV)	10.02 +	WWM Sprint A, 07 TCA		415 0373 10	Volante bimasa	91295779	
Captiva							
2.0 D 4WD (150 CV)	10.06 +	Z 20 51		415 0372 10	Volante bimasa		
Ford							
Ecosport							
1.4 TDCI (58CV)	01.03 +	Duramag turbo common rail (F6)A T6.0 T6(C)	IES	415 0182 10	Volante bimasa	2561 6477 BA	
Fiesta							
1.4 TDCI (58CV)	01.02 +	Duramag turbo common rail (F6)A T6.0 T6(C)	IES	415 0182 10	Volante bimasa	2561 6477 BA	
Mercedes-Benz							
Sprinter							
2.2 CDI (129/129CV) Modelos 3m/311/314	01.02 +	OM 611		415 0239 10	Volante bimasa	611 030 2005	Vol. bím. desde chasis 6636/65
Nissan							
Frontier							
2.5 TDI (132CV)	06.02 +	WWM Sprint A, 07 TCA		415 0381 10	Volante bimasa	1231065310	
Tiida							
1.6 (125 CV)	01.06 +	MR1800L		415 0409 10	Volante bimasa	1231011500	
Renault							
Koleos							
2.3i 2.5i AXA	09.00 +	HY0C HY0H 2TR 700 2TR 702 2TR 703		415 0439 10	Volante bimasa	1231101A 00A	
Megane							
1.9 DCI (120CV)	01.05 +	ISO	PJS	415 0261 10	Volante bimasa	8200 223 453	
Volkswagen							
Amarok							
2.0 TDI (132 CV)	09.10 +	CDBA		415 0549 10	Volante bimasa	03L 105 266 AG	
2.0 BITDI (163 CV)	09.10 +	CDCA		415 0549 10	Volante bimasa	03L 105 266 AG	
Passat							
2.0 TDI (140CV)	09.04 +	BWP BMA CBAA BKP CBAB		415 0431 10	Volante bimasa	03L 105 266 63A	



El volante bimasa LuK, previene los daños colaterales que un volante rígido puede ocasionar



El volante bimasa (DMF) es diseñado para cada tipo de vehículo y motor. Los volantes rígidos no pueden proveer las mismas prestaciones; tampoco pueden disminuir y calmar las vibraciones generadas.

En consecuencia, se generan deterioros en las cajas de velocidad y transmisiones; mayor rumorosidad e incluso pueden llegar a la rotura del cigüeñal.

¡En su vehículo No arriesgue; coloque el Bimasa original LuK!

Tel. +54 11 40161543 | sac.br@schaeffler.com

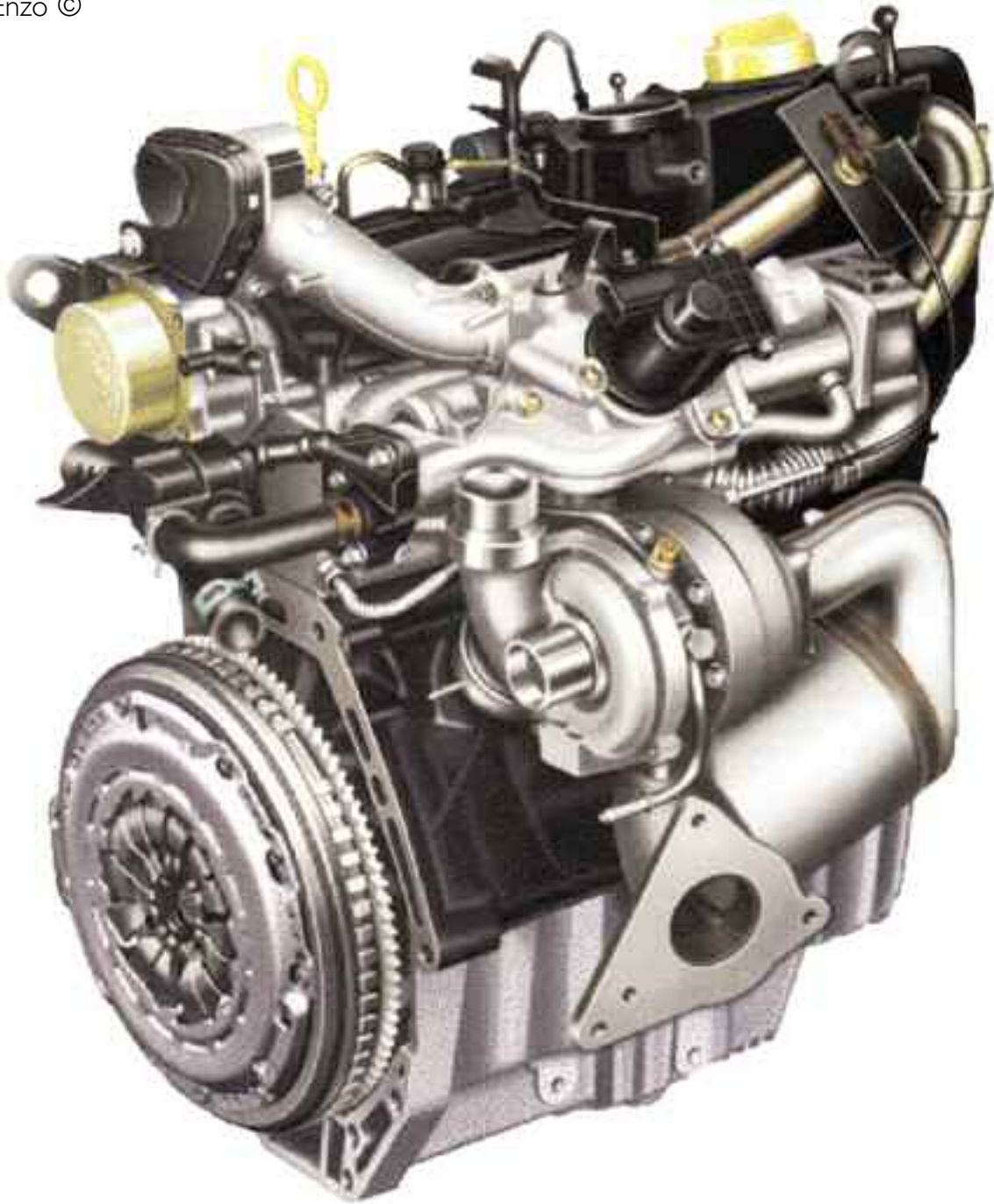
www.schaeffler.com.ar



SCHAEFFLER

Los lubricantes y la contaminación

Nuvolari Enzo ©



Motor Diesel de 1,5 litros y 110 CV de potencia, que ofrece bajo consumo y contaminación contenida, es decir 4,9 litros de gasoil cada 100 km, y 130 gramos de CO2 por km recorrido. Posee además, un sistema EGR de Recirculación de los Gases de Escape, un filtro antiparticulado, y un sistema evolucionado de inyección directa, todo preparado para cumplir con la norma antipolución Euro 5 – Renault eco2.

Continuando con esta serie de notas, referentes a la lubricación y a la contaminación de los motores de

combustión interna, el punto a desarrollar es la verificación del envejecimiento del aceite.

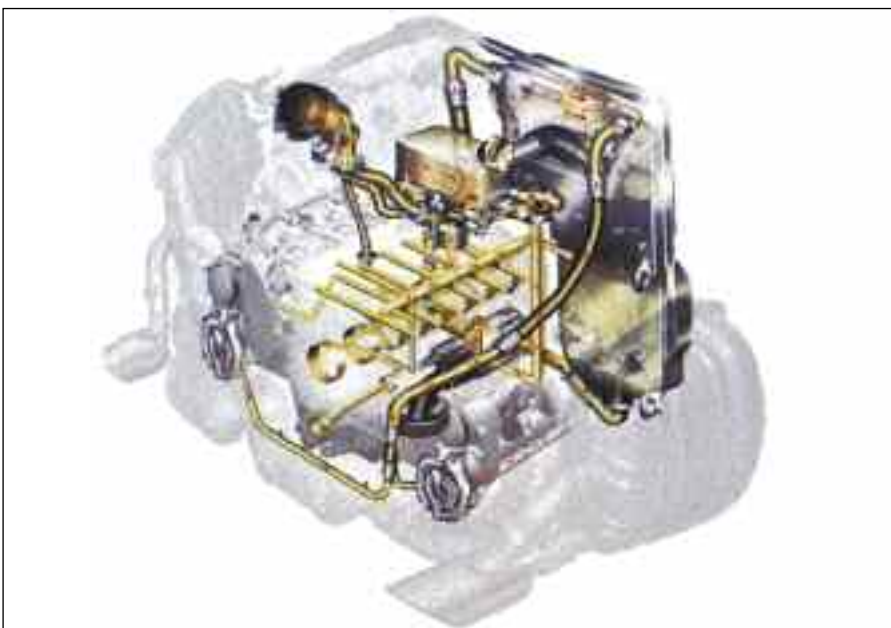
En algunos vehículos de última generación, el deterioro del aceite lubricante puede ser determinado en

forma indirecta. El sistema de control del motor, monitoriza las condiciones de uso del motor (régimen, temperatura, etc.), y en base a experiencias realizadas en departamentos de desarrollo, determina si es necesario cambiar el aceite. Es por eso que se enciende una luz testigo en el tablero, que puede ser vista por el conductor.

Sin embargo, en etapas de experimentación específica, hay sensores que determinan la conductibilidad del aceite que se encuentra en el cárter. Si esta conductibilidad aumenta, por sobre un límite determinado, significa que en el interior, o dentro del aceite mismo, existen excesivas muestras de compuestos de oxidación del aceite, de humedad, y de partículas metálicas producto del desgaste. De esta forma, es posible hacer flexible el período de cambio del lubricante, y que no exista una rígida dependencia del kilometraje previsto en el plan de mantenimiento, sino que es función del tipo de uso más o menos pesado del vehículo.

Sabemos que en el uso en ciudad, aunque el vehículo haya recorrido pocos kilómetros, hay una situación complicada, debido a que el sistema de alimentación envía o entrega más combustible a los cilindros en el arranque y en las aceleraciones, lo

Viene de la pág. 32 ➔



Circuito de lubricación, de un motor de 3,6 litros de 6 cilindros opuestos boxer con doble árbol de levas a la cabeza por banco de cilindros y 24 válvulas – Porsche GT3.



Los ensayos, los controles y la evaluación de los resultados se realizan normalmente en modernos laboratorios, dotados de todo tipo de instrumentos.



PRIMER CENTRO INTEGRAL DE PRODUCCION Y DISTRIBUCION DE REPUESTOS PARA
FIAT - PEUGEOT - VOLKSWAGEN - FORD - CHEVROLET - CITROËN - RENAULT

**“UNA EMPRESA SIN FRONTERAS”
“UN MUNDO A SU DISPOSICION”**

1966 - 2018 52 AÑOS REAFIRMANDO LA LEATAD HACIA LAS CASAS DE REPUESTOS

⇒ **Venta exclusiva a casas de repuestos.-**

⇒ **Logística y entrega directa a negocios de Capital y GBA.-**

⇒ **Envíos a todo el país.-**

⇒ **75.000 Artículos en stock permanentes.-**

⇒ **Representación y distribución exclusiva de primeras marcas para
aftermarket.-**

⇒ **Asesoramiento e instalación de nuevas casas de repuestos.-**

⇒ **Atención personalizada, personal capacitado para consultas técnicas
y vendedores establecidos en todas las capitales comerciales del país.**

⇒ **Instalación de nuestro catálogo digital, con búsqueda rápida de productos,
confirmación de nuestro stock y cotización inmediatas.-**



Calidad que marca la diferencia

Fábrica de parrillas y accesorios adaptables para automotores.
Más de 100 modelos de parrillas para el mercado nacional.

LINEA COMPLETA DE PARAGOLPES::RADIADORES
CAJAS DE DIRECCION::JUNTAS HOMOCINETICAS::ILUMINACION
CORREAS::PARTES DE CARROCERIA::ACCESORIOS



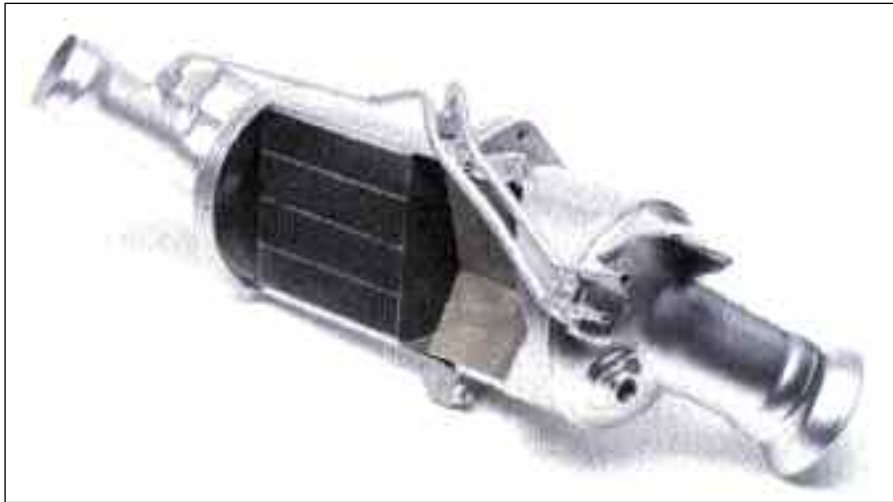
**DISTRIBUIDOR OFICIAL
DE REPUESTOS ORIGINALES**



**DISTRIBUIDOR OFICIAL
DE REPUESTOS ORIGINALES**



www.expoyerweb.com.ar::info@expoyer.com.ar
www.facebook.com/expoyer::Tel.:4574-2100/3636



El sistema FAP puede eliminar el 95 por ciento en forma aproximada, del carbono particulado en los gases de escape, y gestionar periódicamente la regeneración del filtro.

que obviamente ocurre con elevada frecuencia.

Esta situación causa inevitablemente una dilución del aceite, y en parte, una rápida disminución de sus propiedades, por ejemplo, en la estabilidad de la película lubricante

existente entre las partes metálicas con movimiento relativo.

Cabe destacar que también se debe considerar cómo influye la posición o la ubicación del Filtro Anti Partículas (FAP) o similares, en la formula-

ción del aceite. Como se da actualmente, en los automóviles más modernos, el dispositivo de post-tratamiento de los gases de escape es colocado muy cerca del colector de escape, para reducir la "inyección retardada" y gestionar a través del control del motor (ECU), para que se concrete su regeneración.

Esto es posible debido a que en condiciones de plena carga el flujo de gases que lo atraviesa tendrá una temperatura de 600 grados C (debido a la proximidad con el colector de escape). Dicha temperatura es por lo tanto ideal para "quemar" de forma normal a las partículas que saturan al filtro.

Si el Filtro Anti Partículas es monta-

do cerca del colector de escape, tendrá que ser de dimensiones reducidas, por el poco espacio existente. Esto hace que las cenizas lo saturan más rápidamente, y es por eso que es importante el uso de un aceite para motor con especificaciones más exigentes, ya que el mismo deberá dejar pocas cenizas, después de que la parte que recircula por la válvula "blow-by" es combustiona-

En cuanto a las especificaciones del aceite, es necesario tener bien en claro cómo seleccionar el correcto lubricante para colocar en el motor. Para esto hay que verificar las características del aceite, que figura en el manual de uso y mantenimiento del vehículo ■



Ambos pistones muestran un desgaste diferente, por ejemplo en la falda o pollera: el de la izquierda está íntegro, incluyendo las ranuras de los aros de pistón que presentan pocos depósitos. Esto significa que la película lubricante permaneció estable.

Rodamientos

Línea liviana y pesada

Crapodinas y Actuadores de Embrague

Alternador

Caja de Velocidades

Suspensión

Rueda

Kits de Rueda

y mucho más

Soluciones Integrales para Especialistas

Centros de Distribución
Bahía Blanca
Rosario
Rafaela

Sucursales
Córdoba
Mendoza
Paraná

Solicite vendedor al
0800-222-1111
ventas@etman.com.ar
www.etman.com.ar

57 años

1947-ETMAN

Síguenos en las redes sociales

f t in g y

Distribuidor Nacional de Autopartes



Información Técnica



ATENCIÓN L TORNILLO DEL ALOJAMIENTO DEL RESORTE DEL TENSOR Kit de Correa Sincrónica - CT-1082/K1

Problema:

Ruptura del resorte del tensor (Fig. 1).

Causa:

Desgaste del tornillo del alojamiento del resorte del tensor (Fig. 2).

Solución:

Reemplazar el tornillo del alojamiento del resorte del tensor y el resorte del tensor (Fig. 3).

Fig. 1



Fig. 2



Fig. 3



ATENCIÓN A LA BASE DE FIJACIÓN DEL TENSOR MOTORES FIAT 1.6 16V Correa CT879

Problema:

Desgaste en la lateral de la correa.

Causa:

Instalación no correcta del tornillo en el alojamiento de la base de fijación.

Solución:

Posicionar correctamente el tornillo en el alojamiento de la base de fijación, para que no resulte en la descentralización del conjunto de sincronismo del motor, haciendo con que haya el desgaste en la lateral de la correa.



Rediseño propio Exclusivo

Mejoramos la calidad en un 100%

Seguimos desarrollando e innovando para mejorar nuestros productos día a día. Implementamos nueva tecnología al sellado de nuestros grifos de calefacción. Ahora, además de su sellado convencional, con o-rings y pegamento de alta resistencia, están sellados por ultrasonido, solucionando el problema del despegado de las tapas o de filtraciones, garantizando así el perfecto sellado. Modificamos el eje para un correcto funcionamiento y así evitar pérdidas.

C8198098-E
GRIFO CALEFACCION
ADAPTABLE MERIVA



C8198099-E
GRIFO CALEFACCION (4 VIAS)
ADAPTABLE CORSA CLASSIC 05/



C8198096-E
GRIFO CALEFACCION
ADAPTABLE CORSA II

Cómo sella el ultrasonido?

Durante el proceso de soldadura por ultrasonido, las oscilaciones mecánicas del sonotrodo son transferidas a través de una fuerza dentro de la pieza plástica. Fricción por calor se desarrolla en la parte plástica, creando fricciones intermoleculares y de frontera a lo largo del área de unión. La fricción absorbida resulta en un incremento de calor, que derrite el plástico en el área de unión. Esto genera una unión molecular fuerte en el área de soldadura.

El proceso de soldadura por ultrasonido es un método rápido, repetible para la unión de materiales termoplásticos. Este, genera una verdadera unión molecular de alta fuerza ó escala hermética en el área de soldadura.

En 5 años 545 matrices
2017: RECORD DE LANZAMIENTOS!!
105 matrices y 112 artículos más!

Continuamos incrementando nuestra línea de productos convencidos que en nuestro progreso y perfeccionamiento está tu crecimiento!

Más de 400 artículos para el mercado nacional directo de nuestra fábrica a su mostrador.

Compare calidad-precio.



Ford Focus

REJILLA PARAGOLPE
DEL INF ADAP. NEW FOCUS 15/
FFF 853677 1GA

Artículos nuevos!



MOLDURA CROM.
DER (5) REJILLA
INTERMEDIA CRUZE 4P
C 853677 54 5

5



MOLDURA CROM.
DER (6) REJILLA
INTERMEDIA CRUZE 4P
C 853677 54 6

6



MOLDURA CROM.
DER (7) REJILLA
INTERMEDIA CRUZE 4P
C 853677 54 7

7



MOLDURA CROM.
DER (8) REJILLA
INTERMEDIA CRUZE 4P
C 853677 54 8

8



MOLDURA CROM.
IZQ (1) REJILLA
INTERMEDIA CRUZE 4P
C 853677 54 1

1



MOLDURA CROM.
IZQ (2) REJILLA
INTERMEDIA CRUZE 4P
C 853677 54 2

2



MOLDURA CROM.
IZQ (3) REJILLA
INTERMEDIA CRUZE 4P
C 853677 54 3

3



MOLDURA CROM.
IZQ (4) REJILLA
INTERMEDIA CRUZE 4P
C 853677 54 4

4

*Chevrolet
Cruze*

AERODINAMICA

El auto aerodinámico



Automóvil en túnel aerodinámico, estudio con flujo realizado con humo químico, vista de frente. M. Benz SLS/AMG.

Hemos mencionado oportunamente, que la aerodinámica es la ciencia que estudia el movimiento de un objeto en el aire. Para el

automóvil, el parámetro más notable es el conocido Cx, es decir el “coeficiente” de penetración aerodinámica”.

La resistencia al aire, que se opone al movimiento del auto es proporcional al producto, entre la superficie frontal de la carrocería, y el Cx.

En realidad, dos son las fuerzas que se oponen al avance de un

Continúa en la pág. 38 ➡



EXCELITE
AUTOMOTIVE LIGHTING PROGRAM

MAS LUZ Y MAS SEGURIDAD

Calidad OEM, Equipo Original de Hyundai y KIA



P21/4W BAZ15D



C5W SV8,5-8



P21/5W BAY15d



P21W BA15s



P27/7W W2.5x 16q



P27W W2.5x 16d



PY21W BAU15s
Ambar Natural



PPY27/7W
WX2.5x16q Ambar



R10W BA15s



R5W BA15s



T4W BA9s



W16W W2.1x9.5d



W2.3W W2x4.6d



W3W W2.1x9.5d



W5W W2.1x9.5d



WY5W W2.1x9.5d
Ambar Tonalizado

Representante oficial en Argentina Espel S.A.I.C.A. - info@dze.com.ar - www.dze.com.ar

Made in Korea



NGK
G-POWER
PLATINUM ALLOY SPARK PLUGS

Bujías con Electrodo de Platino

Gran resistencia al desgaste

Mayor economía de combustible

Mayor estabilidad en marcha lenta

Reducción en la emisión de gases
contaminantes

Encendidos más fáciles

Menor posibilidad de fallas de encendido

Es una bujía de tipo resistiva, lo que evita
interferencias en los sistemas electrónicos.



Conseguilas en **GOICOECHEA** Hnos

Distribuidor Oficial NGK

GOICOECHEA Hnos. S.A. Rojas 2117 - Ciudad Autónoma de Buenos Aires, Argentina
Tel: (011) 4583-5888 | Fax: (011) 4583-5111 | Nextel: 534*4206 - Línea de fax gratuita 0800321 GOICO
mail/msn: goicoechea@goicoechea.com.ar | WhatsApp: +5411 21763840

www.goicoechea.com.ar

automóvil, que circula por una ruta perfectamente llana;

- La resistencia del aire al avance del automóvil
- La resistencia a la rodadura de los neumáticos con el suelo, o la superficie.

Lo que en realidad mide el coeficiente C_x , es como realmente influye la forma del automóvil, en la resistencia que presenta el aire a su avance. En este caso, se trata solo de la influencia de la forma, ya que el famoso C_x es independiente de las dimensiones del auto y de su masa, y de cualquier otra magnitud. Al depender solo de la forma no posee unidad de medición.

Sin embargo se trata de una magnitud, que influye de manera importante en la resistencia aerodinámica al avance del automóvil. Otro de los aspectos que afectan, al avance del vehículo, es por ejemplo, la densidad del aire. Cuanto más denso sea el aire, más se opone al avance del vehículo. Otro aspecto es el tamaño a las dimensiones, que opone el aire al avance del auto.

Claramente lo importante del tamaño es la superficie frontal, ya que a igualdad de superficie frontal, el C_x determina cual de los diseños de autos, ofrecerá menos resistencia aerodinámica al avance.

Finalmente, otro factor de influencia es la velocidad, que sin duda afecta de manera exponencial. O sea que la resistencia aerodinámica al avance, es proporcional al cuadrado de la velocidad a que funcione, a la densidad del aire, al coeficiente C_x , y a la superficie frontal del vehículo.

De dichos cuatro factores, dos de ellos dependen de los que construyen los automóviles, la velocidad depende del conductor, y el último depende de las condiciones climáticas o atmosféricas.



Continúa en la pág. 42 ➡

Ferrari prototipo en túnel de viento de la firma Pininfarina.



PARAMIAUTO.COM

TODOS LOS
SERVICIOS
PARA TU AUTO
EN EL MÓVIL



HUTCHINSON®

La solución ideal

KITS

DE DISTRIBUCIÓN



Material de alta calidad que brinda mayor resistencia contra altas temperaturas, agentes químicos y factores atmosféricos.

Tensores



Poleas

Tornillos,
enchufes

Correas de
distribución

1 o 2 dependiendo de la aplicación.

Instrucciones

Si el reemplazo requiere una atención especial.

#Hutchinson La línea más completa en autopartes.



Nuevo CATÁLOGO ONLINE
ENCUENTRA EL PRODUCTO Y EL
MODELO QUE NECESITAS, DE LA
FORMA MÁS SIMPLE Y RÁPIDA.

✓ Representante Oficial



DEXCO

AUTOPARTES

+DE **100** MODELOS Y APLICACIONES

LA MÁS ALTA CALIDAD EN KITS DE DISTRIBUCIÓN



fly to quality

MISMOS COMPONENTES
UTILIZADOS POR LAS
PRINCIPALES AUTOMOTRICES
DEL MUNDO.



NUEVA LÍNEA

✓ Representante Oficial



GMB

Su éxito es nuestro Futuro

Tecnología e innovación al alcance de todos

#Tensores



Rigurosamente testeados por las principales automotrices del mundo.



Nuevo CATÁLOGO ONLINE
ENCUENTRA EL PRODUCTO Y EL
MODELO QUE NECESITAS, DE LA
FORMA MÁS SIMPLE Y RÁPIDA.

✓ Representante Oficial



Respecto a los dos primeros, las terminales le dan importancia a la superficie frontal, pero sobre todo en mejorar la reducción del coeficiente C_x , que sabemos que se mide experimentalmente a través de un cuidadoso trabajo, en el túnel del viento o aerodinámico. Cabe destacar que, además del coeficiente C_x , existen y se miden los coeficientes C_y y C_z , que son los índices de resistencia aerodinámica, en la orientación transversal y vertical del vehículo.

Es de conocimiento que existen los vientos laterales, y se hace necesario conocer como influye en el comportamiento dinámico del automóvil. En tanto, la componente vertical de fuerzas, no influye teóricamente en la resistencia al avance, pero está relacionada con el C_x , y el C_y , y afecta a la "estabilidad". Aquí se habla del coeficiente C_z (de elevación), que muestra como la

estructura del auto se eleva, o aumenta su presión contra la superficie o suelo.

En otras palabras, puede decirse que, la fuerza creada por la resistencia aerodinámica que se opone al avance del automóvil, es igual al producto de la densidad del aire, por la superficie frontal, por la velocidad al cuadrado, y por el coeficiente C_x de resistencia aerodinámica dividido por dos. Debido a esta relación, se puede encontrar el coeficiente de resistencia aerodinámica, si se conocen los demás factores. La densidad del aire, es posible medirla, así como la superficie frontal del auto y la velocidad a que se desplaza. Por otra parte, se conoce que la aceleración de un determinado cuerpo, es directamente proporcional a la fuerza que recibe, e inversamente proporcional a su masa.

Conociendo todos estos datos, es

decir los parámetros antes mencionados, se puede llegar a determinar el coeficiente C_x , si se mide la desaceleración del auto partiendo de dos velocidades distintas, en condiciones de viento con velocidad cero. Si se consideran velocidades de partida de 40 y de 60 km/h. por ejemplo, la resistencia a la rodadura se puede considerar constante, por lo que la diferencia en deceleración solo es atribuida a la resistencia aerodinámica.

Midiendo el tiempo en que el vehículo tarda en disminuir su velocidad, para conocer las distintas desaceleraciones, encontrando fácilmente el coeficiente C_x , ya que solo hay dos ecuaciones y dos incógnitas, el coeficiente C_x y la resistencia a la rodadura.

Pero en realidad, lo que es difícil encontrar, son las condiciones ideales de viento que se necesitan para concretar esta medición, y es debido

a esto que los coeficientes de resistencia aerodinámica, se determinan en "condiciones artificiales" y para ello es necesario utilizar a los conocidos túneles de viento.

En estos complicados dispositivos, normalmente un gran ventilador (a veces varios) genera corrientes de aire adecuados para medir la resistencia de diferentes autos. Ya que se trata de valores experimentales, se hace imperativo poner a punto el túnel y aplicar los factores de corrección necesarios. Para medir las fuerzas que el aire ejerce sobre los vehículos, las ruedas son ubicadas sobre balanzas de precisión. De esta manera, se halla -de forma experimental- el coeficiente de penetración aerodinámica de los automóviles, y es necesario un trabajo de largas horas de pruebas en dicho túnel, con la ayuda de sis-

Continúa en la pág. 44 ➔



Modelo SLK Class, y estudio aerodinámico con maniquí y humo químico. M. Benz.



Un factor importante de influencia aerodinámica, es la velocidad del vehículo que afecta de modo potencial.



LAUTARODIESEL
www.lautarodiesel.com.ar

INYECCIÓN DIESEL ELECTRÓNICA – IMPORTADORES DIRECTOS

- Inyectores - Toberas - Válvulas
- Bombas de alta presión y sus partes
- Conectores de retorno
- Fichas para inyectores... y mucho mas

ENVÍE SU CONSULTA a ventas@lautarodiesel.com.ar y descargue nuestro catálogo de www.lautarodiesel.com.ar

Lautaro Diesel - www.lautarodiesel.com.ar - Bartolomé Jaime 41 - Barrio Marques
CP 5008 - Córdoba - Argentina - Tel: +54-351-4774009 - Tel/Fax: +54-351-4767828
Email: lautarodiesel@gmail.com / ventas@lautarodiesel.com.ar

FAVOR ENVIARNOS SU EMAIL PARA RECIBIR OFERTAS SEMANALES Y NOVEDADES A:
lautarodiesel@gmail.com

¡El mejor Precio del País!

CONDISTELEC

NUEVO FORO ORDENADO, EL MEJOR

Registro al foro

Complete su registro ingresando el número de interface de su scanner y la contraseña que desee utilizar para ingresar al sistema.

Email:

accattoli@condistelec.com

Número de interface de su scanner:

MAX0000AR

Ingrese letras y números sin espacios. Ejemplos: MAX0000AR, 1234, UNI0000AR

Contraseña:

.....

Bienvenido al foro de Condistelec!

Búsqueda de temas por vehículo:

Marca*

VOLKSWAGEN

Modelo*

GOL

Cilindrada*

1.6

*Si la marca, modelo o cilindrada del vehículo que busca no se encuentra listado, seleccione la opción "OTRO" e ingréselo manualmente.

Seleccione el sistema:

4x4 ABS AIRBAG CAMBIOS CARROCERIA CLIMATIZACION DIESEL INMOVILIZADOR INSTRUMENTAL INYECCION

Nuevo tema: VOLKSWAGEN / Gol / 1.6 / INYECCION

[Volver a temas del vehículo](#)

[Volver a página principal](#)

Título:* Arranque

Tema:*

Tiene un problema de arranque en frío

Búsqueda de temas por vehículo:

Marca*

VOLKSWAGEN

Modelo*

GOL

Cilindrada*

1.6

*Si la marca, modelo o cilindrada del vehículo que busca no se encuentra listado, seleccione la opción "OTRO" e ingréselo manualmente.

Seleccione el sistema:

4x4 ABS AIRBAG CAMBIOS CARROCERIA CLIMATIZACION DIESEL INMOVILIZADOR INSTRUMENTAL INYECCION

Últimos temas abiertos:

VOLKSWAGEN / GOL / 1.6 / INYECCION

Arranque

Tiene un problema de arranque en frío

LO MEJOR ESTA POR VENIR, PROXIMAMENTE MÁS NOVEDADES



El coeficiente Cx. mide la influencia de la forma del auto, en la resistencia que presenta el aire a su avance.

temas de medición de alta precisión. Cabe destacar entonces, que son dos las magnitudes, sobre las que una terminal puede actuar para disminuir la resistencia al avance aerodinámica, ellas son:

- La superficie frontal.
- El coeficiente de penetración.

La disminución de la superficie frontal, perjudica la habitabilidad, y el confort en general, incluyendo el acceso al automóvil. Sabemos que cuanto más bajo y angosto sea un automóvil, menor será su superficie frontal, pero se debería considerar muy cuidadosamente el equilibrio de las dimensiones.

En la actualidad, la disminución de los coeficientes de penetración es muy importante. El diseño de los autos es muy cuidadoso y elabora-

do, y el continuo descenso del coeficiente de penetración, que se concretó desde mediados de la década de los '70 y fines de la década de los ochenta, se ha detenido en parte. Actualmente, los coeficientes Cx. están alrededor de 0,30, y cada disminución que se da en este aspecto, es el resultado de un laborioso trabajo en los túneles aerodinámicos. De acuerdo a experiencias realizadas, el coeficiente aerodinámico se reparte básicamente de la siguiente manera: un 40 por ciento corresponde al flujo superior y lateral del aire, otro 40 por ciento al flujo inferior de aire (entre la parte inferior del auto y el suelo), y el 20 por ciento restante, es por el flujo que pasa por el interior del automóvil (por el motor, los frenos o el habitáculo) ■



Denominado “la escultura en movimiento”, el Alfa Romeo Duettottanta, concept car de líneas extremadamente limpias, esenciales e imponentes, es sometido a rigurosos estudios aerodinámicos-Pininfarina.



www.infocarcursos.com
facebook: infocar cursos

- **CURSO MODULOS DE CONFORT**
- **CURSO INMOVILIZADORES**
- **CURSO DESBLOQUEO DE ECUS**
- **CURSO REPARACION DE ECUS**
- **CURSO PROGRAMACION Y CONFIGURACION**
- **CURSO ELECTRONICA DIESEL COMMON RAIL**
- **CURSO INYECCION ELECTRONICA MOTOS**

Confiraron en nuestra Capacitación:
 Vialidad Nacional / MetruGas / Minera Cerro Vanguardia S.A / Minera Barrick Gold / Armando Del Rio (FORD Camiones)
 Para las concesionarias Ford Camiones / Y.P.F - AESA SA / AgroMotors - Agente Oficial Cummins / U.I.D.E Universidad Internacional de Ecuador
 Entre otras Muchas Empresas y más de 2000 mecánicos de todo el país, todos ellos nos avalan en nuestras capacitaciones!!!!

Presidente PERON 8161 (a 50 mt de Av. Marquez) -Pablo Podesta - Tres de Febrero - Buenos Aires
Tel.: 011 15-2657-8376 / 011 15-5059-3041



NUEVO CURSO I
NUEVOS SISTEMAS COMMON RAIL
 BOSCH CP4 AMAROK / CONTINENTAL RANGER
 DENSO HILUX / DELPHI SPINTER



www.infocarcursos.com



Líder en repuestos para camiones y pick-ups

Ford & Volkswagen



STOCK PERMANENTE DE MÁS DE 22.000 ARTÍCULOS. LÍNEAS COMPLETAS



**Stock completo
para motores
Cummins**

Distribuidor oficial

MWM
INTERNATIONAL
A MAHLE COMPANY

automechanika

BUENOS AIRES



Exposición internacional líder en Argentina
de servicios para la industria automotriz dirigida
a visitantes profesionales de Sudamérica

7 – 10.11.2018, La Rural Predio Ferial

www.automechanika.com.ar

 @AutomechanikaBA

 /AutomechanikaBuenosAires



messe frankfurt

Horarios: miércoles a viernes de 14 a 20 hs. y sábado de 10 a 20 hs.

Evento exclusivo para profesionales y empresarios del sector. Para acreditarse debe presentar su documento de identidad.

No se permite el ingreso a menores de 16 años incluso acompañados por un adulto.

Messe Frankfurt Argentina - Tel.: +54 11 4514 1400 - e-mail: automechanika@argentina.messefrankfurt.com



FACORSA

60 AÑOS PRODUCIENDO **FUTURO**

CASA CENTRAL

ESTANISLAO ZEBALLOS 3510
SANTA FE
TEL: +54 - 342 - 4892960
ventas@facorsa.com

SUCURSAL PARANÁ

AV. RAMÍREZ 4717
PARANÁ - ENTRE RÍOS
TEL: +54 - 343 - 4302300 / 4353690
parana@facorsa.com

SUCURSAL RAFAELA

ITUZAINGÓ 456
RAFAELA - SANTA FE
TEL: +54 - 3452 - 434805
rafaela@facorsa.com

SUCURSAL ROSARIO

SAN MARTÍN 2165
ROSARIO - SANTA FE
TEL: +54 - 341 - 4815255 / 4448621
rosario@facorsa.com

SUCURSAL MUNRO

INT. NATALIO QUERIDO 2139
MUNRO - BUENOS AIRES
TEL: +54 11 - 47604777 / 47605553
mun@facorsa.com

SUCURSAL WARNES

FITZ ROY 14
CIUDAD AUTÓNOMA DE BS.AS.
TEL: +54 - 11 - 46572020
warnes@facorsa.com

PTA INDUSTRIAL SAUCE VIEJO

CALLE 6ª y COLECTORA SUR
PARQUE INDUSTRIAL
SAUCE VIEJO

Fabrica y Distribución de Radiadores, Intercoolers, Enfriadores de Aceite, Condensadores, Electroventiladores, Calefactores y todo tipo de Intercambiadores de Calor.



www.facorsa.com



60 años produciendo futuro, con el objetivo de lograr la satisfacción total de nuestros clientes, y una meta... ser siempre los mejores ¡!!

LIMPIEZA DE PROFUNDA - CAMBIOS DE PANELES - CAMBIOS DE TANQUES - REPARACIONES COMPLETAS
ALUMINIO - BRONCE - COBRE - ESTAÑO - ACERO INOXIDABLE



LIMPIEZA PROFUNDA DE RADIADORES, ENFRIADORES E INTERCOOLERS, UTILIZANDO MAQUINAS Y PRODUCTOS ESPECIFICOS PARA CADA CASO.

REPARACIONES COMPLETAS DE INTERCOOLER



REEMPLAZO DE TANQUES PLÁSTICOS DAÑADOS POR NUEVOS EN CHAPA DE ALUMINIO



La combustión

Bugatti Carlos ©



La cámara de combustión muestra el proceso y la ubicación de las 4 válvulas con la bujía en el centro, además del detalle del flujo de aire en el conducto de admisión.

Nos hemos ocupado oportunamente del proceso de combustión de los motores de ciclo Diesel o gasoleros, y también del mismo proceso de los motores de ciclo Otto o de nafta/gasolina. En esta nota, quere-

mos dedicarnos una vez más al modo en que se realiza la mezcla “aire/nafta-gasolina”, y a la transformación de energía que se concreta en el interior de la cámara de combustión.

Con la inyección indirecta de nafta/gasolina se buscaba lograr una mezcla “estequiométrica”, es decir químicamente perfecta. Con el lanzamiento técnico de la inyección directa –dentro de la cámara–

se desarrollan los sistemas de mezcla pobre, con “cargas estratificadas”, es decir con mezclas en capas

Continúa en la pág. 52

➔

NO SE DEJE ENGAÑAR

NO tenemos TERCERAS marcas

SI ES

Heliodino

MARCEDINO

LO DICE LA CAJA

70 años

GRUPO 3G SRL - BOMBAS DE AGUA PARA EL AUTOMOTOR



***VAS A LLEGAR
LEJOS***

***Por que desde el principio
tuviste la confianza de avanzar feliz.***

 **REYMAX**
Tu batería de confianza



Esta nota es presentada por



Informaciones

Técnicas

Consejos de montaje para el cambio de correas de distribución - Tomando como ejemplo el Opel 1,8i 16V C 18 XE.

11. Coloque la nueva correa de distribución comenzando contra el sentido de giro, empezando por la rueda del cigüeñal.

12. Gire el rodillo tensor hacia la izquierda con la excéntrica de ajuste hasta que el indicador se encuentre en el tope derecho. El "ajustador" se mueve hacia arriba en sentido contrario a las agujas del reloj. Utilice una llave hexagonal.

A continuación, apriete ligeramente el nuevo rodillo tensor.



Aviso: Este paso de trabajo es muy importante pues de lo contrario la transmisión por correa desarrollará, debido a una baja tensión, ruidos en breve tiempo de servicio.

A continuación gire el motor a mano como mínimo dos veces en el sentido de la marcha. Saque antes la herramienta de bloqueo.

13. Afloje el tornillo del rodillo tensor y gire éste hacia la derecha hasta que el indicador se alinee con la muesca del soporte.

Apriete el tornillo del rodillo tensor con 20 Nm.



14. Gire de nuevo la transmisión del motor dos veces, controle el ajuste y ajuste de nuevo en caso necesario.



15. Monte los componentes en sentido inverso al desmontaje.

Llene el sistema con agua de refrigeración y púrguela.

16. Documente el cambio de la correa original ContiTech en la etiqueta suministrada y póngala en el espacio del motor.



Finalmente haga una prueba con el motor en marcha o dé una vuelta de prueba.



www.contitech.de/aam

¿Buscando la última novedad?

Ahora nuestra bomba de agua en el kit de correa de distribución.

Encuentre las claras ventajas de nuestras nuevas bombas de agua: juntas resistentes, larga durabilidad y excelente rendimiento. Ahora disponibles en un práctico kit con correa de distribución y sus componentes de transmisión en la calidad que usted espera de ContiTech.



o en estratos. De acuerdo al proceso elegido, se forman las corrientes de flujo de aire. Para lograr la estratificación adecuada de la carga, el electroinyector inyecta la nafta/gasolina en el flujo o corriente de aire, de tal forma que se evapora en un sector limitado.

La corriente de aire transporta la nube de mezcla a una zona alrededor de la bujía: cuando salta la chispa comienza la combustión. Cabe puntualizar que pueden darse dos procesos de combustión diferentes:

- Proceso de combustión guiado por el "chorro"
- Proceso de combustión guiado por la forma de la pared

En el proceso por el "chorro", la nafta/gasolina se inyecta en el entorno de la bujía de encendido. Para esto, es necesaria una exacta ubicación de la bujía y del inyector, y de una orientación precisa del

chorro, para encender la mezcla en el momento justo.

En el proceso por la forma de la pared, existen dos corrientes de aire posible. El inyector envía la nafta en la corriente de aire. La mezcla de aire/nafta que se produce llega pulverizada a la bujía de encendido.

El aire de admisión, aspirado por el pistón del motor a través de la válvula abierta, genera un movimiento turbulento dentro del cilindro (por sus paredes). Este proceso de combustión se denomina también "swirl" que significa torbellino.

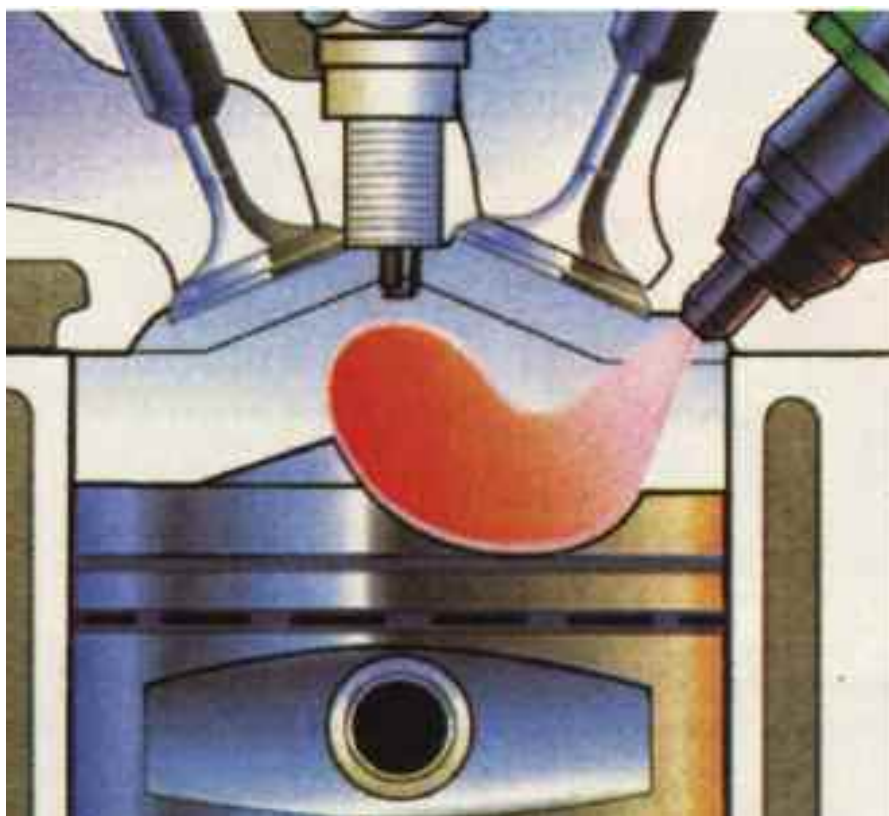
En el proceso denominado "tumble", que significa tumbo (volteo), se produce una corriente de aire circular que, viniendo de arriba por el conducto de admisión, es desviada por una cavidad del diseño de la cabeza del pistón, desplazándose nuevamente hacia arriba, hacia la bujía de encendido. En cuanto a la formación de la mezcla aire/nafta, la

misma deberá ser lo más homogénea posible.

En el funcionamiento con carga estratificada –por el contrario– la

mezcla esa homogénea solo en una zona limitada, y en el resto de la

Continúa en la pág. 54 ➔



Esquema del sistema estratificado de inyección directa de nafta y detalle de la pulverización del combustible desde el electroinyector sobre la cabeza del pistón de diseño especial - Mitsubishi,



DISTRIBUIDORA DE AUTOPARTES ELÉCTRICOS



E-mail: info@casa-medina.com.ar
Tel./Fax: 0364-44-21922 / 44-28452
Pcia. Roque Sáenz Peña - Chaco
www.casa-medina.com.ar

FISPA

LO NUESTRO ES PURA PASIÓN



Líder Europeo en Sistemas de Encendido,
Alimentación de Combustible,
Inyección Electrónica
y Sensorística.

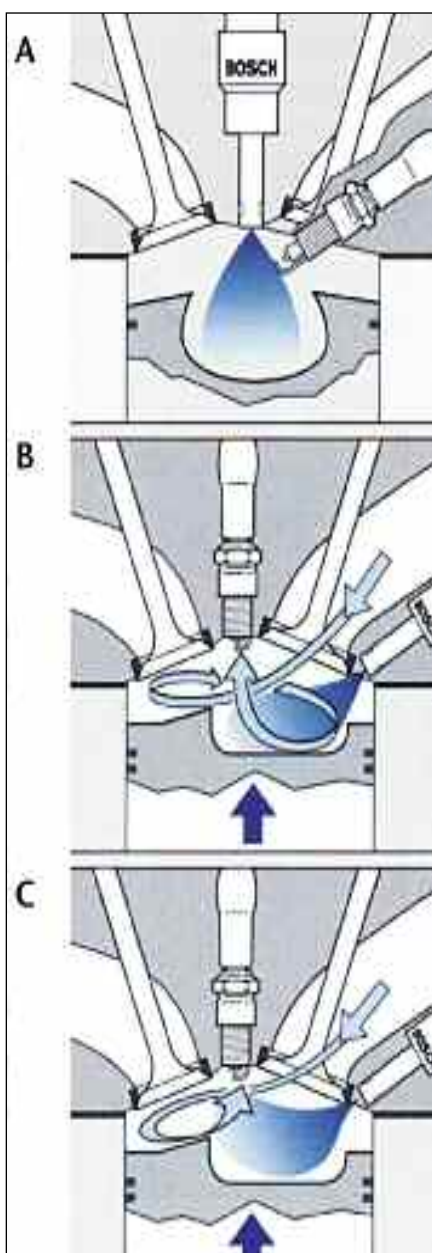
WWW.FISPAARGENTINA.COM.AR

La combustión

momento de inyección va a depender del régimen de velocidad y del par motor necesario.

Con respecto a la profundidad de penetración, el tamaño de las pequeñas gotas de nafta/gasolina inyectadas depende la presión de inyección y de la presión existente en la cámara de combustión. Con

una presión de inyección en aumento, se pueden lograr gotas más pequeñas (vaporización rápida), y con una presión constante en la cámara (con ambas presiones), aumenta la profundidad de penetración, es decir, el recorrido de cada pequeña gota hasta que se vaporiza totalmente ■



Diferentes procesos de combustión, en función del flujo de aire: a) Proceso guiado por el "chorro" de inyección. b) Corriente "swirl" guiada por el diseño del pistón (torbellino). c) Corriente "tumble" guiada por la cabeza del pistón (tumbo).

cámara hay solo aire o gas inerte. En la vaporización influyen distintos factores:

- La temperatura de la cámara de combustión
- El tamaño de las gotas de nafta/gasolina
- El tiempo disponible para la vaporización

Una mezcla es inflamable en función de la temperatura, la presión y la geometría de la cámara de combustión. Con bajas temperaturas, la nafta no se vaporiza por completo, y hay que inyectar más combustible.

Para funcionar con carga estratificada, es necesario que la mezcla inflamable, en el momento del encendido, esté en la zona de la bujía. Para lograr esto, la nafta es inyectada en la carrera de compresión. El punto o



Detalle de la cámara de combustión, del estudiado diseño de la cabeza del pistón, y de la posición del electroinyector de inyección directa de nafta/gasolina - Alfa Romeo.

LO QUE OPINAN NUESTROS CLIENTES MEJORA NUESTRO SERVICIO.

En pocas palabras. ¿Porque nos eligen?

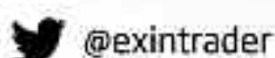
- Por **precio**, entrega y buen **servicio**.
- Fuimos uno de los primeros clientes de la empresa. La relación, variedad, **calidad y precio** han sido sumamente rentable para nosotros. Muy buena **variedad** en productos.
- Buenos productos, **exclusividad** de los mismos.
- Son líderes en marcas muy buenas, con un **stock** importante y por lo menos en mi caso tiene en esta zona un viajante de lujo, como en su momento lo fue Ezio.
- Porque tienen marcas de muy buena **calidad**.
- Tienen muy buen stock y buena **calidad**.
- Porque el **servicio** es rápido.
- Los productos que comercializan son de buena **calidad**, el **precio** es bueno, tienen una **amplia oferta** de los mismos lo cual nos permite competir con otras empresas del ramo.
- Por la **calidad** de sus productos y la **buen atención** de su representante.
- Buenos **precios**.
- Por su buen **precio**, muy **buenos productos** y la **atención** y el respeto comercial.
- Por la calidad de los productos que comercializa, la **atención** del viajante, los buenos precios, y la **flexibilidad** en la comercialización que antes era un poco mayor.
- Buena **relación comercial**, buena **línea de productos**.
- Por **precio y calidad**.
- Por la **calidad** de sus productos y el **nivel de atención** para con nosotros.
- Excelente la **atención** del viajante y buena **calidad** de productos.
- Por la **atención, calidad y precio**.
- Calidad** de los productos, **stock** y **entrega inmediata**.



EXINTRADER

LIDER NACIONAL EN AUTOPIEZAS ELÉCTRICAS

www.exintrader.com



Esta nota es presentada por:



No todo lo similar es exactamente igual...

A continuación detallamos la diferencia entre dos bombas de agua correspondiente a una de las mayores aplicaciones de motores Renault en el parque Argentino.

VKPC 86698 A

Aplicaciones: Duster – Logan – Sandero / Stepway – Fluence – Clio - Kangoo
Motorizaciones – K4M (1.6 16V) – K7M (1.6 8V) desde el año 2011 en adelante.

VKPC 86416 A

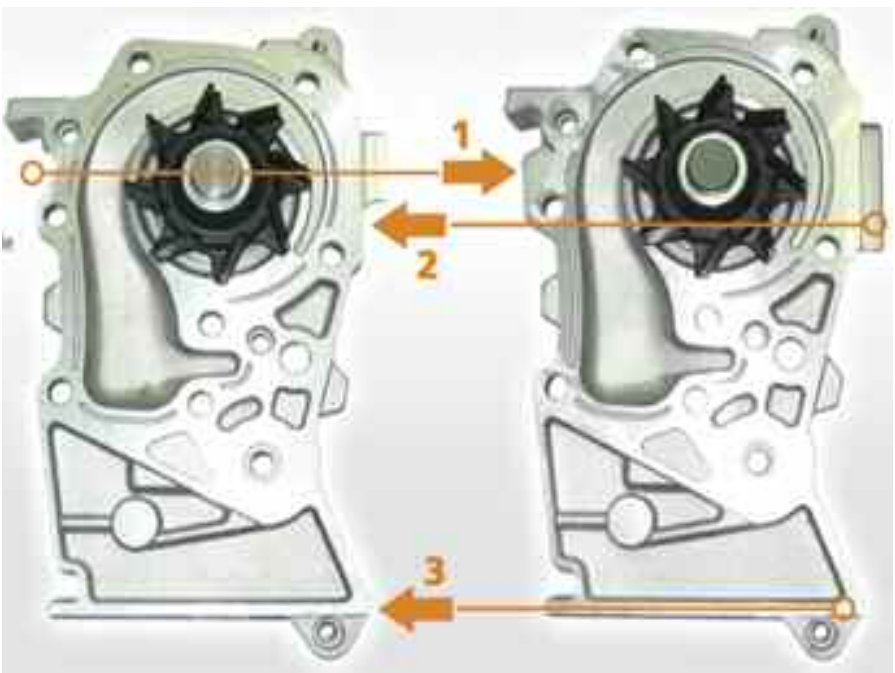
Aplicaciones - Megane I y II – Logan – Sandero / Stepway – Fluence – Clio – Kangoo.
Motorizaciones – K4M (1.6 16V) – hasta el año 2011.

Las bombas, a pesar de su similitud física, poseen 3 diferencias principales en su cuerpo. Los dos modelos fueron diseñados y desarrollados para aplicaciones distintas.
SKF recomienda tener una especial precaución al momento de cambio en estas motorizaciones. (ver catalogoskf.com.ar)

Sugerimos siempre el reemplazo de la bomba de agua al momento de realizar la operación del cambio de la correa y tensores de la distribución.

A continuación detallamos los Kits de Distribución disponibles para las aplicaciones mencionadas.

VKMA 06020 A / 06021 A (K4M) – VKMA 06003 A / 06009 A (K7M)
La de la izquierda es la VKPC 86698 A y la de la derecha es la VKPC 86416 A.



Diferencia entre Kit de Distribución – Motor VW - Audi - Seat – 1.8 - 1.8 T - 20 Válvulas

VKMA 01935 - VKMA 01936

Existen diferencias en la composición de ambos kits, las cuales se detallan a continuación:

VKMA 01935 está compuesto por los tensores VKM 11115 (OE#: 06B 109 243) y VKM 21115, con la correa 150STP8M230H.

VKMA 01936 está compuesto por los tensores VKM 11116 (OE#: 06B 109 243 A/D/F) y VKM 21115, con la correa 150STP8M230H.

A continuación detallamos imágenes de los mismos:



Ambos tensores no son intercambiables y es dificultoso distinguir la diferencia a simple vista (sólo 2 mm en el soporte tope del tensor). Se corren altos riesgos de generar daños en el motor, dado que hay una variación en el ángulo de abrace con la correa, que consecuentemente genera una diferencia en la tensión que requiere la misma para su correcto funcionamiento. Sugerimos realizar también el cambio de la bomba de agua al momento de la intervención, ya que la misma es arrastrada y forma parte de la distribución con la criticidad que eso implica.
Para ambos casos, verificar la correcta aplicación en catalogoskf.com.ar...





Homocinéticas y Semiejes

Con la experiencia de más de 100 años en la fabricación de rodamientos y soluciones para el segmento automotriz SKF ofrece una gama completa de productos diseñados para un ajuste perfecto.

Comuníquese con SKF y cumpla sus promesas.
skf.com.ar



SKF

Los vehículos más vendidos en el mundo



Vamos a reflejar, según JATO Dynamics, que maneja estadísticas muy fiables de la industria automotriz, los autos más vendidos en todo el mundo durante 2017.

POR MARCAS
El primer fabricante a nivel mundial fue Toyota, con 8.710.000 millones de autos vendidos, seguido por Volkswagen y Ford con 6.830.000

y 6.160.000 millones respectivamente. Luego aparecen Honda, Nissan, Hyundai, Chevrolet, KIA, Renault, Mercedes-Benz, Peugeot y BMW.

Toyota	8,713,629 unidades	Audi	1,871,789 unidades	Subaru	1,079,048 unidades
Volkswagen	6,832,840 unidades	Fiat	1,646,695 unidades	Citroën	1,049,504 unidades
Ford	6,165,704 unidades	Maruti	1,614,351 unidades	Mitsubishi	1,018,482 unidades
Honda	5,162,598 unidades	Mazda	1,569,037 unidades	Baojun	1,008,609 unidades
Nissan	5,142,398 unidades	Suzuki	1,534,653 unidades	Dongfeng	947,628 unidades
Hyundai	4,400,042 unidades	Changan	1,468,144 unidades	Daihatsu	847,889 unidades
Chevrolet	4,136,061 unidades	Buick	1,463,871 unidades	Haval	762,947 unidades
KIA	2,816,802 unidades	Jeep	1,444,626 unidades	RAM	693,763 unidades
Renault	2,681,392 unidades	Geely	1,248,289 unidades	GMC	686,707 unidades
Mercedes-Benz	2,551,374 unidades	Skoda	1,193,477 unidades	Lexus	649,797 unidades
Peugeot	2,084,458 unidades	Wuling	1,188,500 unidades	Dacia	645,573 unidades
BMW	2,077,316 unidades	Opel	1,107,813 unidades	Dodge	588,342 unidades



PORPORA®

DIRECCIÓN Y SUSPENSIÓN

DIRECCION Y SUSPENSION | DIREÇÃO E SUSPENSÃO
STEERING AND SUSPENSION PARTS

WWW.PORPORA.GROUP



VAYAS DONDE VAYAS,
ASEGURATE DE LLEVAR LA MEJOR DIRECCIÓN.



VIAJAR TRANQUILO
ES VIAJAR SEGURO.

SISTEMAS DE DIRECCION A PIÑÓN Y CREMALLERA
PARA LAS MARCAS DEL MERCADO ARGENTINO.

Nuestra empresa es el primer productor en volúmen y en cantidad
de modelos de América para aftermarket.

HOY ESTAMOS DESARROLLANDO SISTEMAS EPS.



Proveedor homologado de cajas de dirección para Turismo Carretera y TRV6.



Por tu seguridad no uses recambios
ó elementos reacondicionados.



Gervasio Posadas 1147 - (B1643FTW) Beccar - Buenos Aires - Argentina - Telefax: (54 11) 4743-2397 / 1900 / 4742 8977
fyv@fyv.com.ar - www.fyv.com.ar

Volvo	567,542 unidades	un total de 1,073,285 unidades, de las cuales 896,764 se vendieron sólo en Estados Unidos.	Ford Focus - 647,521 unidades
Baic	557,463 unidades		Ford Escape / Kuga - 644,622 unidades
Chery	552,513 unidades	Información y privacidad de Twitter Ads Los 10 autos más vendidos en todo el mundo	RAM Pick-up - 614,595 unidades
Saipa	480,870 unidades		Hyundai Avante / Elantra / i35 - 610,992 unidades
Trumpchi	454,973 unidades	Ford F-150 - 1,073,285 unidades	Toyota Camry / Aurion - 579,113 unidades
SEAT	460,083 unidades	Toyota Corolla - 924,118 unidades	Hyundai Tucson - 573,937 unidades
JAC	440,698 unidades	Volkswagen Golf - 870,430 unidades	Volkswagen Jetta / Bora / Sagitar - 552,513 unidades
Land Rover	440,457 unidades	Nissan X-Trail / Rogue - 814,495 unidades	Volkswagen Polo - 550,004 unidades
BYD	417,214 unidades	Honda Civic - 800,397 unidades	Wuling Hong Guang - 538,908 unidades
Isuzu	414,701 unidades	Toyota RAV4 - 770,896 unidades	Suzuki Swift - 521,510 unidades
Roewe	411,438 unidades	Honda CR-V - 749,229 unidades	Nissan Qashqai / Rogue Sport - 515,718 unidades
Foton	379,133 unidades	Volkswagen Tiguan - 696,237 unidades	Great Wall Haval / Hover H6 - 509,102 unidades
MINI	364,081 unidades	Honda HR-V / XR-V / Vezel - 689,798 unidades	Honda Accord - 506,687 unidades
Cadillac	361,948 unidades	Volkswagen Passat / Magotan - 673,471 unidades	Mercedes-Benz Clase C - 487,287 unidades
POR MODELOS		Chevrolet Silverado - 656,106 unidades	
El vehículo más vendido fue la Ford F-150, con			







SIDECAR

DISTRIBUIDOR DE AUTOPIEZAS

CON MAS DE 57 AÑOS EN EL RUBRO AUTOMOTOR
LLEGANDO A 7 PROVINCIAS "BUENOS AIRES, LA PAMPA, NEUQUEN, RÍO NEGRO, CHUBUT, SANTA CRUZ Y TIERRA DEL FUEGO".
CONTANDO CON STOCK PERMANENTE Y UN SERVICIO EFICAZ

500-MILLAS

apex

CARESA

CIPOTRO

Cauplas

CHK

CORTECO

COLT

CORVEN

CTP

DM

dia-metal

ERCIE

EM euromotor

FABILA

FRCOASA

FLENNOR

FREEZETONE

FREMAX

FREOREG

FUSCA

GACRI

Geny

COMET

MEYER

FS

EUROHILSON

KOBLA

Lacum

LENA

UEI

LITTON

Lpr

marrose

MF

MTA

NV

paulucci

PERFECTO

RM

Rm

ROYAL TEK

SHUNKO

Silec

TOLEDO

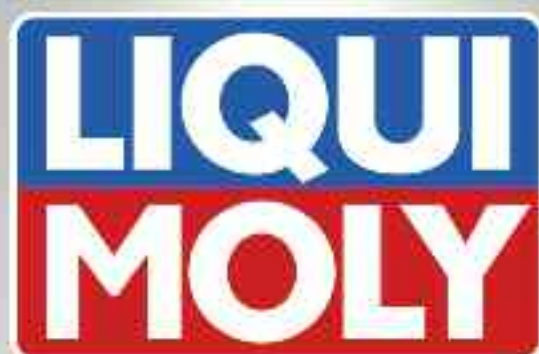
VR-31

VMG

VTH

WBYOTEN

BROWN 821 - TEL. 291-4501501 - BAHIA BLANCA - SIDECAR.COM.AR



¡Su fidelidad es nuestro premio más valioso!

"También en 2018 nos han vuelto a elegir como marca N°1 de lubricantes en Alemania. En nombre de mis 835 colegas, mi más sincero agradecimiento por esta premiación."

Ernst Prost, CEO de Liqui Moly



* La mejor marca de todas, categoría lubricantes en Alemania



Para algunos se trata de un simple aceite para motores.
Para nosotros, lo es todo - **made in Germany.**

www.liqui-moly.com.ar - Liqui Moly Argentina - info@liqui-moly.com.ar - Tel: (54 11) 4856 3113

Freno a disco

Metz JP ©

Hemos visto que, en el freno a disco, así como el mismo experimenta sobrecargas, tensiones o estrés mecánico, también sufre estrés térmico debido a la generación de calor que se produce cuando se concreta una frenada.

Con respecto al estrés mecánico – en el disco– la microfisuración que se produce a posterior de mucho tiempo de funcionamiento, es decir de estrés repetido, es denominado “fatiga”. Está claro entonces que el estrés mecánico puede generar roturas. Cabe puntualizar que el disco, además, recibe flexiones que se producen al frenar en las curvas, y un estrés dinámico cuando vibra el disco.

En cuanto a las sobrecargas térmicas, toda la energía que pierde el automóvil al frenar se encuentra en forma de “calor generado” en la parte disco/pastilla.



El freno a disco requiere en la actualidad una precisión elevada para su fabricación. Disco de freno de alta tecnología – Audi A8.

El caudal de calor presente al comienzo de la frenada es elevado, y se trata de una potencia (en kW) de importancia. Esta potencia –por ejemplo– disminuye hasta llegar a cero, cuando la desaceleración es constante.

El calor se genera cuando dos superficies entran en contacto, como es el caso de la pastilla y el disco, y, debido al gradiente de temperatura, el calor se difunde en los dos materiales que están en contacto.

La distribución del caudal de calor es función de las características físico-químicas de los materiales. En la mayoría de los casos, más del 80 por ciento del calor generado se concentra en el disco, y es debido a ello que debe ser enfriado.

De acuerdo a la máxima cantidad de calor a eliminar, se puede recurrir a otros medios que van a hacer más complicada la forma del disco. Es decir que se puede aumentar “la

Continúa en la pág. 66 ➡

almuerzo y cafetería lunes a viernes 12 a 16 hs	Bistró de los periodistas reservas: 15 - 4194 - 0481 concepción arenal 4865		
---	---	--	--

ESPECIALISTAS EN LÍNEAS COMMON RAIL



Red de Servicios Autorizados Delphi en Argentina

Centros de Excelencia Diesel

Provincia	Servicio Autorizado	Localidad	Provincia	Servicio Autorizado	Localidad
Capital Federal	Mechatronik SRL	Capital Federal		DSM-Diesel Car S.A.	San Martín
	Diesel Rusconi	Capital Federal	Córdoba	Servino Diesel	Hernando
	Diesel Lopez & Lopez	Capital Federal		Diesel Norte	Córdoba
Buenos Aires	Franz Diesel S.R.L.	Bahía Blanca	Entre Ríos	Diselmax	Urdinarrain
	Indisel	Boulogne		Lab. Diesel El Charrúa	Villa Elisa
	Yurrebaso Diesel	Gral. Pacheco	Mendoza	Diesel Campillay	Cnel. Dorrego
	Diesel Bauer	Ituzaingo	Santa Fe	Diesel Victoria	Ceres
	Yamato Diesel	Lomas de Zamora		Todo Diesel	Rafaela
	Viejo Petro	Mar del Plata		Diesel Sur-Ing. Cabrera	Rosario
	Joaquín Blanco	Pehuajó		Graña Diesel	Santa Fe
	Diesel Petrilli	San Nicolás			

Centros de Servicio Diesel

Provincia	Servicio Autorizado	Localidad	Provincia	Servicio Autorizado	Localidad
Capital Federal	Ormeta Diesel	Capital Federal	Neuquén	Lab. Diesel T. Lauquen	Neuquén
	Servibom Diesel	Capital Federal	Salta	Finotti Diesel	Salta
	Diesel Adrian	Capital Federal	San Luis	Diesel Samoluk	San Luis
Buenos Aires	Tecnomóvil	Dolores	Santa Cruz	Diesel Martín	Río Gallegos
	Laboratorio Diesel Franco	Libertad	Santa Fe	Tecno Bombas	Andino
	Nuevo Diesel	Morón		Lab. Servi Diesel	Capitán Bermúdez
	Diesel Vega	Tigre		Belletti Inyección	El Trebol
	Carozza Diesel	Tres Arroyos		Héctor Ferrari	López
	Diesel Alejandro	Villa Adelina		Sigma Diesel	Rosario
Córdoba	Dutto Diesel	Bell Ville		Diesel Integral	San Guillermo
	La casa de la bomba diesel	Córdoba		Tecnic Diesel	San Lorenzo
Chaco	Diesel Sur	Pdcia. R S Peña		Diesel Righi	San Vicente
Entre Ríos	Diesel Bertoldo	Chajari		Torelli Diesel	Totoras
Misiones	Gradenecker Diesel	Oberá		Diesel Truck	Totoras
	Electrodiesel	Posadas			

MAXIMILIANO DIESEL S.A.

Casa Central Distribuidora - Juan Manuel de Rosas 2581

Centro de Capacitación de Inyección Diesel - Blvd. 27 de Febrero 530

Tel.: 0341 4825645 - 4814638 / ventas@maximilianodiesel.com.ar

Tel.: 0341 4814858 - 4851661 / info@maximilianodiesel.com.ar

S2000FPQ Rosario / Santa Fe / Argentina

www.maximilianodiesel.com.ar

Somos una empresa dedicada a la inyección de paragolpes plásticos, para el mercado argentino y extranjero. Exportamos a diferentes países y contamos con años de experiencia atendiendo siempre a las inquietudes y solicitudes de nuestros clientes lo que nos permite lograr su satisfacción siempre y liderar el mercado

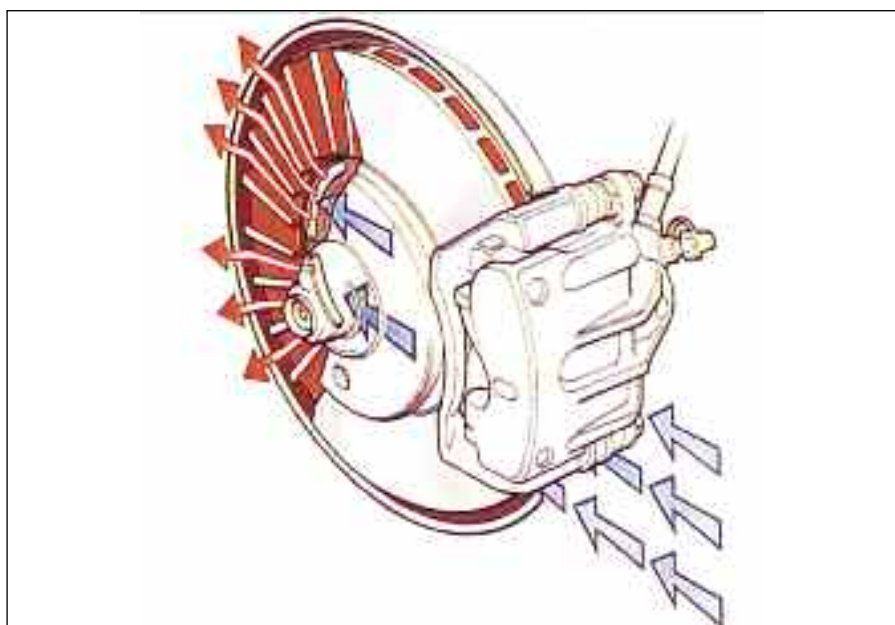
Contamos con una planta de 4200 metros cuadrados de superficie y maquinaria de última generación para la fabricación y comercialización de piezas de alta calidad. Capaces de aprobar cualquier tipo de exigencia y normas de calidad, para satisfacer los requerimientos de nuestros clientes, en un mercado cada vez mas exigente

DISTRIBUIDORES OFICIALES



LOMIA PLAST





El caudal de calor presente es evacuado en los modernos modelos a través de discos ventilados, en especial en las ruedas delanteras.

materiales compuestos, con matriz de carbono para discos de freno de automóviles deportivos y de com-

petición. Sus especiales prestaciones y su costo elevado no los hacen aptos para los autos de serie ■



Un aumento excesivo de la temperatura puede generar una deformación permanente del disco.

superficie de intercambio", como ocurre en los discos ventilados. También se puede aumentar el caudal de aire, mejorando el rendimiento a través del diseño de las aletas.

Se sabe que un aumento excesivo de temperatura de las pastillas genera un deterioro del material, y un aumento de la temperatura del pistón y, por lo tanto, del líquido de frenos. El excesivo aumento de la temperatura del disco tiene asimismo grandes consecuencias: puede darse una transformación de la fundición en la superficie o una deformación permanente del disco. Puede que también la pista del disco se curve y tome la forma de un cono, dificultándose el enfriamiento.

Vale considerar que los dos objetivos principales de un disco de freno son:

La transmisión de una importante fuerza mecánica

La dispersión del calor producido

Este último punto supone un funcionamiento entre medianas y altas temperaturas. Sin embargo, desde la teoría, sabemos que hay muchos materiales que pueden cumplir o desempeñar estos dos puntos.

Por una parte, por estabilidad de las prestaciones, por el costo de las materias primas y las posibilidades de producción, la fundición gris es un material usado generalmente. Actualmente, también se utilizan

El portafolio y stock más amplio del mercado

+ 150 marcas
+ 40.000 productos
+ 738.000 aplicaciones automotrices



- Amplio portafolio de productos líderes.
- Gran variedad de marcas y aplicaciones.
- El mayor stock de autopartes en Líneas Liviana y Pesada.
- Cobertura nacional a través de 6 sucursales.
- Excelencia logística.
- Entrega inmediata a todo el país.

etman
Distribuidor Nacional de Autopartes

Soluciones Integrales para Especialistas

Centros de Distribución
Bahía Blanca
Rosario
Rafaela

Sucursales
Córdoba
Mendoza
Paraná

Solicite vendedor al
0800-222-1111
ventas@etman.com.ar
www.etman.com.ar

57
AÑOS

Síguenos en las redes sociales





Tecnología Alemana al alcance de todos

NEOLUX ofrece un amplio portfolio de lámparas de 12V y 24V de calidad alemana. Especializadas para satisfacer las necesidades de los conductores más exigentes y para los consumidores que buscan un valor añadido con precios accesibles.



EN

**auto náutica sur**

EVOLUCIONAMOS JUNTOS
por eso desarrollamos
una marca de excelencia.

**LA EVOLUCIÓN EN AUTOPARTES**

Pastillas de Freno - Bombas de Freno
Cilindros de Rueda - Flexibles de Freno
Despiece de Freno - Reparaciones de Cálipers
Pistones de Cálipers



Rótulas - Extremos
Brazos Rótulas
Axiales - Parrillas
Bielas de barra estabilizadora

N! Member of
NEXUS Automotive International SA

Auto Náutica Sur. Distribuidor Nacional de Autopartes.

Sede Central Chicleña 916/917, **Bahía Blanca** +554 291 4597777  291-155708527

Rosario +54 341 4388383 **Mendoza** +54 261 4313480 **Mar del Plata** +54 223 4755999 **Bs.As.** 0810 222 0066

 autonauticasur1969  AutoNauticaSur  autonauticasur  autonauticasur www.autonauticasur.com.ar


auto náutica sur
evolucionando juntos

Así de alto vas a llegar
aprovechando la promo invierno de
auto náutica sur



Hacé el mejor negocio
con los descuentos de la

**PROMO
INVIERNO**

N! Member of
NEXUS Automotive International SA

Auto Náutica Sur. Distribuidor Nacional de Autopartes.

Sede Central Chicla 915/917, Bahía Blanca +554 291 4597777  291-155708527

Rosario +54 341 4388383 Mendoza +54 261 4313480 Mar del Plata +54 223 4755999 Bs.As. 0810 222 6666

 autonauticasur1969  AutoNauticaSur  autonauticasur  autonauticasur www.autonauticasur.com.ar


auto náutica sur
evolucionando juntos

automechanika

FRANKFURT



Sinergias que avanzan.
11 al 15-9-2018

La movilidad desde su lado más diverso. Junto a equipamiento, partes, accesorios, management & services, la industria del neumático también estará representada por primera vez en Frankfurt. Automechanika y REIFEN, dos feria líderes mundiales en el predio ferial más internacional de Alemania. ¡Aproveche las sinergias de los neumáticos y los talleres de negocios en el mayor foro de la industria desde que arrancó Automechanika!

www.automechanika.com

info@argentina.messefrankfurt.com

Tel. +54 11 45 14 14 00



 messe frankfurt

WEGA

ORIGINAL QUALITY

AHORA EL FILTRO ES WEGA



Photo credit: Frédéric Ribbens / Red Bull Content Pool

¡ENCONTRÁ TODOS LOS FILTROS WEGA EN TU CELULAR!

Descargá gratis la App y encontrá todos nuestros filtros buscándolos por modelo de vehículo o por equivalencia.

SELECCIONÁ

- 1 > Tipo de vehículo
- 2 > Marca, modelo, motor y año
- 3 > ¡Encontrá tu filtro Wega!

¡DESCARGÁ GRATIS LA APP WEGA!



LA LÍNEA MÁS COMPLETA DEL MERCADO



WWW.WEGA.COM.AR

Seguinos en las redes sociales como Wega0k >>



AUSPICIANTE OFICIAL



BUJ

HESCHER

siempre

www.hescher.com.ar

JÍAS

CHER

atlanta

MOTORES DIESEL

El turbo Diesel

Nuvolari Enzo ©

Es de conocimiento que el motor de ciclo Diesel trabaja con temperaturas de los gases de escape sensiblemente inferiores a los de un motor de ciclo Otto. Es por lo tanto sabido que el uso de un turbosobrealimentador, en un motor Diesel, sea una elección menos complicada. La zona crítica de un turbo es la parte caliente, es decir la de la turbina.

Las altas temperaturas, como se da en los motores a nafta, necesitan del uso de materiales de avanzada para la construcción del grupo turbina (rotor y estator) y, además, hacen más difícil la adopción de sistemas más complejos, como podría ser la puesta a punto del sistema de geometría variable.



En el turbo, la turbina usa la energía contenida en los gases de escape, para mover al compresor que presuriza el aire dentro de los cilindros.

Continúa en la pág. 76 ➔



Soportes para el automotor.



www.gomarex.com.ar

info@gomarex.com.ar | Monseñor Bufano 3189 (1754) - San Justo - Bs. As. - Argentina | Tel.: (54) 11 4441 9975 Fax: (54) 11 4651 3530



omer®

ELEGÍ EXPERIENCIA

HÉLICES • ELECTROVENTILADORES • FORZADORES • EMBRAGUES VISCOSOS • RESISTENCIAS

www.omer.com.ar



Electroventilador

Cód.: EV-565 / Chery QQ 2010 a 2015



Electroventilador

Cód.: EV-575 / Hyundai Elantra 2011 a 2013



Electroventilador

Cód.: EV-579 / Kia Sportage



Electroventilador

Cód.: EV-566 / Hyundai Elantra 2007 a 2010

- ✓ Amplia variedad
- ✓ Garantía en todos los productos
- ✓ Lanzamiento de nuevas líneas



www.omer.com.ar



info@omer.com.ar



(5411) 4753-3000 / 2292 / 3395



Rosales 3774, V. Lynch,
Pcia. de Buenos Aires.



[omer.altissimo](https://www.facebook.com/omer.altissimo)

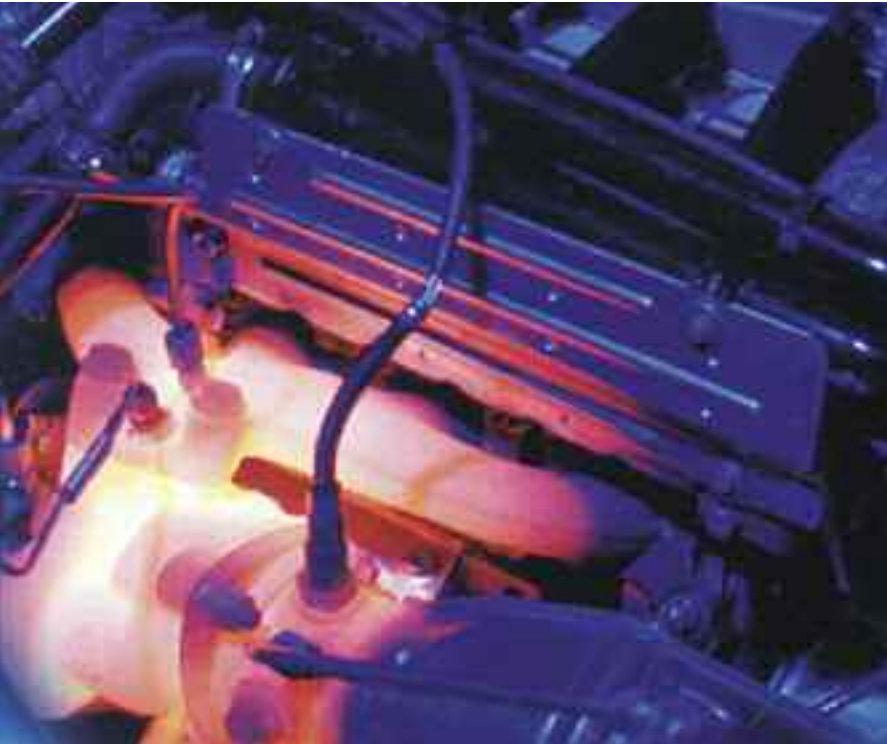
Cabe señalar que, en la actualidad, se están superando todos estos problemas, inclusive para uso en motores de nafta/gasolina. Por otra parte, en los motores gasoleros se montan turbos –en su gran mayo-

ría– de geometría variable (TGV), salvo en los casos en que no sea necesario, es decir –por ejemplo–, en utilitarios o furgones con importante potencia específica. El sistema de geometría variable es

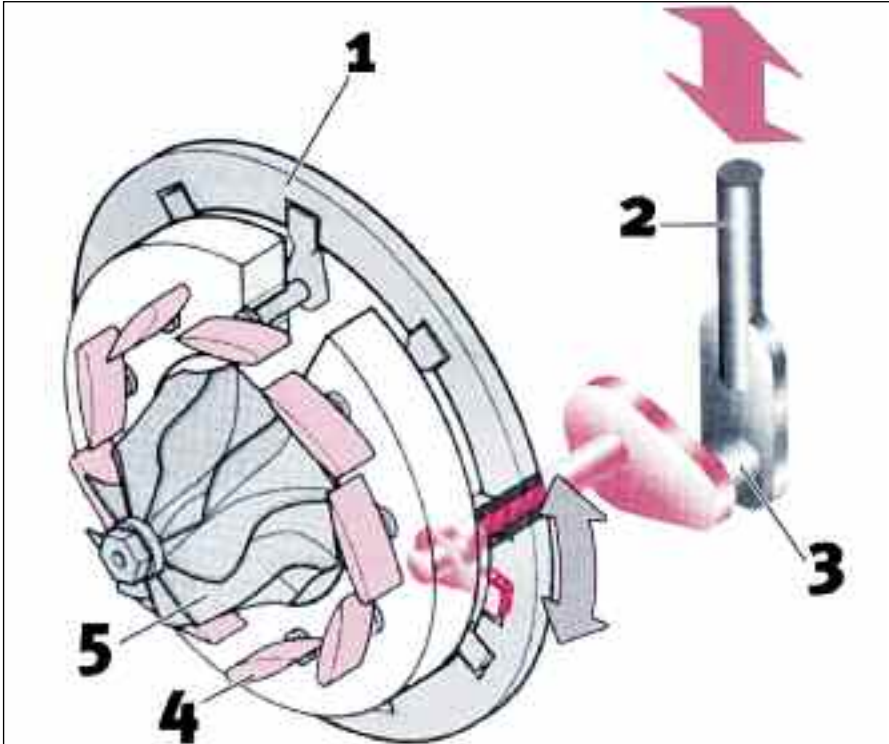
una evolución del concepto de mejora del flujo que mueve la turbina y, cuando el caudal de gases es bajo (en regímenes inferiores), es necesario incrementar –de cualquier forma– la velocidad, para

hacer girar, con tiempo reducido, al rotor de la turbina. Cuando los regímenes son elevados, las cosas cambian bastante, ya que el cau-

Continúa en la pág. 78 ➔



Cuando el motor es exigido en potencia, la temperatura se eleva a tal punto que todo se pone al rojo cereza, incluyendo al múltiple o colector de escape, al turbo (en especial lado turbina), y al tubo o caño de escape, que incluye a veces al convertidor catalítico.



Principio de funcionamiento del turbo de geometría variable (TGV) controlado por depresión. La orientación de las “paletas” modifica al flujo de gases de escape sobre la turbina: 1. Disco de arrastre. 2. Vástago de unión a la cápsula de depresión. 3. Varillaje de comando. 4. Paletas. 5. Rotor de la turbina.



Autorepuestosmyl

Nuestro Principal Objetivo,
la Satisfacción de nuestros Clientes



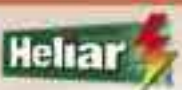
Distribuidor e Importador Mayorista de repuestos para encendido y electricidad del automotor.



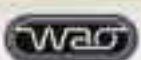













JUAN B. JUSTO 3841 - Córdoba - Tel. (351) 470 9100 Rot. - Fax 0800-777-0221
ventas@autorepuestosmyl.com.ar - www.autorepuestosmyl.com.ar

NUEVO

PROTEJA SU MOTOR, DESDE EL PRIMER MOVIMIENTO CON MOLYKOTE® A Turbo

Dispersión coloidal que contiene Disulfuro de Molibdeno (MoS₂-Sólidos de alto sinergismo) que brinda protección efectiva a las piezas del motor expuestas a fricción y desgaste. Otorga protección adicional a los componentes del turbo (eje y bujes) que soportan altas revoluciones.

Para motores diesel y nafta
con y sin Turbo

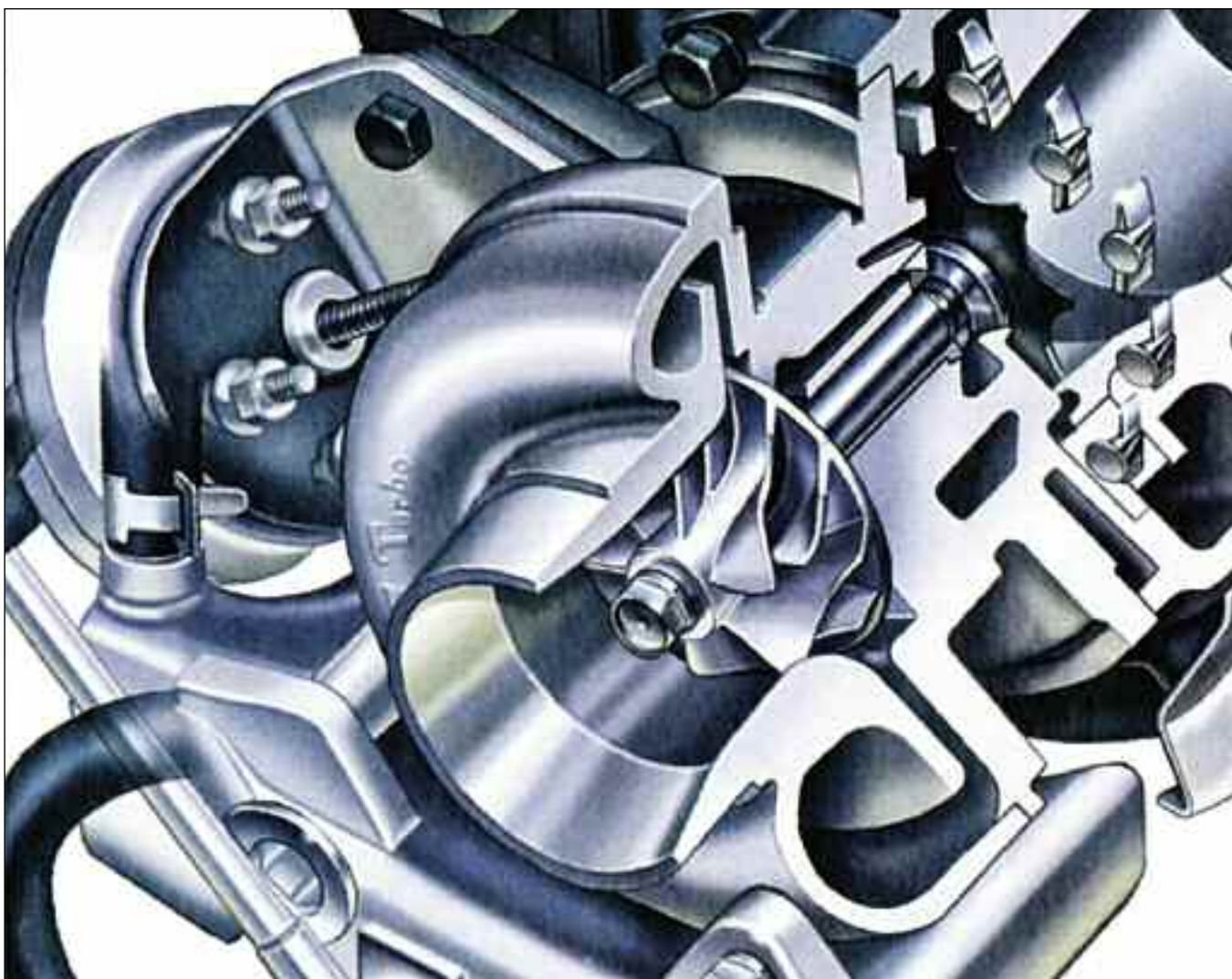
Compatible con
aceites sintéticos (base PAO)
semi-sintéticos y minerales.



www.molysil.com
autoaftermarket@molysil.com

Seguinos en  :molykoteargentina

Molykote® es una marca de Dow Corning Corporation U.S.A.



En los turbo TGV, al aprovechar la energía generada, se mejoran las características de presión de sobrealimentación del motor, y del par motor en bajos regímenes.

dal de gases es elevado y pueden utilizarse secciones de paso algo mayores.

Este es un criterio que, en los turbos TGV, se usa para que las “paletas” sean orientadas de acuerdo a las necesidades o a las exigencias. En conclusión, cuando los gases de escape son escasos, las “paletas” se posicionan de manera de crear secciones de pasaje reducidas, que tienden a acelerar el flujo. Cuando el caudal aumenta, las “paletas” se mueven hasta conseguir secciones de ingreso a la turbina más grandes.

Todo esto se da en los turbos recientes, ya que hablamos de los turbos con geometría variable (TGV) y que, en resumen, permite variar continuamente las características dinámicas de la turbina, y modificar el accionar el flujo de los gases de escape.

La aplicación del turbo se debe a la necesidad de desarrollar el máximo par motor en bajos regímenes, y la potencia del motor hace necesario la puesta en funcionamiento de un sistema de sobrealimentación en la admisión de aire. El conocido turbo que equipa a la mayoría de los vehículos está compuesto de una turbi-

na y un compresor centrífugo unidos por un eje común.

La turbina usa la energía contenida en los gases de escape para mover al compresor, que admite el aire del medio ambiente, y lo envía a presión a los cilindros del motor. Un intercambiador de calor aire-aire

(intercooler) es posicionado después del turbo, y va a permitir disminuir la temperatura de aire presurizado.

Esta menor temperatura permite el aumento de la masa volumétrica de aire y, por consecuencia, aumenta el caudal másico de entrada (a los cilindros).

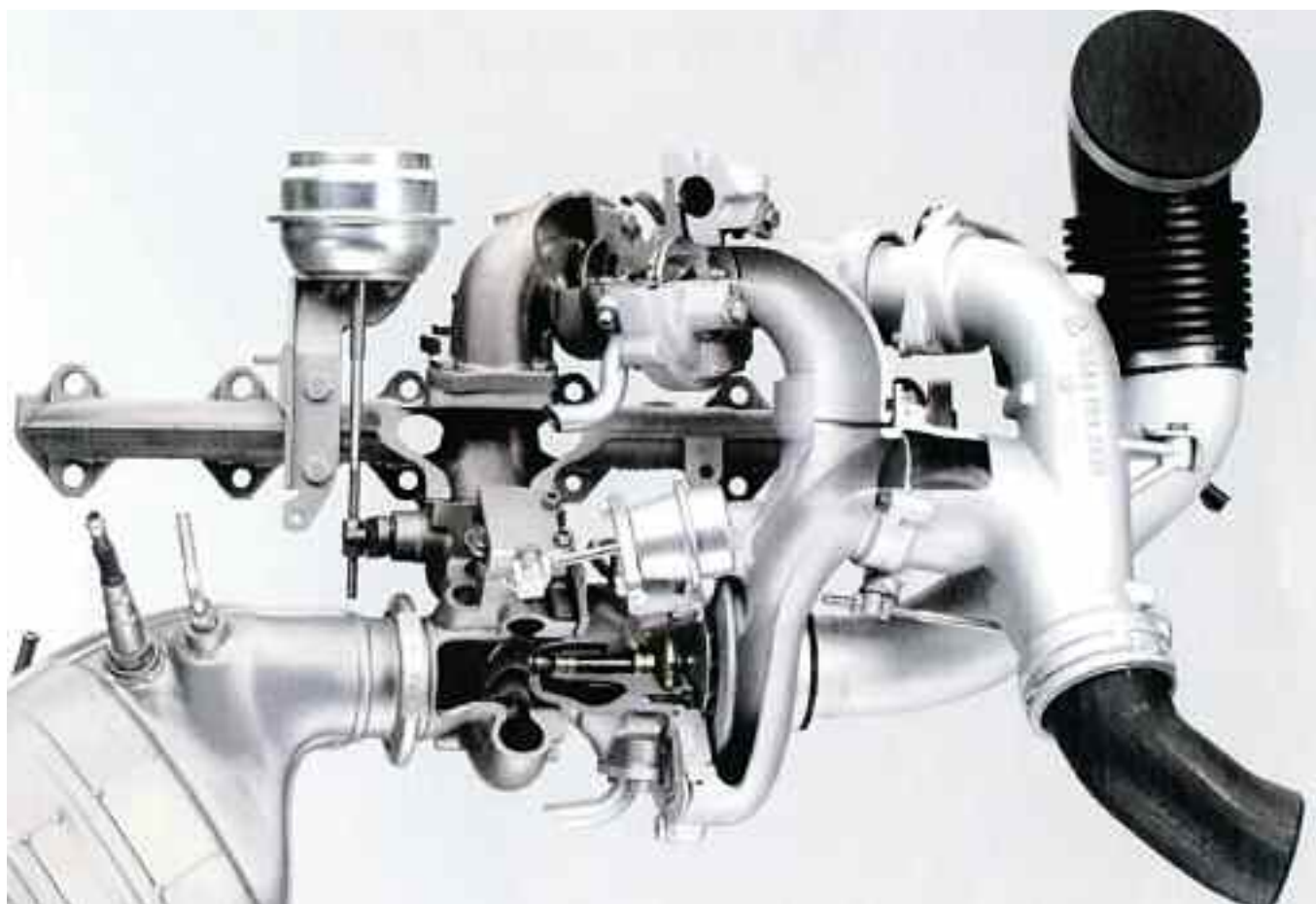
La velocidad de rotación de la turbina no depende del régimen del motor, sino del equilibrio entre el par motor suministrado por la turbina, y el par motor resistente del compresor. La variación del régimen del motor impone, para mantener una presión de alimentación casi constante, prever una regulación del turbo. Esta regulación de la potencia de la turbina es efectuada modulando la energía entregada por los gases de escape.

El dispositivo de regulación es la conocida válvula denominada “waste gate” (válvula de descarga), y su posición es regulada en función de la presión de sobrealimentación.

La presión de admisión estaría: Actuando directamente sobre la válvula “waste gate”

Siendo medida por un sensor de presión absoluta

En último caso, es el calculador de inyección del motor (central electrónica de control) el que comanda una electroválvula proporcional. Esta pone a disposición de la “waste gate” una depresión generada por una bomba de vacío o depresión ■



En los motores Diesel, sobre todo de uso comercial o industrial, se usan actualmente dos turbos (biturbo), generalmente uno chico y uno grande para cubrir toda la gama de par motor necesario (altos y bajos regímenes).

La importancia de elegir un especialista.



www.aequipe.com.ar

www.kreisen.com.ar

AEQUIPE
REPUESTOS PARA RENAULT

Repuestos confiables.

KREISEN
REPUESTOS PARA VOLKSWAGEN

PRODUCTOS DESTACADOS PARA LA FLOTA ARGENTINA

MODELO	TRANSMISION	CODIGO TRANSTEC	DESCRIPCION
CHRYSLER			
JOURNEY	621E	2610	Overhaul Kit w/ Pistons
RAM 2500 3500	68RFE	2543	Overhaul Kit w/ Pistons
FIAT/JEEP			
TORO/RENEGADE	ZF9HP48	2705	Overhaul Kit w/o Pistons
FORD			
MONDEO/FOCUS	6F35	2702	Overhaul Kit w/ Pistons - Gen II
RANGER	6R80	2718	Overhaul Kit
S-MAX	MPS6 (6DCT450)	2604	Overhaul Kit w/ Pistons
GM			
CRUZE	6T30	2614	Overhaul Kit w/ Pistons
CRUZE 2016	6T40/45	2568	Overhaul Kit w/ Pistons (Gen I)
HONDA			
CRV	M4TA	2331	Overhaul Kit
FIT	SMMA/SP5A	2491	Overhaul Kit
PEUGEOT-CITROEN			
307/308/408/C3/C4/PICASSO	AL4	2654	Overhaul Kit w/ Pistons
RENAULT			
FLUENCE/KOLEOS	JF016E	DP2648	Overhaul Kit
LATITUDE	JF017E	2663	Overhaul Kit w/ Pistons
TOYOTA			
COROLLA (CVT)	K313	DP2671	Overhaul Kit
ETIOS	U341E/40E	2400	Overhaul Kit
HILUX/SW4	A750E/F	2443	Overhaul Kit
VOLKSWAGEN			
AMAROK	ZF8HP45	2616	Overhaul Kit w/ Pistons
FOX/COL/SURAN E-MOTION	5Q200	2642	Overhaul Kit
VENTO	DQ250 (02E)	2534	Overhaul Kit
TRANSMISIONES ALLISON (LINEA BUSES)			
BUSES	Allison LCT, MD, HD SERIES - 6 VELOCIDADES	2446	Overhaul Kit (LCT Series) w/ Pistons (2000/05) #OE 29541007
		2503	Overhaul Kit (LCT Series) w/ Pistons (4th Generation) (2006/09) #OE 29545312
		2627	Overhaul Kit (LCT Series) w/ Pistons (4th Generation) (2010/...)
		2485	Overhaul Kit (LCT Series) w/o Pistons (2000/05) #OE 29541007
		2504	Overhaul Kit (LCT Series) w/o Pistons (4th Generation) (2006/...)
		2356	Overhaul Kit (MD Series) (1992/2005) #OE 29546219
		2413	Overhaul Kit (MD Series) Combo (1992/2005)
		2532	Overhaul Kit (MD Series) (4th Generation) (2006/...) #OE 29546240
		4921	Overhaul Kit (MD Series) Valve Body (Incl 4th Gen #OE 29544792) (1992/...) #OE 29544784
		2418	Overhaul Kit (HD Series) (1994/2005)
		2527	Overhaul Kit (HD Series) (4th Generation) (2006/...)
		4990	Overhaul Kit (HD Series) Valve Body (Incl 4th Gen) (1994/...) #OE 29537070

Freudenberg-NOK Sealing Technologies - Argentina
✉ fnstbuenosaires@gmail.com



TRANstec®

A photograph of a TRANstec automatic transmission repair kit. The kit includes two large black boxes with the TRANstec logo, a smaller box, and various components like a timing belt, pulleys, and a gasket. The components are laid out on a light-colored surface. In the background, the front of a silver car is visible, showing the headlight and side mirror. The background is a blurred, warm-toned landscape.

**Lider mundial en kits de
reparación de transmisión
automática**

¡Somos equipo original!

a brand of

FREUDENBERG-NOK

Las automotrices en Expoagro

Año tras año, las automotrices apuestan más a la muestra anual de la industria agropecuaria, muestra de ello, que varios de ellas aprovecharon para realizar la presentación de algunos vehículos esperados en el mercado argentino. Honda, Nissan, Ford, Fiat, Jeep, Chevrolet, Toyota, Mercedes-Benz, BMW, Volkswagen y hasta la firma china Lifan dijeron presente en la muestra que se realizó en San Nicolás, Provincia de Buenos Aires del 13 al 16 de marzo.

La Honda CR-V, uno de los SUVs más exitosos del mercado llega en una sola versión y con grandes novedades.



La Frontier SE Plus Nissan estuvo acompañada por las más recientes novedades de la marca en SUVs: la nueva Nissan Murano, el Kicks Special Edition y la Nissan X-Trail. Ford Ranger, sponsor oficial

de Expoagro, exhibió en su stand a la Ranger, la Ecosport, la Kuga, la S-Max, el Mondeo, el Fiesta, el Focus, el Ka. y los camiones, Línea Cargo y el F4000, la Transit tiene su espacio con los modelos Furgón y Chasis.

Fiat exhibió una versión "Moporizada" -Mopar es la firma de accesorios del Grupo FCA- del nuevo Fiat Cronos y también expone versiones de las pickups Fiat Toro y Fiat Strada y el 500X Cross.

Del mismo Grupo FCA, se presentó el Jeep, con el Jeep Renegade Sport 1.8 AT6 FWD y el Jeep Compass Limited en un stand de 200 m2.

Continúa en la pág. 84 ➡

una vez...para siempre

mobiliario metálico

Repositorio de Librería (con o sin puertas e vitrina)

Repositorio para el aula

Vitrinas

Cabinas metálicas

mobiliario industrial

Alfombreros, divisores de espacio

Cabinas metálicas

Sistemas de control de producción

Barcos y repuestos

taller móvil

Taller Móvil

Equipamiento para taller

Repositorio y almacenamiento

Repositorio móvil

elevación

Repositorio para camión y bus

Repositorio de Furgón

Nuestro trabajo cuenta con la certificación ISO 9001

Management System ISO 9001:2008

Sarandí 3868, San Justo, Buenos Aires, Argentina
info@bdkdesign.com.ar - www.bdkdesign.com.ar

4651 1732 - 4116 0313 / bdkdesign.com.ar

RM

RESORTES DEPORTIVOS

RESORTES **RM**.COM

- Controle sus resortes cada 50.000 km.
- Cambiarlos a los 80.000 km. máximo

resortes estándar
estándar
reforzados - equipo de gas

resortes deportivos
progresivos
rally
competición
win

LA NUEVA IMAGEN *de L. M. Mantilla e Hijos S.A.*

**MAYORISTA DE AUTOPARTES PARA
PEUGEOT CITROËN FIAT**

Entregamos lo mejor de nosotros, para generar buenos negocios...



Chevrolet contó con más de 25 vehículos de la marca, áreas especiales para servicios de post venta, y el Plan de Ahorro con condiciones especiales de comercialización.



Toyota presentó su “Plan Canje de granos”, un sistema consistente en el intercambio directo de productos primarios de origen agrícola –soja y maíz-, una modalidad comercial que simplifica en gran medida la operación del productor quien entrega directamente sus granos para la adquisición de vehículos de la marca.



Mercedes-Benz mostró el nuevo Actros, y su división camiones y vehículos livianos. Además de los más pesados, la Sprinter y la Vito. BMW, enseñó la nueva X3 que en breve comenzará a comercializarse, en dos versiones -2.0 de 252cv y 3.0 de 360cv.



Volkswagen brindó una propuesta de leasing para Amarok, que ni más ni menos, es similar a un contrato de alquiler, es un sistema que permite al tomador disponer del vehículo a través del pago de un canon mensual.

Lifan, presentó a la familia de utilitarios Foison, camiones ligeros e ideales para el trabajo liviano del campo. La firma china dio a conocer el SUV X70.



AUTOPARTES ELECTRICAS

SOME SRL.

www.dipra.com.ar



FABRICA DE MOTORES DE ARRANQUE, ALTERNADORES Y TODOS SUS COMPONENTES

some@dipra.com.ar

REPUESTOS **JL**® S.R.L.

SOPORTE / WEB dinámica / KNOW HOW

DISTRIBUIDOR NACIONAL



**“Lider en inyección electrónica
y encendido”**



CHEFREN



Genoud

HÜCO



KOBLA

LITHO



MAXICAP

md' MLH



picborg



Ralux

TEGITA?

RO-FIL

TAILLÓT



TRICO



VDO



WHIZ



Tel.: 0341 438-4508

laborda@repuestosjl.com.ar

Fax: 0341 439-4564 (24 hs.)

www.repuestosjl.com.ar

Nextel: 688*2643

- Stock permanente
- Garantía
- Servicio
- Eficiencia





CALIDAD
PREMIUM



SERVICIO
POST VENTA



ENVÍOS A
TODO EL PAÍS



CERTIFICACIÓN NORMAS
ISO 9001:2008



!
SOLICITÁ NUESTRO
CATÁLOGO DIGITAL
Y CONOCÉ TODOS
LOS PRODUCTOS

(11) 3320 1159

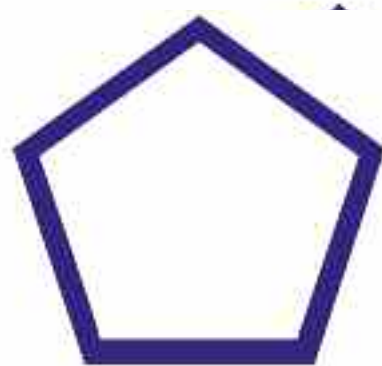
+500
PRODUCTOS



EQUIPAMIENTO PARA TALLERES | LUBRICENTROS | GOMERÍAS



FABRICANDO CALIDAD DESDE 1978



MaquinParts

CALIDAD PREMIUM

INCREMENTÁ LA RENTABILIDAD DE TU TALLER



G781 superfast

ALINEADORA DE DIRECCIÓN CON TECNOLOGÍA 3D

INSTALACIÓN E INSTRUCTIVO
DE USO **BONIFICADO**



SISTEMA DE GESTIÓN
CERTIFICADO ISO 9001:2008



¡GANÁ UN ELEVADOR 2 COLUMNAS!

Para participar, envíanos un **Whatsapp** con tu nombre completo, email y ciudad.

WWW.MAQUINPARTS.COM



(11) 3320 1159



MaquinParts

[f](#) [ig](#) [yt](#) [tw](#) [in](#) / Maquinparts



ventas@maquinparts.com



0800 777 0353



Mitre 1721, Venado Tuerto - Santa Fe



HESCHER presenta su nueva página web

Hescher se renueva día a día con el objetivo de darles lo mejor a sus clientes y facilitarle a la casa de repuestos la búsqueda de productos de manera rápida y efectiva.
 Por ese motivo, hoy presenta sus nuevas herramientas:

NUEVA PÁGINA WEB

Con un nuevo diseño, el portal permitirá conocer todo acerca de los productos, la Empresa y las promociones vigentes.
 A la vez, se implementó un nuevo buscador, con el cual los clientes podrán acceder al producto Hescher que buscan de tres maneras diferentes:

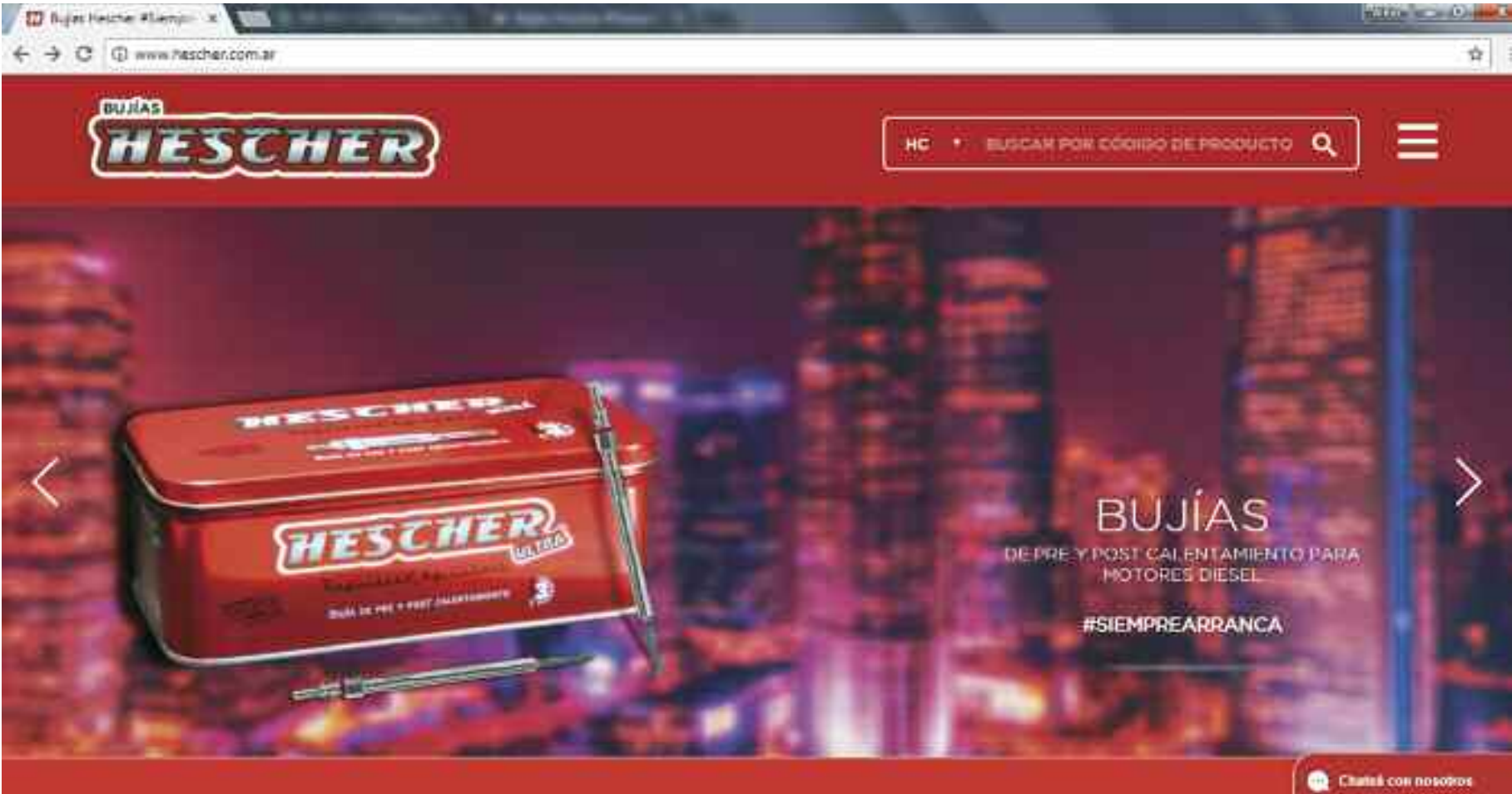
- Ingresando un código Hescher, se podrá acceder a los datos técnicos del producto.
- Entrando con un código de artículo, el buscador mostrará cual es el producto Hescher equivalente.
- Seleccionando un vehículo, el buscador mostrará cuál es el producto Hescher que corresponde.

NUEVOS CATÁLOGOS

Además, Hescher actualizó sus catálogos con un nuevo diseño y más aplicaciones y equivalencias:

- BUJÍAS DE PRE Y PRE-POST CALENTAMIENTO: más de 650 aplicaciones.
- BOBINAS: más de 850 aplicaciones y 2850 equivalencias.
- BOMBAS: más de 900 aplicaciones y 2600 equivalencias.
- MOTORES PASO A PASO: más de 200 aplicaciones y 750 equivalencias.
- BUJÍAS DE ENCENDIDO: más de 380 aplicaciones y 1850 equivalencias.

“Todo este trabajo y esfuerzo del equipo técnico de Hescher es simplemente para colaborar con la fuerza de ventas que llega día a día a la casa de repuestos y, fundamentalmente, para darle una respuesta rápida a nuestro amigo el mecánico cuando llega con dudas o alguna inquietud al mostrador”, explicaron desde la Empresa, que continúa invirtiendo y pensando en sus clientes para seguir siendo diferente.




 SIGUE SUMANDO!

HESCHER

LAMINAS COLECCIONABLES

04



**BUJÍA DE ENCENDIDO
H1763RC**



APLICACIONES

CHEVROLET AGILE
CHEVROLET PRISMA II
FORD ESCORT 1.8
RENAULT LAGUNA 2.0

BOBINA HB2041



APLICACIONES

FIAT FIORINO
FIAT TEMpra
FIAT TPO

BOMBA HB3030



APLICACIONES

CITROEN XSARA PICASSO 1100
PEUGEOT 206 HDI
PEUGEOT 207 COMPACT HDI
PEUGEOT PARTNER HDI

MPP HB4063



APLICACIONES

VOLKSWAGEN POLO 1.6 MPI
VOLKSWAGEN POLO 1.8 MPI

BOBINA HB2129



APLICACIONES

VOLKSWAGEN FOX
VOLKSWAGEN GOLF
VOLKSWAGEN SKODA
VOLKSWAGEN VENTO

BOMBA HB3065



APLICACIONES

MERCEDES BENZ CLASE E 200
MERCEDES BENZ CLASE E 220
MERCEDES BENZ CLASE E 230
MERCEDES BENZ CLASE E 300

MPP HB4006



APLICACIONES

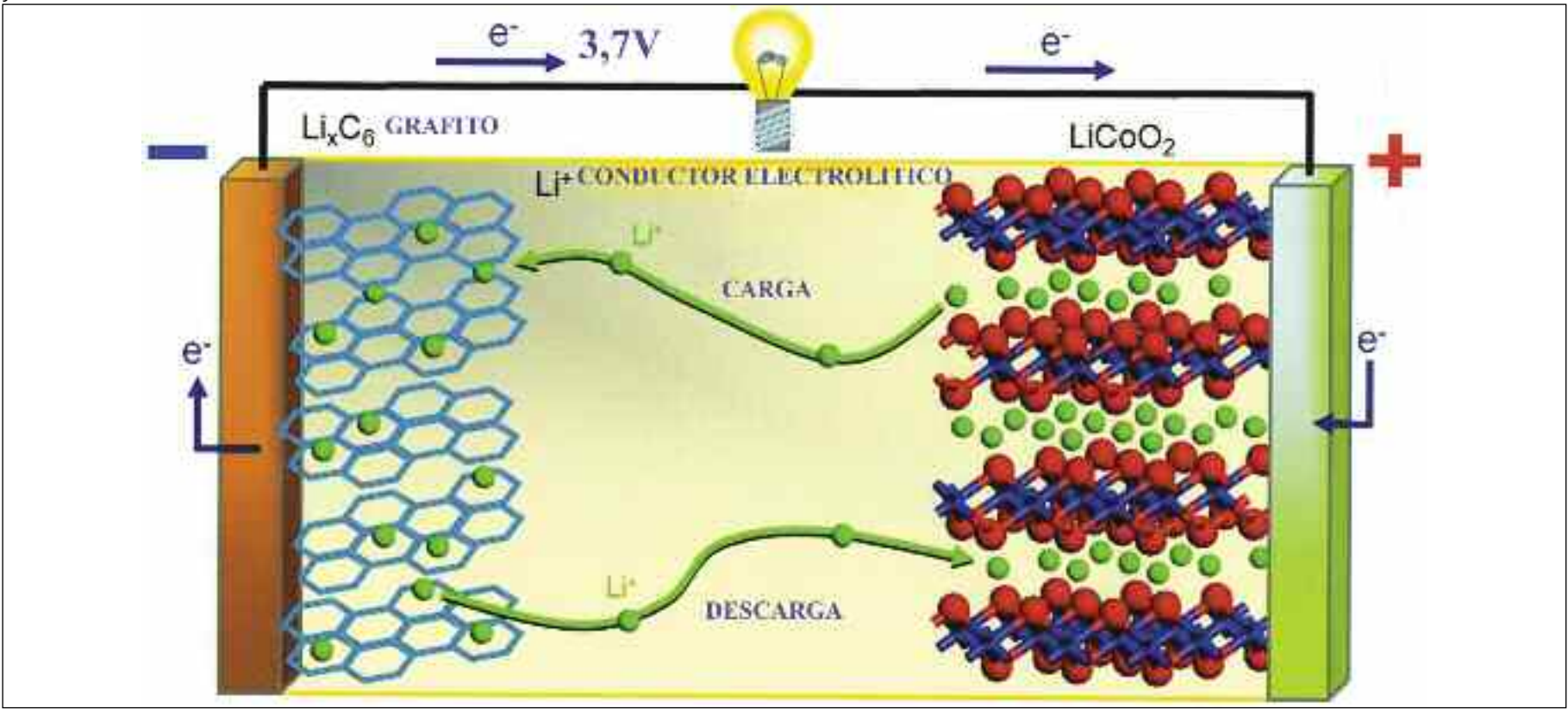
CHEVROLET CORSA 1.6 EFI
CHEVROLET OMEGA 2.2 SP

DESDE DICIEMBRE, TE REGALAMOS 12 LÁMINAS DE COLECCIÓN DE LA LÍNEA DE IGNICIÓN PARA PARTICIPAR POR IMPORTANTES PREMIOS TRIMESTRALES. ENVIANOS TU FOTO CON LAS PRIMERAS 3 EDICIONES A:
✉ POSTVENTA@HESCHER.COM.AR PARA EL PRIMER SORTEO.

Promoción válida desde diciembre del 2017

Baterías para auto eléctrico

Joule Matías ©



Comportamiento de cómo se genera energía eléctrica en una célula de Ion -Litio.

Baterías de Ion -litio	(motor de combustión interna /motor eléctrico).	potencia, incluso con descargas profundas hasta un 80% de su capacidad total para garantizar mayor autonomía.	elevada potencia en reiteradas veces, hasta el 50 % de su capacidad (descargas micro/ciclos), acept-
Las baterías de Ion-Litio son utilizadas con gran resultado, en autos con propulsión eléctrica, e híbridos	Para los autos eléctricos están diseñadas para el consumo máximo de energía y trabajar al máximo de	Para autos híbridos entregan una	Continúa en la pág. 92 ➡



LINEA PESADOS
Utilitarios y Pick-up
Camiones y Omnibus
Maquinarias Viales y Agrícolas
Despieces

**TODO LO QUE
BUSCAS DE UN
SISTEMA DE
EMBRAGUE**



LINEA LIVIANOS
Automóviles
Utilitarios y Pick-up

Visite www.iarmetal.com y www.wobron.com.ar

IAR METAL S.R.L.

Calle 94 (Alsina) Nº 5512 - (B1650DXB) San Martín - Bs As - Arg. - Tel.(005411)4844-5900 L. Rotativas - e-mail:info@iarmetal.com





SOLICITE DISTRIBUIDOR O REPRESENTANTE ZONAL.



CALIDAD ORIGINAL

EN EL CAMPO, EN LA CIUDAD
EL CORAZON DE TU VEHICULO ES ELIFEL.

LA EXPERIENCIA DE AYER CON LA TECNOLOGIA DE HOY

Fabricamos la línea completa de bombas
para combustible eléctricas y mecánicas.

www.elifel.com



INDUSTRIA
ARGENTINA



CERTIFICADO
DE CALIDAD

Buscamos en redes:
ElifeiBombas



MOURÉ
e hijos SA

*Fábrica de bombas
para combustible
eléctricas y mecánicas.*

Calle 93 N° 5368 (ex San José de Flores)
Villa Ballester, Buenos Aires.
Tel. +54 11 4768-5505



Batería de Ion-litio.

tan una recarga rápida originadas tanto del motor y del proceso regenerativo de carga del frenado del auto. El rango de operación varía entre

15% y el 50 % (monitoreado por el control electrónico de seguridad). La batería de Ion-litio puede descargarse rápidamente sin afectar negativamente el ciclo de vida o la capa-

cidad para proporcionar una salida de alta potencia. Tiene un muy bajo de nivel de auto descarga que se ubica en los 3 a 5%

/mens, puede retener carga hasta 10 años. Este tipo de baterías tiene alta eficiencia Coulómbica (capacidad de descarga /capacidad de carga de casi el 100%, micro ciclo tolerante.) El ciclo de vida es bastante amplio se extiende aún más mediante el uso de circuitos electrónicos de protección, que limitan la sobrecarga y descarga admisible de la batería compensando parcialmente el alto costo de la batería. La alta potencia y densidad de energía, hacen de la batería de Ion-Litio un buen uso en aplicaciones de autos eléctricos de propulsión eléctrica y autos híbridos (motor de combustión eléctrica /motor eléctrico).

Características de rendimiento
Tensión 3,7V las de (cloruro de Tionilo).
Rango de temperatura -55°C a + 70°C.
La densidad de energía: 280-290 Wh/Kg.

Continúa en la pág. 94 ➡

Cesca S.A.

Extremos y Barras de Dirección

Para línea Agrícola (Tractores, Cosechadoras, Fumigadores, Plataformas, Impl. Agrícolas)
y Línea Pesada (Camiones, Omnibus y Utilitarios)



Santiago Pampiglione 4322 (Parque Industrial) - Tel./Fax: 03564 - 422748 / 427722
E-mail: info@cesca-sa.com.ar - Web: www.cesca-sa.com.ar
2400 - San Francisco - Córdoba - República Argentina

**MAGNETI
MARELLI****POTENCIA TU DIESEL
DESDE EL ARRANQUE****LAS BUJIAS DE
PRECALENTAMIENTO
QUE GARANTIZAN EL
ARRANQUE PERFECTO****PARTICIPÁ DEL SORTEO
DE 1 FIAT MOBI 0KM****CADA CUATRO BUJIAS
OBTENE UN CUPON**

Para participar registrate
en www.bit.do/bujias-mm
No olvides conservar tu cupón!



Promoción válida del 15 de Enero de 2018 al 15 de Mayo de 2018 o hasta agotar stock lo que suceda primero. Para toda la República Argentina. Promoción de Magneti Marelli Repuestos S.A. participan todos los códigos de la línea bujías de precalentamiento Magneti Marelli. Con la compra de 4 (cuatro) bujías se accede a un cupón. Para participar del sorteo, el interesado deberá registrarse en www.bit.do/bujias-mm y completar los datos requeridos. El sorteo se realizará el 01 de Junio de 2018 ante escribano público. El premio de la presente promoción consiste en un automóvil marca Fiat modelo Mobi versión Easy 1.0. Los gastos adicionales correrán a cargo del adjudicado. La versión y/o modelo podrá ser modificada por Magneti Marelli Repuestos S.A. sin previo aviso. Para hacer efectivo el premio, el participante deberá presentar el cupón ganador. Promoción válida para clientes de casas de repuestos Magneti Marelli. Las imágenes son meramente ilustrativas. Las marcas registradas, modelos e imágenes aquí mostradas son propiedad de sus respectivos dueños y son utilizadas únicamente con fines promocionales.

Seguinos en     www.magnetimarelli.com.ar

 0 800 555 Marelli (6273554)

**¡MAS COMPRAS,
MAS GANAS!****MAGNETI
MARELLI****Cada 300 BUJÍAS****1 Cafetera OSTER****Cada 500 BUJÍAS****1 Cava VONDOM 12 Bts****Cada 800 BUJÍAS****1 Smart TV PHILIPS HD 32"**

Promoción válida desde el 15/01/2018 al 15/05/2018 o hasta agotar stock. Para toda la República Argentina. Participar todos los productos de la línea Bujías de precalentamiento Magneti Marelli. Las imágenes son de carácter ilustrativo. Las marcas registradas, modelos e imágenes aquí mostradas son propiedad de sus respectivos dueños y son utilizadas únicamente con fines promocionales.

Seguinos en     www.magnetimarelli.com.ar

 0 800 555 Marelli (6273554)



Batería de Ion -níquel.

Ventajas

Alta densidad de energía.
Bajo peso.
Soporta mayores temperaturas de funcionamiento: hasta 40°.
Vida útil: 15 a 20 años para las de Litio (Cloruro de Tionilo).
Las dimensiones de las células son pequeñas.

Funcionamiento y constitución

La batería de Ion-Litio es una célula electrolítica, una célula electrolítica, es una celda electroquímica que almacena energía eléctrica.
Es una reacción química espontánea, que no está impulsada por una fuente externa de corriente.
Una pila de Ion-Litio consta de dos electrodos diferentes, separados entre si por un electrólito.
Y un electrólito es un conductor iónico y aislante electrónico.
La descarga de las células electrolíticas convierte la energía química en energía eléctrica.
Los paquetes de baterías contienen varias células en serie individuales.
La célula de Ion-Litio genera un alto voltaje 3,7 V, está capacidad permite la fabricación de baterías con menos cantidad de células, menos conexiones asociadas y una electrónica mucho mas compacta que las baterías de Ion-Níquel, que generan un voltaje de células de 1,2 v.
Las células de Ion -Litio constan de tres componentes:

1- El ánodo: en la descarga cede electrones al circuito externo y se oxida (la oxidación es la pérdida de electrones), en la reacción electroquímica.
El mismo está construido de un material compuesto, por una aleación de carbono /base de electrodos de grafito, también se utiliza aleaciones de metal (Titanio de Litio).

2- El Cátodo: en la descarga acepta electrones del circuito externo y se reduce (la reducción es la ganancia de electrones) durante la reacción electroquímica.

3- El electrólito: es un conductor iónico, pero a su vez aislante electrónico, que separa los dos electrodos y proporciona el medio para la transferencia de carga, dentro de la célula entre el ánodo y el cátodo.
Es un líquido acuoso inorgánico disolvente que contiene una sal de litio disuelto.

La tecnología de baterías de litio está aún en desarrollo, existe un potencial considerable de nuevas mejoras, la investigación principal se centra en el desarrollo del material del cátodo.

Utilización en modo eléctrico

Están diseñadas para la entrega máxima de energía, funcionando a máxima potencia, incluso con dos cargas amplias que llegan al 80%, para garantizar su longevidad.

Utilización en modo híbrido

La batería de Ion -Litio deberá entregar en este modo (motor de combustión interna/motor eléctrico) elevadas potencias repetitivas, descargas del 50% micro ciclos y aceptar a su vez un alto rango de recarga del motor y de los frenos (proceso regenerativo).

El rango de operación varía entre 15% y el 50%.

Baterías de litio-polimero

Existe también una nueva versión de baterías, la de Litio-polímero, las mismas son más duraderas y eficientes con menor espacio y peso que las otras baterías híbridas.

En comparación con las baterías de níquel-hidruro/metálico las de Litio-polímero ofrecen la misma potencia con un menor peso de 20-30% menos, un volumen menor en un 40% y un 10% de mayor rendimiento.

Las baterías de Litio polímetro ofrecen 1,7 veces más densidad de energía que las baterías de hidruro de níquel-metal, son más resistentes a los cambios de temperatura, lo que mejora el ciclo de vida, la tasa

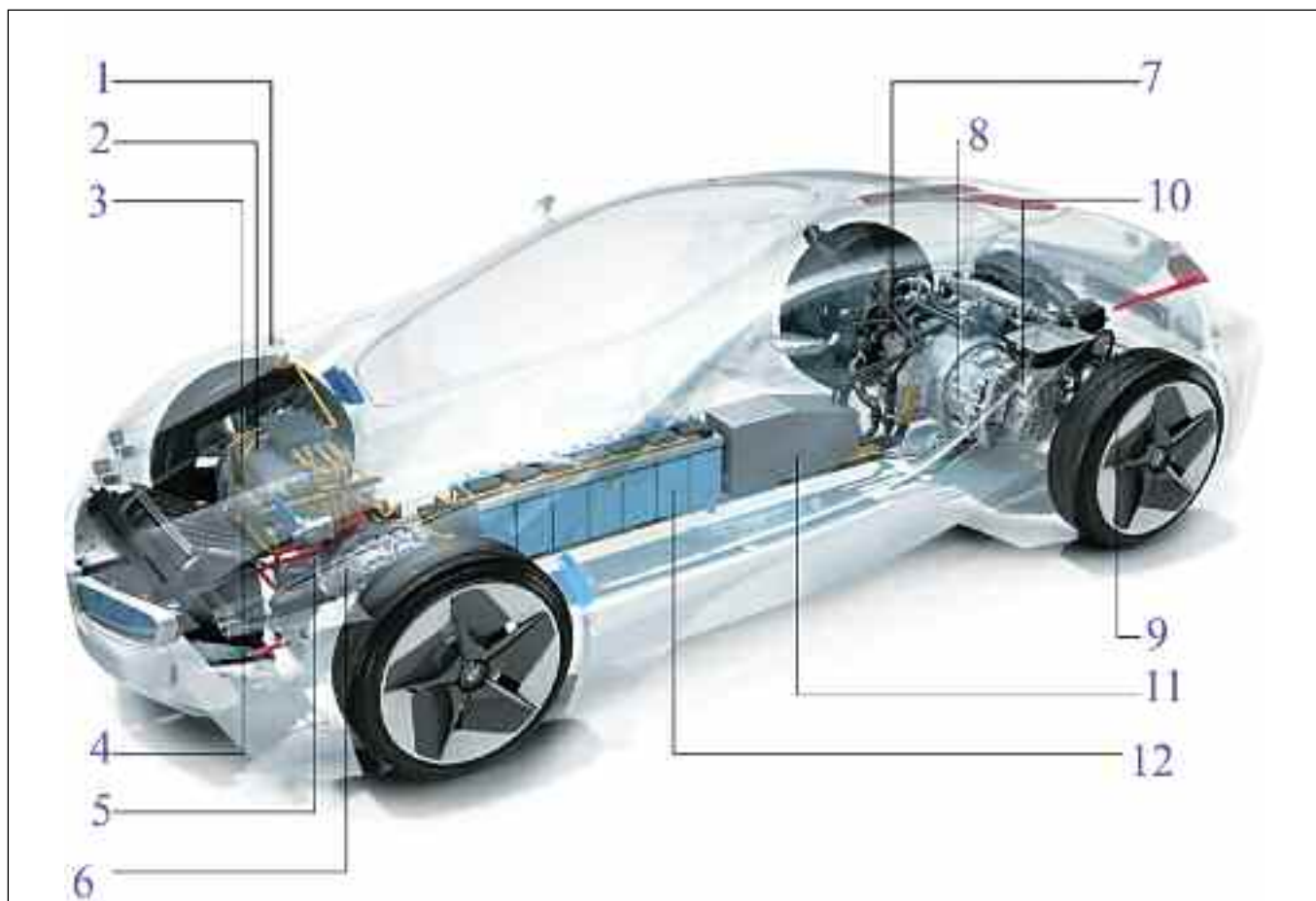
de autodescarga es un tercio inferior. También tienen significativas ventajas sobre las de litio-Ion, como la densidad de energía más alta, bajo costo de fabricación, es más resistente al daño físico y puede manejar más ciclo de carga-descarga antes de que su capacidad de almacenamiento empiece a disminuir.

Es más resistente y posee mayor seguridad térmica.

La diferencia clave es la elaboración general de la célula, tanto el ánodo, como el cátodo, el electrólito, y el material de la carcasa de la batería. En lugar de utilizar un electrólito líquido, lo que requiere una resistente carcasa de metal, la batería de Litio -polímetro utiliza un gel de polímetro como electrolítico, que permite el uso de un revestimiento delgado y liviano de aluminio.

Dentro de cada célula de Litio-polímetro, el cátodo, y el ánodo son laminados juntos, permitiendo una fabricación mucho más simple y eficiente, el paquete de batería es de un 20% menor que un paquete de lones de Litio

Las baterías con tecnología de Litio -polímetro tienen una mayor estabilidad térmica y mecánica que los sistemas existentes en la industria automotriz, lo que significa una mayor seguridad y rendimiento ■



Disposición de los componentes en un auto híbrido (motor de combustión/motor eléctrico). 1-Toma de conexión. 2-Potencia electrónica. 3-Dispositivo de carga. 4-Convertidor DC-DC. 5-Motor eléctrico del eje delantero. 6-Transmisión del eje delantero. 7-Turbo Diesel. 8-Motor eléctrico del eje trasero. 9-Embrague doble de transmisión DCT. 10-Generador termo eléctrico. 11-Tanque de combustible. 12-Baterías de Litio -Polímetro.



FRONTTECH

AUTOMOTIVE INJECTION · ORIGINAL EQUIPMENT QUALITY



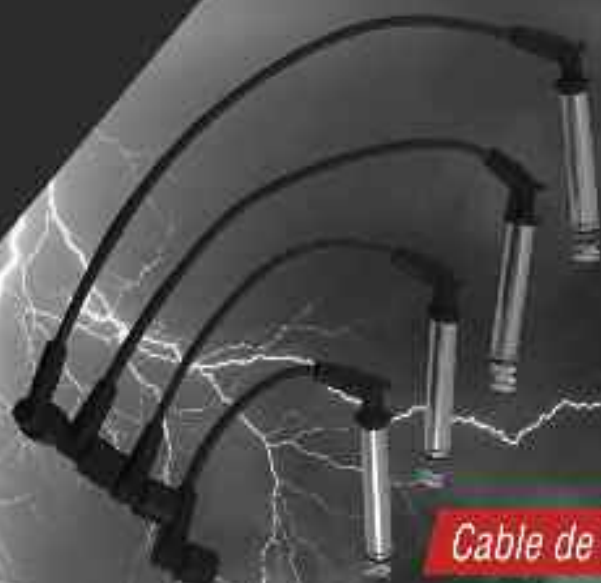
Bobina de Ignición



Paso a paso



Bujía



Cable de bujía



Bomba de combustible



Inyector



Cuerpo mariposa

DISTRIBUIDOR OFICIAL

DE LAS PRINCIPALES MARCAS

**MAGNETI
MARELLI**



DENSO

ALTRI S.p.A.

Inyección Electrónica

Automechanika Buenos Aires mostrará un sector en crecimiento

La cadena de valor que conforma la industria autopartista en nuestro país está compuesta por numerosos sectores, y cada uno de ellos está representado en Automechanika Buenos Aires, la exposición internacional que este año celebra su 10° edición.

En cuanto al grupo de Repair & Maintenance, éste tiene cada vez mayor fuerza en el evento. Con un crecimiento del 15%, los organizadores apuestan a mantener la tendencia en alza convocando a los actores más importantes del mercado y proponiendo actividades atractivas para los visitantes. Cabe destacar que el 44% de los profesionales que asisten a la exposición pertenece a este rubro.

Entre las empresas que ya confirmaron su participación están Control Vehicular Argentino (CVA), fabricante de equipos para el diagnóstico vehicular; BDK Design, proveedores de equipamiento para pequeños y grandes utilitarios y de elevadores de vehículos; Maquinparts, productores de equipamiento para talleres mecánicos y Tecnomotor, fabricantes de equipos de diagnóstico, medición, carga y reciclado de aire; entre otros. En aceites y lubricantes, MOLYSIL y LAAPSA ya aseguraron su presencia.

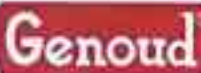


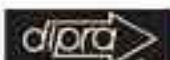
Continúa en la pág. 98 ➔



Distribuciones S.A.
Distribuidor Mayorista de Autopartes Eléctricas

"Una empresa familiar creciendo con nuestros clientes día a día"





Av. La Plata 120 - Bahía Blanca - Bs. As - Argentina - Tel/ Fax: 0291-453 4740 / 453 6087
Web: www.g3distribuciones.com - [/g3distribucionessa](https://www.facebook.com/g3distribucionessa) - [/G3Distribucion](https://www.instagram.com/G3Distribucion)



NIRFTM



*Fabricante Líder
en EUROPA*

RADIADORES

Experiencia, ingeniería
y calidad

Distribuidor
exclusivo



www.bbaautopartes.com
Hooke 3752 / 1667 / Tortuguitas
Malvinas Argentinas / Argentina
Tel.: +54 11 4554 0267





y provinciales e importantes entidades empresarias colegas.

Estas y muchas más novedades estarán en Automechanika Buenos Aires, del 7 al 10 de noviembre en La Rural Predio Ferial. Horario: Miércoles a viernes de 14 a 20hs. y sábado de 10 a 20hs ■

Academy

Además de estas importantes marcas, también habrá actividades imperdibles dirigidas al público visitante. En este sentido, el Automechanika Academy cobra un papel crucial al propiciar un ámbito para la transferencia de nuevas competencias tecnológicas y comerciales. Un completo programa académico relacionado con la industria

automotriz y de autopartes se nutre a su vez de oradores de prestigio que brindan conferencias, seminarios y presentaciones de productos. Dentro de este marco, uno de los eventos más importantes es el Seminario organizado por la Asociación de Fábricas Argentinas de Componentes (AFAC), una cita imperdible que reúne a todos los integrantes de la cadena de valor automotriz, funcionarios nacionales



EMBRAGUES
seco seojin automotive
MADE IN KOREA
PRODUCTOS EQUIPO ORIGINAL
ASIA, KIA, HYUNDAI, DAEWOO, SSANG YONG

KIA **HYUNDAI** **DAEWOO** **SSANGYONG**

Importa y distribuye en forma exclusiva:
IRFREN'S **irf**
FRENOS Y EMBRAGUES

MIRALA 1865 Cap. Fed. C.P. 1440 - Tel./Fax: (011) 4683-1595/ 1789
4635-2600 - (011) 6889-4147
irfrens@gmail.com // www.irfrens.com

**TODOS LOS
SERVICIOS
PARA TU AUTO
EN EL MÓVIL**

PARAMIAUTO.COM
GEOLOCALIZACIÓN DE NEGOCIOS,
MARCAS Y PROMOCIONES

PARAMIAUTO.COM es una empresa de Grupo Faros.
Si quieres que tu empresa aparezca en www.paramiauto.com
escribinos a consulta@grupofaros.com



apex®

SISTEMAS DE SUSPENSIÓN Y DIRECCIÓN

RÓTULAS | ARTICULACIONES AXIALES



Lacum >>>

apex

SON MARCAS REGISTRADAS DE

staco.com.ar

Acompaña tu camino



La válvula EGR

Esta nota es presentada por:

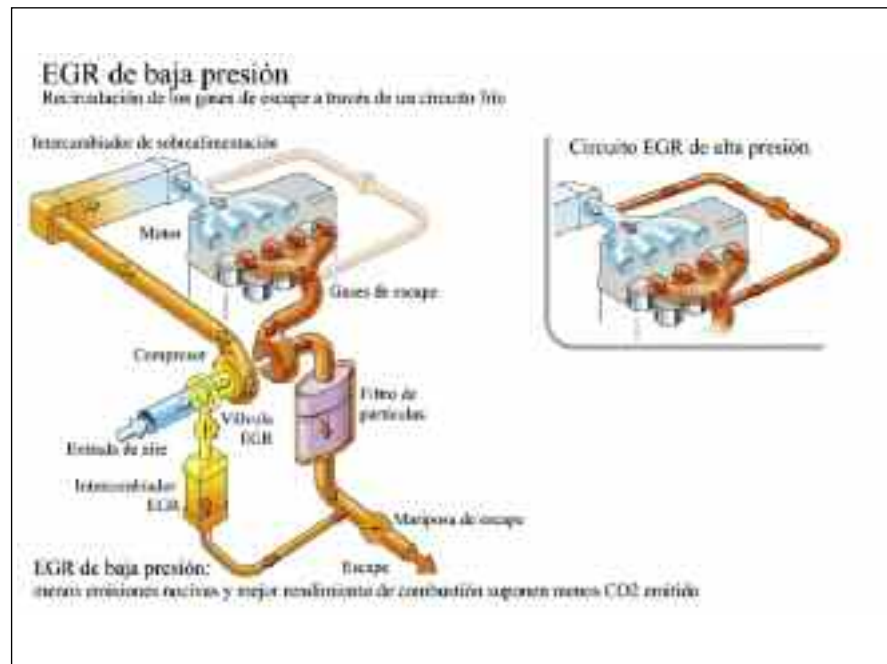


El primer punto es poner significado a las Siglas EGR, acrónimo de Exhaust Gas Recirculation o **Recirculación de Gases de Escape** en castellano. Aunque nos parezca un tema de actualidad, lo cierto es que se viene utilizando en algunos coches desde la década de los 70, especialmente en Estados Unidos, donde las normas anticontaminación eran más severas. En Europa es obligatorio equiparla desde la entrada en vigor de la Euro 2 en 1996.

La función de la válvula EGR es sencilla y podemos intuirlo de su propio nombre. Su labor es **recircular parte de los gases que salen por el escape hacia la admisión**, es decir, reintroducir el humo de la combustión del motor en los cilindros para así **reducir las emisiones de óxidos de nitrógeno (NOx)**. La válvula EGR conecta los colectores de escape con los de admisión y su apertura depende de diversos parámetros que ahora conoceremos. La clave de la reducción de los óxidos de nitrógeno es el descenso de la temperatura en la cámara de combustión al recircular los gases de escape hacia ella.



¿Cómo funciona la válvula EGR?



En los motores más moderno, el funcionamiento de la EGR se rige por la señal de los **sensores de temperatura del motor, régimen del motor y carga de aceleración**. En función de estos la ECU del coche comandará la EGR, abriéndola o cerrándola. Por norma general, las EGR están abiertas (metiendo gases quemados al motor) cuando circulamos con el motor caliente, a baja carga y a regímenes de motor bajos.

Si se cumplen los parámetros para la apertura de la EGR, veremos que esta se acciona de dos formas, según su naturaleza. Puede ser por un **actuador de vacío o por un actuador eléctrico**. Las segundas son las más eficaces y las que ahora equipan casi todos los vehículos, ya que permiten controlar mejor el grado de apertura de la válvula. Algunos vehículos equipan válvulas EGR refrigeradas por un intercambiador de calor que utiliza el refrigerante del motor. De esta forma, se reduce la temperatura de los gases a la hora de introducirlos en los cilindros y la producción de emisiones de NOx es todavía menor.

Cuando la válvula EGR está abierta en la cámara de combustión se mezclan los gases recirculados con los gases frescos de la admisión. En este caso los segundos son menores que si la válvula estuviese cerrada y por tanto en las explosiones se genera menos calor, de ahí la reducción de las emisiones de NOx. Como no es difícil intuir, **el funcionamiento la válvula EGR resta potencia al motor**. Cuanto más frío sea el aire que entra al motor y más oxígeno tenga, más potencia tendrán las explosiones y por tanto, mejor será el rendimiento del vehículo. Por ese motivo, cuando demandamos mucha aceleración, la EGR permanece cerrada, para tener todas las prestaciones del motor.



Horarios de atención: Lunes a viernes de 8:00 a 18:30 hs.

Av. Warnes 1235 - C1414AAM - CABA Tel: 4857-9030 (rotativos) - www.mixwarnes.com.ar - info@mixwarnes.com.ar

tamatel®

QUALITY CONTROL APPROVED



AUTOPIEZAS ELÉCTRICAS
CON CALIDAD DE EQUIPO ORIGINAL

NUESTRA MARCA... NUESTRA GARANTÍA...

www.exintrader.com



Bobinas de encendido plásticas

Parte I

Esta nota es presentada por:



Los motores actuales, optimizados en relación a los del pasado, trabajan a altos regímenes de revoluciones y necesitan sistemas de encendido más potentes.

Por tal motivo, se realizaron nuevos desarrollos en bobinas de encendido con formas geométricas muy diferentes de las tradicionales, conocidas como bobinas plásticas.

Poseen ventajas muy significativas respecto de las tradicionales (conocidas como asfálticas o en baño de aceite):

- Mayor tensión de encendido
- Mayor disponibilidad de chispas por minuto
- Menor tamaño, ocupando menos espacio en el compartimento del motor
- Menor peso
- En muchos vehículos, debido al sistema de encendido estático, dispensa el uso del distribuidor
- Puede ser construida en diversas formas geométricas, dependiendo de la necesidad y espacio disponible en el compartimento motor.

BOBINAS DE ENCENDIDO CON DISTRIBUIDOR ELECTRÓNICO

En los sistemas de encendido más antiguos, la etapa final se montaba como un componente independiente en el compartimento del motor de la carrocería del vehículo o -en el caso de una distribución giratoria de alta tensión- en el distribuidor de encendido. La introducción de la distribución estática de alta tensión y el desarrollo de la microelectrónica hizo posible la integración de la etapa final en la bobina de encendido.

Esto aporta numerosas ventajas:

- Posibilidades de diagnóstico.
- Señal de corriente iónica.
- Supresión de interferencias.
- Corte de potencia.
- Limitación de corriente.
- Corte térmico.
- Identificación de cortocircuitos.
- Estabilización de alta tensión.



BOBINAS DE ENCENDIDO SIN DISTRIBUIDOR ELECTRÓNICO

Actualmente conocidos como DIS (Direct Ignition System o Distributor less Ignition System), se diferencia del sistema de encendido tradicional en suprimir el distribuidor, con esto se consigue eliminar los elementos mecánicos, siempre propensos a sufrir desgastes y averías. Además la utilización del sistema DIS tiene las siguientes ventajas:

- Tiene un gran control sobre la generación de la chispa ya que hay más tiempo para que la bobina genere el suficiente campo magnético para

hacer saltar la chispa que inflame la mezcla. Esto reduce el número de fallos de encendido a altas revoluciones en los cilindros por no ser suficiente la calidad de la chispa que impide inflamar la mezcla.

- Las interferencias eléctricas del distribuidor son eliminadas por lo que se mejora la fiabilidad del funcionamiento del motor, las bobinas pueden ser colocadas cerca de las bujías con lo que se reduce la longitud de los cables de alta tensión.
- Existe un margen mayor para el control del encendido, por lo que se puede jugar con el avance al encendido con mayor precisión.

Existen dos tipos de encendido directo. El encendido independiente y el simultáneo. El independiente utiliza una bobina por cada cilindro. El encendido simultáneo utiliza una bobina por cada dos cilindros, la bobina forma con una de las bujías y se conecta mediante una cable de alta tensión con la otra bujía, a este sistema también se le denomina de “chispa perdida”.



BOBINAS DE ENCENDIDO DE CHISPA DOBLE

Las bobinas de encendido de chispa doble generan una tensión de encendido óptima en diferentes cilindros para cada dos bujías y dos cilindros. La tensión se distribuye de forma que:

- La mezcla de aire-combustible de un cilindro se enciende en el extremo de una carrera de compresión –tiempo de encendido- (chispas primarias, chispa de gran alcance).
- La chispa del otro cilindro salta en la carrera de escape (chispas secundarias, energía baja).

Las bobinas de encendido de chispa doble generan dos chispas por cada giro del cigüeñal (chispa primaria y secundaria). No es necesario que estén sincronizadas con el árbol de levas; sin embargo, las bobinas de encendido de chispa doble solo son adecuadas para motores con números pares de cilindros. De esta forma, en los vehículos de cuatro y seis cilindros, se incorporan, respectivamente, dos y tres bobinas de encendido de chispa doble.





ENCENDIDO

LÍNEA 900
BOBINAS DE IGNICIÓN

LÍNEA 1500
CAPTORES DE DISTRIBUIDOR

LÍNEA 500
MÓDULOS DE IGNICIÓN



**MÁS DE 25 AÑOS
DE EXPERIENCIA
EN EL MERCADO**



**INYECCIÓN
ELECTRÓNICA**



ENCENDIDO



ELECTRICIDAD



**DIESEL
COMMON RAIL**

Fabricación - Importación - Distribución de Autopartes

ALFECAR
autopartes

Experiencia e Innovación

TEL -54 11 4244 - 9196 / 4245 - 2673
FAX -54 11 4243 - 3579

eshop@alfecar.com.ar

Santiago de Liniers 329 - CP B1834ANG
Temperley, Buenos Aires, Argentina

WWW.ALFECAR.COM.AR

EuroTaller, una propuesta diferenciada para su vehículo



Con presencia en 35 países de Europa y América, y con más de 5.000 talleres oficiales, EuroTaller sustenta su propuesta en la confianza que otorga a los usuarios a través del servicio que brinda. Basado en pilares como la capacitación permanente, el liderazgo tecnológico, innovación en procesos y produc-

tos, y ética profesional, construye una sólida relación tanto con sus clientes como con sus proveedores.

En sus más de 30 años de trayectoria, EuroTaller buscó siempre ser la primera opción de los conductores al momento de requerir un servicio de mantenimiento o reparación de

sus vehículos. Para ello los talleristas son capacitados permanentemente para brindar un servicio de excelente calidad. Además cuentan con avanzadas herramientas de diagnóstico y gestión utilizadas para ofrecer la mejor solución a sus clientes. De este modo, todos los EuroTaller trabajan con los mismos

parámetros de infraestructura y capacitación que la red mantiene a nivel global.

Luego de su desembarco en Argentina a inicios del 2017,

Continúa en la pág. 108 →

TopAuto
EL ACCESORIO QUE BUSCABAS

ATENCIÓN DIRECTA A TODO EL PAÍS

PROVEEDOR INTEGRAL DE ESTACIONES DE SERVICIO
TENEMOS TODO LO QUE NECESITA EN EL RUBRO AUTOMOTOR

Ofrecemos atención personalizada con logística y distribución a nivel nacional, con flota propia de vehículos y con operativa planificada al servicio del cliente. Productos homologados de excelente calidad y alta rotación, con código de barras para sistema scanner y exhibidores homologados estratégicamente adaptados para las principales petroleras del país.

MÁS DE 1500 CLIENTES YA NOS ELIGIERON

DISTRIBUIDOR OFICIAL A NIVEL NACIONAL

LAMPARAS | FUSIBLES | ESCODILLAS | ACCESORIOS EN BUSTE | PRODUCTOS DE SEGURIDAD E HIGIENE INSTITUCIONAL

IRING TRICO BRIDGAS YALCALA Certeira WEGA

PARAGUAY • CHILE • BRASIL • ARGENTINA • URUGUAY • VENEZUELA • COLOMBIA • PERU • ECUADOR • GUAYANA FRANCESA • GUAYANA SUDAMERICANA • SURINAM • GUYANA • BOLIVIA • PARAGUAY • CHILE • BRASIL • ARGENTINA • URUGUAY • VENEZUELA • COLOMBIA • PERU • ECUADOR • GUAYANA FRANCESA • GUAYANA SUDAMERICANA • SURINAM • GUYANA • BOLIVIA

AlfaRodamientos

MÁS DE 35 AÑOS DE TRAYECTORIA, QUE AVALAN LA EXCELENCIA DE NUESTRO SERVICIO

REINES • O-RINGS • CROCODINAS • CRUCETAS • FILTROS • BOMBAS DE AGUA
JUNTAS • CORREAS • PAUERS • CAMPANAS Y DISCOS DE FRENO

¡NUEVA IMPORTACIÓN! **BRIT V-BELTS**

Correas agrícolas canal A, B Y C ya a su disposición

SOMOS IMPORTADORES DIRECTOS DE:

MKW **SNR** **NACHI** **LUMBERG**

📍 Dorrego 555, Bahía Blanca, Bs As 🌐 alforodamientos.com.ar
☎ (0291) 4555054 ✉ info@alforodamientos.com.ar
📞 291 5759424 📱 @alfa.rodamientos



LIDER NACIONAL EN COMPONENTES DEL TREN DE VALVULAS



www.massicomponents.com - info@massicomponents.com

automechanika



Combined expertise worldwide

Atlanta | Birmingham | Buenos Aires | Chicago | Dubai | Frankfurt
Ho Chi Minh City | Istanbul | Jeddah | Johannesburg
Kuala Lumpur | Madrid | Mexico City | Moscow
New Delhi | Riyadh | Shanghai

Los automóviles conectados aumentan la movilidad y desafían a la industria automotriz, junto a la sustentabilidad, la urbanización y la digitalización. Todo este conjunto convierte a Automechanika en un imán para unos 20.000 expositores y 600.000 visitantes en 17 eventos alrededor de todo el mundo. Conéctese con nosotros y con el futuro automotriz.

info@argentina.messefrankfurt.com
Tel. +54 11 45141400

www.automechanika.com



messe frankfurt



TODA LA LÍNEA EN

reydi

DISTRIBUIDORA NACIONAL DE AUTOPARTES.

CASA CENTRAL MENDOZA

Bandera de Los Andes 419 | Mendoza | Argentina

reydi@reydi.com

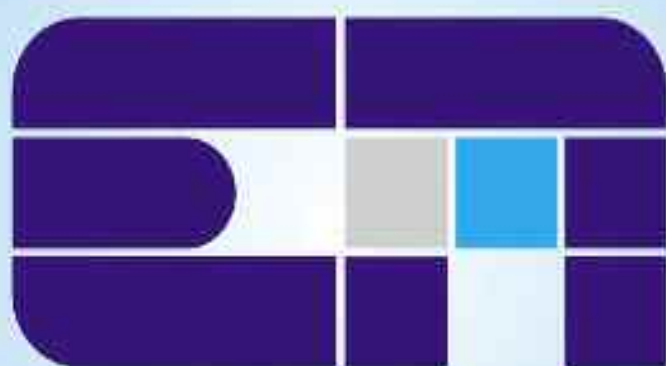
Tel: +54 0261 4637900 | Fax: 0800 222 8580

REYDI BUENOS AIRES

Fragata Pte. Sarmiento 2199 | CABA Argentina

reydiba@reydi.com

Tel: +54 011 4584 7338



ELECTRODIESEL ARGENTINA

MultiSparkTM

professional grade



- ⚡ Terminales con especificaciones de equipo original
- ⚡ Cables siliconados desarrollados para soportar altas temperaturas y de máxima calidad (Made in USA)
- ⚡ Con elastómero EPDM como aislante principal, brinda alta flexibilidad y soporta hasta 140C, haciendolo también óptimo para uso con GNC



Perdriel 761 (C1280AEO) - C.A.B.A. - Tel (011) 4301-1600

0800-222-8344 - ventas@electrodiesel.com.ar

www.electrodiesel.com.ar

Automechanika y un amplio abanico de opciones para 2018

Este año, la marca líder en ferias internacionales para la industria autopartista llega con eventos en Sudamérica, América del Norte, Europa y Asia. La serie de muestras, que comenzó en febrero con Automechanika Riyadh y este año tendrá una nueva cita en Buenos Aires, además del tradicional encuentro en Frankfurt, contará con las siguientes ferias:

Automechanika Estambul – 5 al 8 de abril de 2018 – TUYAP Fair
Reuniendo a los principales actores de las industrias turca y europea, esta feria se ha convertido en un punto de encuentro para Turquía y

Continúa en la pág. 112 →



RPA
REMERAS PUBLICITARIAS
ARGENTINAS

ROPA de TRABAJO



REMERAS | BUZOS | POLARES | CHOMBAS
PANTALONES | CAMPERAS | CHALECOS | CAMISAS
FAJAS | GUANTES | CASCOS | BOTAS | EPP



CALZADO de SEGURIDAD
STOCK PERMANENTE - VENTAS POR MAYOR Y MENOR

4760-4200 | 4859-2475

FLORIDA OESTE

PACHECO TIGRE

www.rpaweb.com.ar



BOSCH

Diesel Center



Diesel Car S.A.

Primer Servicio del País en Contar con Sala Limpia

Inyección Diesel
Línea Liviana y Pesada

STANADYNE
DENSO

Av. 101 (Ruta 8) N° 2731 - (1650) San Martín - Bs. As.
Tel/Fax: 011 4753-8662 - 011 4755-5952
www.dsmdieselcar.com.ar

Catalogo de Repuestos PLATAFORMA RSF



- **Instalación Libre**
- **33.000 Fotos y Planos**
- **150 Familias de Productos**
- **Consulta Disponibilidad**
- **Consulta Precios**

RURAL SANTA FE
www.ruralsantafe.com.ar

Te invitamos a:

- *Visitar Nuestra Pagina Web*
- *Instalar Nuestro Catalogo*
- *Sumarte a Nuestra Fuerza de Ventas*



las regiones circundantes. La edición de 2017 cerró con cifras récord: 1.217 expositores se reunieron con 43.874 visitantes de todo el mundo.

Automechanika Ho Chi Minh – 25 al 27 de abril de 2018 – Saigon Exhibition and Convention Center

La segunda edición de Automechanika Ho Chi Minh City abrirá sus puertas el 25 de abril de 2018. La muestra de tres días pretende convertirse en la principal feria regional de Vietnam para la industria de servicios automotrices dirigida a los visitantes profesionales de la zona.

Automechanika Dubai – 1 al 3 de mayo de 2018 - Dubai World Trade Centre

La 15ª edición de la Feria contó con la participación de 30.322 visitantes profesionales de 136 países que obtuvieron los últimos productos y servicios de 1.955 expositores de 57 países, incluidas las principales compañías automotrices locales e internacionales de posventa. Este año, Dubai vuelve a posicionarse como una puerta de entrada a la región.

Automechanika Birmingham – 5 al 7 de junio de 2018 – NEC Birmingham

Después de su segundo año de éxito, Automechanika Birmingham ha anunciado sus planes para reunir a toda la industria automotriz del Reino Unido una vez más. Automechanika Birmingham es el mayor evento de comercio automotriz en el Reino Unido y en 2017 reunió a más de 800 expositores de



calidad y 12.000 tomadores de decisiones clave, 9.300 del mercado secundario automotriz y 2.700 del sector de producción de vehículos.

INA PAACE Automechanika México – 11 al 13 de julio de 2018 – Centro Citibanamex

En un esfuerzo por servir mejor al mercado, la Industria Nacional de Autopartes (INA) y Messe Frankfurt se han unido para producir un evento coherente que sirva a todo el OEM automotriz y el mercado de

accesorios. Este evento combinado continúa siendo la feria de automóviles más importante de México y América Central. Realizado anualmente, el evento atrae a miles de asistentes a la industria automotriz.

Automechanika Atlanta – 8 al 10 de agosto de 2018 - Georgia World Congress Center

Luego de dos exitosas en Chicago, la marca líder mundial en ferias autopartistas llega una nueva ciudad de Estados Unidos. Con cientos

de empresas expositoras y miles de asistentes, NACE Automechanika Atlanta buscará convertirse en líder de la industria en una muestra de la última tecnología que cubre todo el espectro del mercado de posventa automotriz.

Automechnika Moscú – 27 al 30 de agosto de 2018 – Expocentre Moscow

Llega la 22ª edición de la feria

Continúa en la pág. 118 ➡

SEA S.A.
EXPERTOS EN BATERIAS
www.seabaterias.com



Primer comercio exclusivo de baterías en Argentina desde el año 1971

Baterías para todo tipo de vehículos, nacionales e importadas, equipos originales de las principales automotrices



MARCAS: HELIAR- VARTA -MOURA -AC DELCO -WILLARD- LUBECK

CASA CENTRAL: AV LA PLATA 2301 – CABA - TEL 4922-5182

SUCURSAL: AV BALBIN 3350 – CABA - TEL 4542-6151

HORARIOS: LUNES A VIERNES 9 a 13 y 14 a 18:30 - SABADOS 9 a 13



VOVCHUK

RADIADORES

DESDE ★ 1990

SISTEMAS TÉRMICOS DE **TODAS** LAS MARCAS
TODOS LOS MODELOS



ESPECIALIZADOS EN:

RADIADORES . CALEFACTORES . ELECTROVENTILADORES
EVAPORADORES . CONDENSADORES . BOMBAS DE AGUA
INTERCOOLER . TERMOSTATOS

CONOCÉ NUESTRO **NUEVO**
SISTEMA DE CATÁLOGO **ONLINE**
INGRESANDO A

radiadoresvovchuk.com.ar



★
**BUSCÁ
FÁCIL
COMPRÁ
FÁCIL**
★

NO DEJES DE CONSULTAR

WIX
FILTERS



**LA MÁS ALTA CALIDAD EN FILTRACIÓN
DESDE 1939, AHORA EN ARGENTINA**



www.wixfilters.com.ar

**MANN +
HUMMEL**



CILBRAKE®

QUALITY & PRECISION AUTOMOTIVE PARTS

CALIDAD Y PRECISIÓN EN AUTOPARTES



ROLL



LCP

**PRODUCTOS FABRICADOS BAJO LOS
MÁS ESTRUCTOS CONTROLES DE CALIDAD**



www.cilbrake.com

TRUST LUCAS



Sobre la base de una herencia de más de 140 años en la industria Automotriz, la marca LUCAS representa excelencia superior de ingeniería y servicio en toda su cartera de productos.

El éxito de LUCAS se basa en un profundo compromiso y comprensión de las necesidades y demandas del mercado que permite a la marca cumplir y superar las expectativas del cliente.

Para cumplir con las crecientes demandas de la tecnología automotriz moderna, LUCAS ofrece una calidad OE innovadora tanto para automóviles como para vehículos comerciales.

Al identificar y anticiparse a los desafíos futuros LUCAS se ha convertido en un claro líder del Mercado Mundial.

Este regreso al Mercado Argentino, se da con una Línea Completa de Productos, entre los que se destacan:

- Alternadores
- Bujías de Precalentamiento
- Bobinas de Ignición
- Bombas de Combustible
- Cuerpos Mariposa
- Inyectores
- Motores de Arranque

- Módulos de Ignición
- Motores Paso a Paso y Ralenti
- Sensores de Rotación (RPM)
- Sensores de Velocidad (VSS)
- Sensores MAP
- Sensores Mariposa
- Sondas Lambda
- Válvulas EGR – EVR

TRUST LUCAS

Bienvenido a LUCAS ELECTRICAL.
Una Fuerza líder en el mercado de Post Venta automotriz.



Lucas



VUELVE LA CONFIABILIDAD DE UN GRANDE



info@lucaselectricalsa.com

Trust **Lucas**



comercial internacional más importante de Rusia para la industria de servicios automotrices dirigida a visitantes profesionales de Rusia y la región.

Automechanika Frankfurt – 11 al 15 de septiembre de 2018 – Messe Frankfurt

La feria celebra su 25ª edición en 2018. Para el aniversario, se ampliará para incluir nuevos temas como Classic Cars, o el REIFEN, que tendrá lugar por primera vez como un espectáculo compartido en la nueva

Sala de Exposiciones 12. Automechanika Frankfurt es la feria más importante para el mercado de posventa automotriz y ha sido organizada por Messe Frankfurt desde 1971. Recientemente, alrededor de 133.000 visitantes profesionales de 170 países vinieron a ver las novedades de los 4.843 expositores.

Automechanika Buenos Aires – 7 al 10 de noviembre de 2018 – Predio Ferial La Rural

Uno de los eventos más importantes de la industria automotriz de

América del Sur regresa a la Argentina. Durante cuatro días, la Feria presenta toda la vanguardia en productos y servicios relacionados con carrocerías; partes y componentes; electrónica y sistemas; accesorios para vehículos y personalización; reparación y mantenimiento; gestión de talleres y concesionarios; lavado y cuidado del vehículo.

Automechanika Shanghai – 28 de noviembre al 1 de diciembre de 2018 - National

Exhibition and Convention Center Shanghai

La 13ª edición de Automechanika Shanghai, que tuvo lugar del 29 de noviembre al 2 de diciembre de 2017, tuvo sus resultados más exitosos hasta la fecha. El evento es la feria más grande de Asia para las industrias de repuestos, accesorios y servicios automotrices, y representa toda la cadena de suministro para el intercambio comercial, marketing, redes y educación a escala global.

DISTRIBUIDOR EN ARGENTINA

Hengst



V8 - Audi A8

CASTELLMAR



V8 TDI - Audi A8



V8 - VW Phaeton

ventas@castellmar.com.ar
 Av. Juan B. Justo 4476 (1416) Capital Federal
 Telefax: 011 4585 1222



taranto



**Descargá la aplicación móvil
TARANTO autopartes y descubrí
nuestra amplia gama de productos.**

Línea de suspensión y tren delantero TRC

Esta nota es presentada por:



La línea de productos TRC propone al mercado un precio sumamente atractivo y calidad de primer montaje, compitiendo con las líneas nacionales más económicas.

Las piezas de tren delantero TRC cubren la oferta de vehículos Nacionales e Importados con más de 200 distintos ítems ofertados.

De procedencia China, esta línea se compone de Tricetas, Juntas Homocinéticas, Axiales, Bieletas, Brazos, Extremos, Parrillas, Brazos Pitman, Estabilizadores, Rótulas, Semiejes, Barras, Brazos auxiliares y Tirantes traseros, entre otros.

Las piezas TRC están hechas de acero, lo cual las diferencia de las piezas de fundición que se quiebran fácilmente, de manera tal que proporcionan mayor seguridad al conducir. Asimismo las columnas de dirección TRC llevan crucetas originales de terminal marca Nadella, procedentes de Europa, que agregan un alto nivel de calidad al producto. Las hay de diferentes tipos de acuerdo al modelo del vehículo

(de columna fija, telescópica, etc.)

Las tricetas TRC fueron fabricadas respetando las medidas de plano original, con aceros de alta calidad (SAE) para una mayor resistencia al desgaste y dureza ante el tratamiento térmico al cual están expuestas, Compuestas por un cuerpo, dado arandela, cubeta, seguro y rodillos agujas, las crucetas TRC se colocan a presión en el extremo del semieje para lograr la perfecta transmisión del movimiento del semieje a la rueda. Presentan diferentes diseños de acuerdo al modelo del vehículo. Especiales para vehículos marca Ford, Fiat, Renault, Peugeot, Toyota y Citroën, entre otros.

Las Juntas Homocinéticas TRC son fijas y se montan junto a la rueda del automóvil. De forma similar al de una rótula con 6 pistas usadas, permiten que las esferas de arrastre permanezcan siempre en el plano medio de trabajo, independientemente de la variación de los ángulos entre la junta y el conjunto de ejes. Así la transmisión del

torque, no sufre ninguna alteración en la velocidad y no tiene vibraciones. Las Juntas Homocinéticas TRC cubren la oferta de todas las marcas de vehículos del parque automotor argentino y gran parte del importado. Junto a este producto, Rodamet entrega el kit de reparación sin cargo (incluye grasa, arandelas, abrazaderas, fuelle de goma y tuercas).

Los productos TRC están fabricados bajo las norma Iso 9001:2000 para las piezas de suspensión y TS

16949, que aprueban la mayoría de las terminales automotrices del mundo, dicha certificación agrupa las marcas más reconocidas mundialmente. Asimismo, los productos TRC cuentan con la garantía otorgada por Rodamet por cualquier defecto de fabricación.

Solicite productos TRC a través de nuestros Representantes de Ventas. Obtenga mas información al 4016-0000 / info@rodamet.com <http://www.trc-suspension.com.ar>

Visite www.rodamet.com





TRICETAS
AXIALES
SEMIEJES
JUNTAS HOMOCINETICAS
CRUCETAS

TRC

**La CALIDAD que necesita
para manejar SEGURO**



Importa y Distribuye Rodamet S.A.C.I.
Tel. (011) 4016-0000 | 4584-6646/6127/7925 | 4583-8748.
E-mail: info@rodamet.com | Síguenos en Rodamet | Visite www.rodamet.com

Visite www.trc-suspension.com.ar
Hágase fan TRC Suspensión

¿POR QUÉ LAM ES CALIDAD SUPERIOR EN ILUMINACIÓN AUTOMOTRIZ?

Tecnología e Innovación en Ópticas y Faros Auxiliares. Nuestra política de calidad nos exige día a día cumplir con los más altos estándares productivos, para brindar el mejor producto en iluminación automotriz.

TECNOLOGÍA Y REGULACIÓN

Las tecnologías e innovación aplicados en nuestros procesos productivos garantizan un rendimiento superior.

Nuestros productos tienen el mismo tipo de regulación que traen las ópticas y faros de fábrica.



PROTECCIÓN Y TRATAMIENTOS

El tratamiento fosfatizante anti corrosión protege el producto, fortaleciendo su durabilidad. Lentes con filtro UV para protección del desgaste producido por la exposición solar.

Terminaciones de alta calidad, con fijaciones reforzadas y sellado de precisión que protege de filtraciones.



CONTROL DE CALIDAD

La utilización de materias primas y materiales de alta calidad alargan la vida útil de nuestros productos.

Nuestras ópticas y faros auxiliares son testeadas siguiendo los más altos estándares y normas de calidad.

Las tecnologías e innovación aplicados en nuestros procesos productivos garantizan un rendimiento superior.



Se aplica tecnología de avanzada y materiales de alta calidad en la producción de ópticas y faros auxiliares. De esta forma, los productos finales presentan cualidades superiores en el mostrador, ofreciendo al vehículo un campo de visión superior. Las extremas reforzadas impiden roturas y el sellado de precisión evita las filtraciones, así como los reguladores de avanzada permiten ajustar el deflector. Los productos LAM son el reemplazo ideal para la óptica o faro auxiliar de los vehículos de mayor presencia en el mercado.

ÓPTICAS DEPORTIVAS

Un compromiso diario con la calidad



www.opticaslam.com.ar



LAM
Iluminando el Camino

*Las marcas y modelos son propiedad de los fabricantes y sólo son utilizadas a fin de identificar la aplicabilidad de nuestros productos.



LLEGA UNA
NUEVA OPORTUNIDAD
¡PARTICIPÁ y GANÁ!



Casa Central
Martínez Rosas 1064
Ciudad autónoma de Buenos Aires (C1414A00)
Teléfono: 4856-3005 (líneas rotativas)
☎ (011) 15-2239-9448

Sucursal
Av. Mitre 1218 esq. Emilio Civit
San José - Guaymallén - Mendoza (M5519D02)
Teléfono: (0261) 445-8857 / 5592
☎ (0261) 15-588-5046



MOTORES DE CICLO OTTO

Motores multicilíndricos

Nuvolari Enzo ©

**Detalle del despiece del motor naftero de 8 cilindros en V. - BMW.**

Quizás históricamente las fábricas norteamericanas, son la fuente de una larga tradición, ya que desde hace años Ford y General Motors principalmente, y la firma Chrysler, están construyendo motores multicilindros de moderno diseño V8, que técnicamente desafían a las casas europeas más prestigiosas. A todo esto, debemos sumar a algún constructor japonés.

Sabemos que los motores V6 y V8, tienen los cilindros dispuestos en dos blocks cilindros unidos por una base, y en el caso de los 6 cilindros

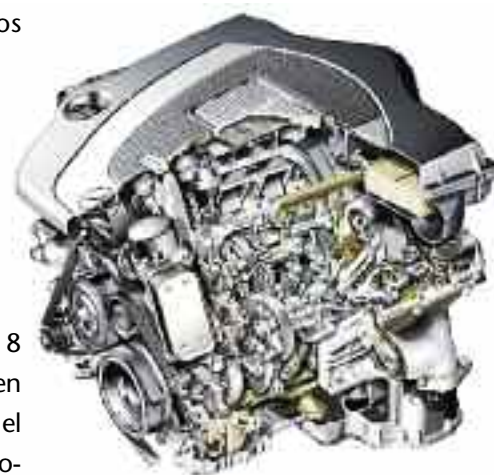
en V con una inclinación de entre 60 y 80 grados generalmente, ya que también existen los de 120 grados. Su ventaja principal, quizás sea dimensional, es decir comparado con un motor de 6 cilindros en línea, es de menor tamaño.

Con respecto al tema de las vibraciones, las experiencias dicen que las disposiciones a 60 grados, posibilitan un mayor equilibrado, pero la mayoría de las disposiciones no eliminan las vibraciones en su totalidad. Debido a ello, se utiliza un eje

equilibrador, lo mismo que los motores de 3 cilindros.

El cigüeñal está apoyado sobre cuatro bancadas, y los muñones están defasados 30 grados para los motores con blocks cilindros a 90 grados, y 60 grados para los blocks de 60 grados.

En lo referente a los motores de 8 cilindros en V, es necesario ir atrás en el tiempo, ya que antes de que el motor a explosión - de ciclo Otto - lograra un buen funcionamiento, el

**Motor en corte de 6 cilindros en V, desarrollado por M. Benz.**

Continúa en la pág. 126 ➔



ENCENDIDO MOSCONI

TODO en REPUESTOS de AUTOMOTOR

ELECTRICIDAD - INYECCION - CARBURACION

ENCENDIDO - TUNNING - ACCESORIOS

📍 Av. Mosconi 86 - Lomas del Mirador

✉ ventas@encendidomosconi.com.ar

📞 (011) 4699-1163

www.encendidomosconi.com.ar



ENCENDIDO MOSCONI

ACEPTAMOS

mercado libre

Envíos al Interior

Venta Mayorista

NUEVA INCORPORACIÓN

ALTERNADORES Y ARRANQUES



Valeo

WWW.OSVALDOTOMMASI.COM

Centro de Distribución

Rojas 2145 (CP 1416) - CABA, Argentina

(011) 4588-1262

recepcion@osvaldotommasi.com

Centro de Baterías

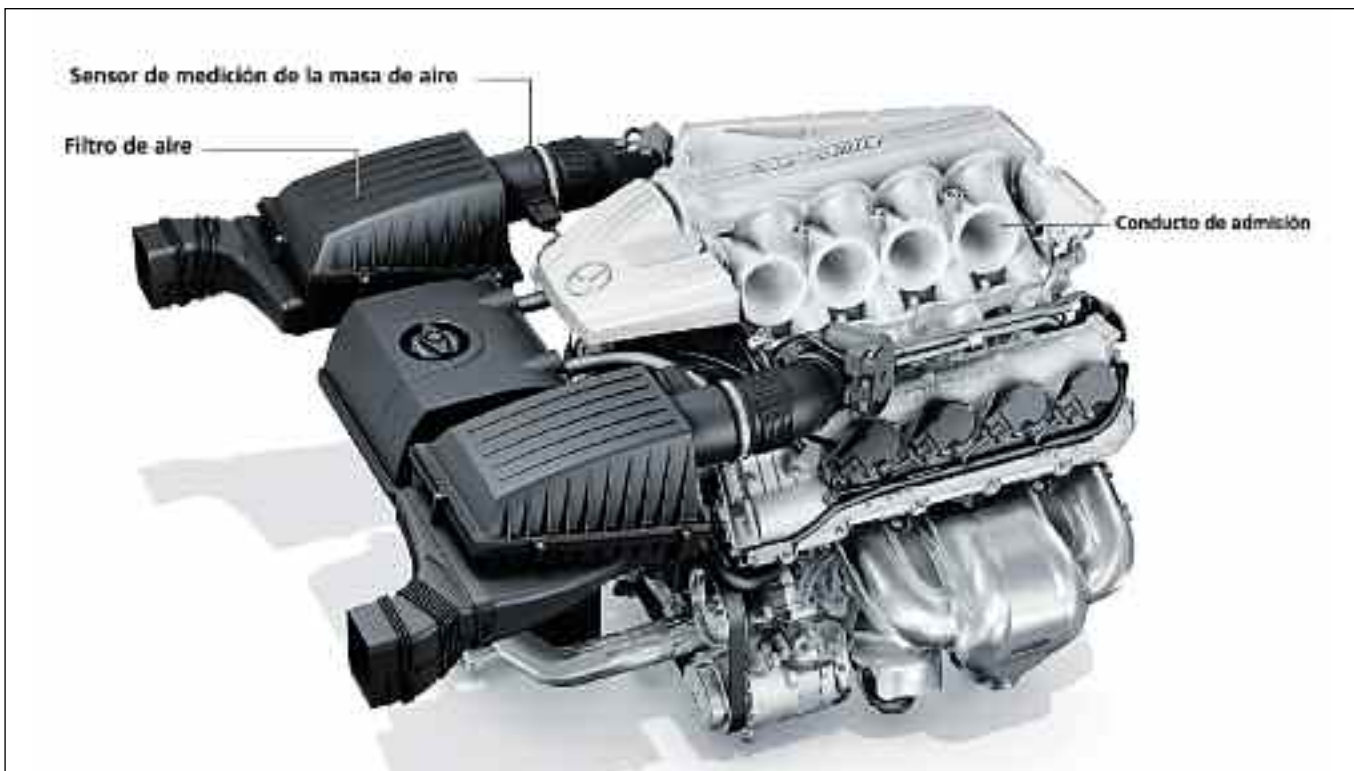
Av. General Paz 3547 (CP 1672) - Villa Lynch, Bs. As. Argentina

(011) 4519-6370

baterias@osvaldotommasi.com

TOMMASI

"Desde el año 1991 inspirando confianza"



Motor V8 preparado por AMG., detalle del sistema de admisión, con 6,3 litros de cilindrada, 571 HP de potencia y 650 Nm. de par motor máximo.

técnico francés F. Forest patentó las posibles disposiciones de los cilindros, es decir; en línea, en V, y en estrella.

Además contruyó varios motores, en tamaño real y en escala reducida, adaptando la distribución variable, y alimentados con gas. En la actualidad son expuestos en el museo de Conservatorio Nacional de Artes y Oficios de Paris. En 1908 el marqués De Dion, se dedicó al estudio de un V8. En el año 1903, C. Ader -que hizo volar un avión a vapor en 1890- desarrolló algunas ideas de F. Forest, al comienzo sobre motores de 2 y 4 cilindros, y después sobre un propulsor V8. Este motor fue probado en la carrera automovilística París-Madrid.

En 1906 la firma Darracq fabricó el primer motor V8 que suministró una potencia superior a los 200 Cv. y era realmente interesante.

En 1908, se realizó el primer vuelo autónomo de un avión Voisin, que estaba en condiciones de aterrizar

en el punto de partida. Se trataba de un motor de 8 litros estudiado por Levassor en 1904, con una potencia de 50 cv. Lo normal en aquella época, era la coincidencia de las dimensiones interiores (carrera y diámetro eran de 130 mm.). Otra particularidad técnica de interés, es que las soluciones constructi-

vas, permitían ganar un 50 por ciento, en la relación peso/potencia: el motor del avión de los hermanos Wright que básicamente derivaba del automóvil, tenía 7,8 kg. por cada cv., mientras que el V8 pudo lograr 3,5 kg. por cada cv. Renault en el año 1907, comenzó el estudio de un V8 para un avión

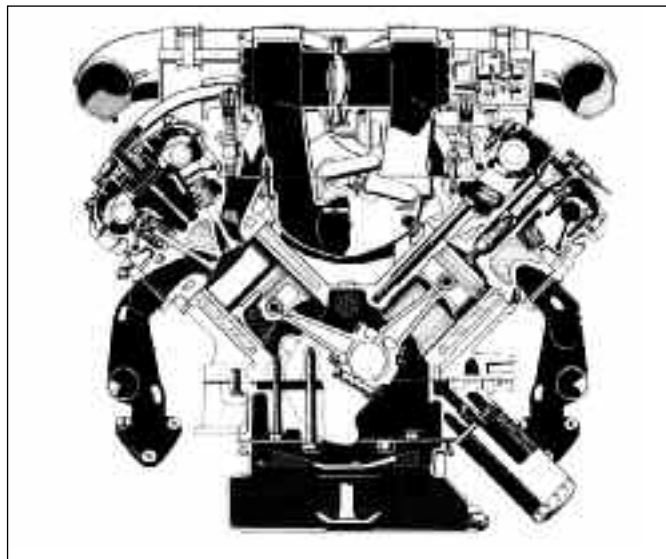
(carrera) diámetro 90 x 120 mm), enfriado por aire y previsto para suministrar 60 cv. con 5 bancadas. La Primera Guerra Mundial, produce enormes progresos en los motores, y especialmente en los V8. Uno de los más conocidos, fue el Hispano construido en 1913 en España. Los cilindros de acero, poseían una tapa de cilindros en aleación liviana, con un árbol de levas, y su cigüeñal tenía 5 bancadas (con 120 mm de diámetro y 130 mm de carrera). Su potencia era de 220 cv. a 2.200 rpm. Durante dicha Guerra, fueron fabricados cerca de cincuenta mil ejemplares de este motor V8, usando casi 30.000 toneladas de acero forjado, y 10.000 toneladas de metal liviano.

En el año 1917, con un diámetro de 140 mm y una carrera de 150 mm., pasó a entregar una potencia máxima de 320 cv. con un peso de 275 kg. El diseño del Hispano, inspiró a muchos constructores a fabricar motores de 8 cilindros en V., a partir de Wright. Panhard en esa época, utilizó dos blocks de fundición de 4 cilindros, y

Continúa en la pág. 128 ➡



Motor de 8 cilindros en V, de 5 litros de cilindrada total, todo aluminio con 4 válvulas por cilindro de la década del '90- M. Benz SL 500.



Corte transversal del motor V8 a 90 grados, de 4,5 litros, 240HP de potencia 36,6 mkg. de par motor máximo- Porsche.

REPUESTOS OMAR
Distribuidor, mayorista de repuestos alternativos para el automotor

DISTRIBUIDOR OFICIAL

FOSTER'S
TENSORES DE CORREAS FABRICADOS CON RODAMIENTOS

www.repuestosomar.com.ar Tel.: 4686 4897 / 4686 6567 repuestosomar2000@yahoo.com.ar



ALINEADORA
3D



"Unica por su diseño compacto y adaptable. Apta para fosa o elevador"



DESARMADORA
DE CAMION



"Unica en el pais, de accionamiento completamente hidráulico a prueba de fallas"

NUEVOS PRODUCTOS Y MÁS TECNOLOGÍA



"Unica en el pais con sistema especial para neumáticos RUN-FLAT y de talon BAJO"

WWW.EWING.COM.AR

"Brindamos asesoramiento y soluciones integrales para todo tipo de talleres y gomerías,
Consultados por nuestros nuevos productos para pesados y livianos"



Tel.: (0348) 447 4077
(0348) 447 6895
Cel. +54 11 2004 6889

Chilavert 650
Benavidez, BS.AS.

f / EwingArgentina



Motor en corte V8 FSI con inyección directa de nafta/gasolina, de 4,2 litros - Audi.

construyó en V8 de 120 cv. de potencia máxima a 1.500 rpm. El árbol de levas, se ubicaba en el centro de la V, y el conjunto pesaba 225 kg. La francesa Peugeot, que ya había fabricado motores de aviación, y que había utilizado motores Hispano, construye con el ingeniero Henry un V8 con doble árbol de levas a la cabeza, y con cuatro válvula por cilindro. Cada banco de cilindros estaba alimentado por un carburador, y suministraba 220 cv a 2000 rpm. de máxima potencia. Siguiendo con los motores de 8 cilindros en V, el cigüeñal posee en ser diseño 5 bancados, y puede tener muñones de biela desplazados 90 grados, o bien alineados 180 grados, y en ambos casos son dos los pistones que trabajan sobre un mismo muñón del biela, uno en cada bancada del bolck cilindro. De

esta manera, el desplazamiento de uno de ellos, es anulado por el peso y el posicionamiento del pistón opuesto y de su biela. En función del equilibrado dinámico, estos motores son bien aptos para equipar grandes berlinas y autos deportivos. Los ciclos de combustión/expansión se dan cada 90 grados, generando dos impulsos (ciclos de trabajo) por cada media vuelta del cigüeñal. Por lógica las órdenes de encendido son diferentes, con los muñones de biela a 90 grados y a 180 grados. En los Estados Unidos, la constructora Cadillac comenzó la fabricación de los motores V8 en 1914, seguido por Chevrolet en 1916, y en 1932 la casa Ford contribuye a difundir este tipo de motor en todo el mundo. La versión de Ford, fue muy acertada, ya que era fabricado en un solo

modelo, lo que facilitaba la reparación y la disposición de repuestos en cualquier punto del país. Los V8 siguientes construidos, todos de la misma familia con un árbol de levas ala cabeza, ubicado en el centro de la V para accionar directamente las válvulas laterales, y después de la Segunda Guerra Mundial para comandar -a través de varillas impulsoras y balancines- a las válvulas a la cabeza. Los cigüeñales eran todos de 5 bancados, y tenían los muñones desfasados a 90 grados. Motores generosos en cuanto a cilindrada, estos motores no necesitaban velocidades altas para entregar una aceptable potencia. La firma Ford participó además en las famosas 24 Horas de Le Mans en aquella época.

En la evolución del motor, no se registra un avance en el sistema de escape, pero sí en el de admisión. En los comienzos de la década de los '60, se comenzó a aprovechar el notable fenómeno de "resonancia acústica" en la admisión, practicada con conducto de longitud determinada. En 1960, un motor V8 Dodge de 6,3 litros utilizó el diseño técnico-científico de los sistemas de admisión y escape, obteniendo un aumento del par motor de más del 10 por ciento, disminuyendo al mismo tiempo el régimen de par máximo de 3.600 rpm a 2.800 rpm. Esta técnica era derivada, de las experiencias realizadas por el grupo Chrysler, sobre numerosos motores de competición ■



Motor de 8 cilindros en V a 90 grados con inyección indirecta de nafta/gasolina de fabricación japonesa - Lexus. 1- Múltiple de escape. 2- Cámara de combustión. 3- Engranaje de comando de los árboles de levas. 4- Tapa de cilindros. 5- Bujía de encendido. 6- Cama de apoyo del cigüeñal (bancadas).

E A C B
C S T A F E
G H U L R S T S I
G H A U D I T S I

CASTELLMAR

Vea bien donde comprar repuestos Alemanes

ventas@castellmar.com.ar
Av. Juan B. Justo 4476 (1416) Capital Federal
Telefax: 011 4585 1222

SADAR **AMORTIGUADORES**

MANEJÁ CÓMODO Y SEGURO USÁ AMORTIGUADORES SADAR



ENCONTRÁ TODOS NUESTROS PRODUCTOS EN



SADAR TIENDA OFICIAL



**mercado
libre**

📍 amortiguadoressadar ■■■ www.sadar.com.ar

Toyota Hilux 50 años



Por David Gil
Fuente: Prensa TOYOTA

La pick up de Toyota ha ganado una reputación legendaria y una enorme cantidad de fans acérrimos alrededor del mundo en base a sus pilares de calidad, durabilidad y confiabilidad.

- Para celebrarlo, Toyota presentó un sitio especial con contenidos históricos: anécdotas, fotos y videos en una web exclusiva del 50 aniversario.

Concebida por Toyota como la sucesora natural de la Briska, Hilux debutó en marzo de 1968 con Hino Motors Ltd. a cargo del desarrollo y la producción.



Continúa en la pág. 132 ➔

DISTRIGOM

Artículos de Caucho

Abrazaderas - Mangueras - Correas - Tensores

“Su solución segura en conducción de fluidos y mecánica ligera”



PERFECTO



Continental
CONTITECH

YACO

HUTCHINSON

Felipe Boero 786 - Lomas de Zamora - Tel.: 4283-3366 / 3388
e-mail: distrigomventas@hotmail.com / Web: www.distrigom.com.ar

REMAN

Mercedes-Benz
Piezas Genuinas Remanufacturadas



Meté un cambio a todo motor.

Cajas de Cambios y Motores Genuinos Remanufacturados. Una solución para que tu vehículo se mantenga siempre en el camino, con la excelencia probada y comprobada de Mercedes-Benz.

- Excelente relación precio/desempeño.
- Calidad Mercedes-Benz garantizada.
- Disponibilidad asegurada.
- Preservación de recursos durante la fabricación.

Mercedes-Benz Postventa

Vayas donde vayas, estés donde estés.





Por su origen, Hilux tiene sus raíces en el formato de camión, y el punto de partida de su desarrollo hasta la fecha ha sido el énfasis en su robustez, como un caballo de batalla cuya utilidad práctica lo hace ideal como vehículo comercial.

No importa cuán severas sean las condiciones del camino que

encuentre, Hilux brinda la tranquilidad de que siempre se puede llegar.

"Hilux es un socio vital para mí", su dueño sonríe y acaricia su Hilux, como si estuviera hablando de un amigo. Cuando trabajas con Hilux, se convierte en parte de tu vida. Un socio en quien confiar: ese es el tipo

de vehículo que Toyota quiere que sea Hilux.

Con el objetivo de obtener confiabilidad, durabilidad y un rendimiento sólido en condiciones de caminos difíciles, colocamos a nuestros vehículos bajo rondas extremas de pruebas, unas tras otras, para probarlos hasta el borde de la destrucción. El

desierto volcánico de Islandia, o el frío extremo de la Antártida, son de esos lugares donde Hilux ha demostrado su robustez.

Adaptable al trabajo, al ocio, a los deportes, o simplemente para trasladarse por la ciudad, su versatilidad junto a un chasis robusto hacen a la belleza de Hilux.

ZVA 2

ELAFLEX

- 30% mas liviana, más ergonómica, y más segura
- Sistema anti-goteo, mantiene limpio el dispensador y la playa
- Caudal de 50 lpm, regulable hasta 80 lpm
- Modelo especial para carga de motos
- Gasolina, Diesel, Biodiesel, GLP, AdBlue
- Modelo alto caudal hasta 140 lpm

Más información en: www.elaflex.com.ar

Calidad, tecnología y
garantía asegurada!

LA MÁS ALTA TECNOLOGÍA
DEL MERCADO EN SUS MANOS

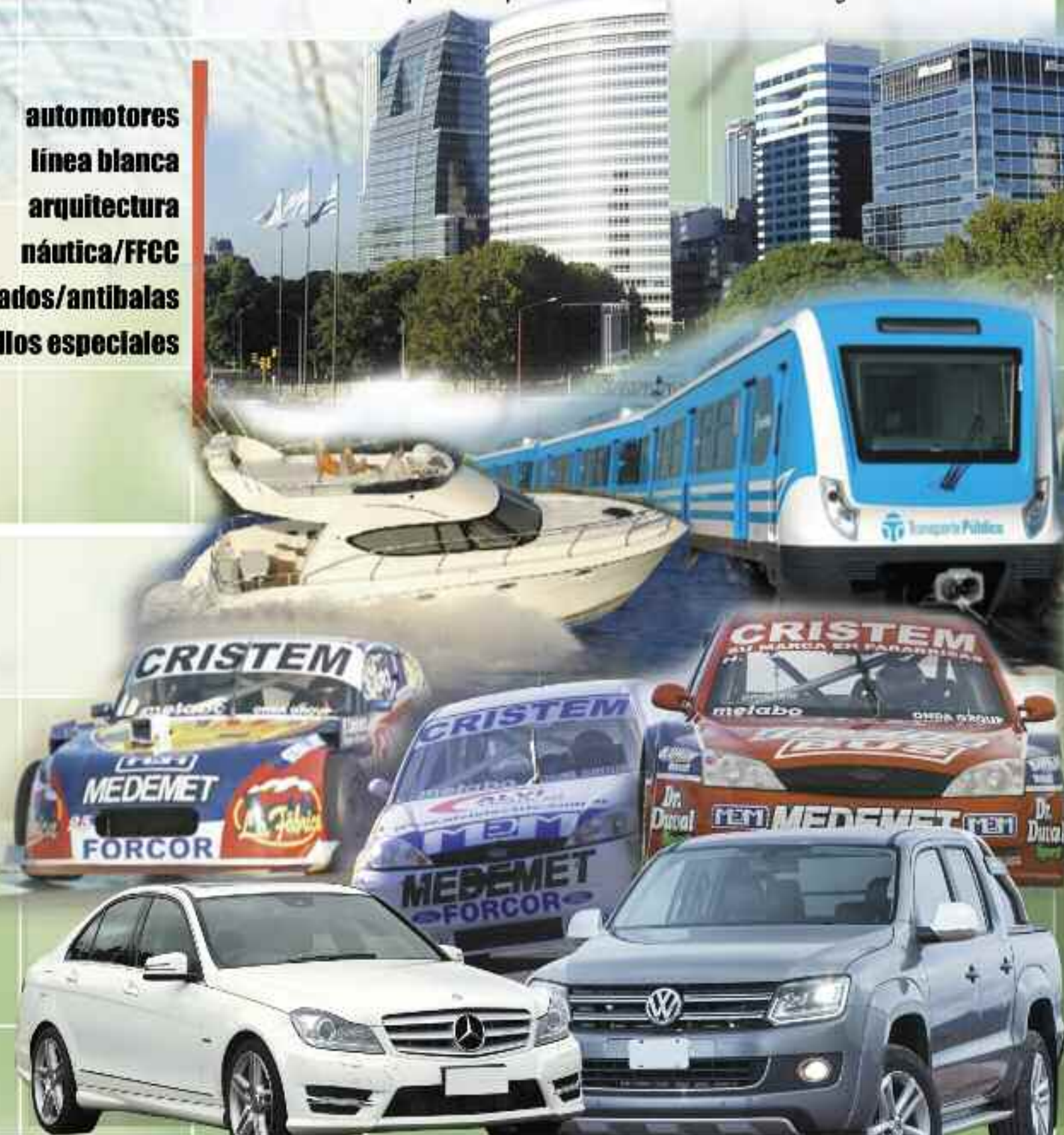
ventas.latinamerica@elaflex.com.ar • www.elaflex.com.ar • Tel: (5411) 4836-3510

CRISTEM[®]

SU MARCA EN PARABRISAS

Cristem, empresa argentina líder en la fabricación de cristales de seguridad para automotores y viviendas. Cuenta con una planta industrial equipada y personal altamente capacitado para competir con los mercados más exigentes del mundo.

**automotores
línea blanca
arquitectura
náutica/FFCC
blindados/antibalas
desarrollos especiales**



			ANSI Z26.1	ECE R43	RENAR MA02	BCRA
ISO 9001	IRAM-AITA	DOT 630	Americana	Europea	Antibala	Cert. Bancaria



Rodolfo López 2539 - Quilmes Oeste - Tel: 4250-2945 - Fax: 4200-1412
info@cristem.com.ar www.cristem.com.ar

ATENCION EXCLUSIVA AL RUBRO

Porsche, diseño e historia

Módena Claudio ©



En 1964 comenzó la producción en serie del denominado 911 – Porsche.

Una leyenda no se reemplaza: se crea otra nueva.

Ya en la mitad de la década de los '50, la casa Porsche pensaba seria y decididamente en sustituir al famoso modelo 356. La parte ingeniería de la prestigiosa firma alemana, siempre pensó en mejorar y en evolucionar al pequeño automóvil deportivo.

La construcción técnica del 356 se relaciona mucho con el Volkswagen denominado "escarabajo", que ya no presentaba adelantos acordes con la época. Inclusive el motor de cuatro cilindros opuestos boxer, con sistema de enfriamiento por aire, parecía que ya no se lo podía exigir más.

Por todo esto, habría que fabricar un nuevo Porsche, con un motor completamente nuevo y de avanzada, enfriado por aire, y posicionado en la parte trasera. El diseño de la línea de la carrocería fue obra de

Ferry Porsche y su equipo de colaboradores.

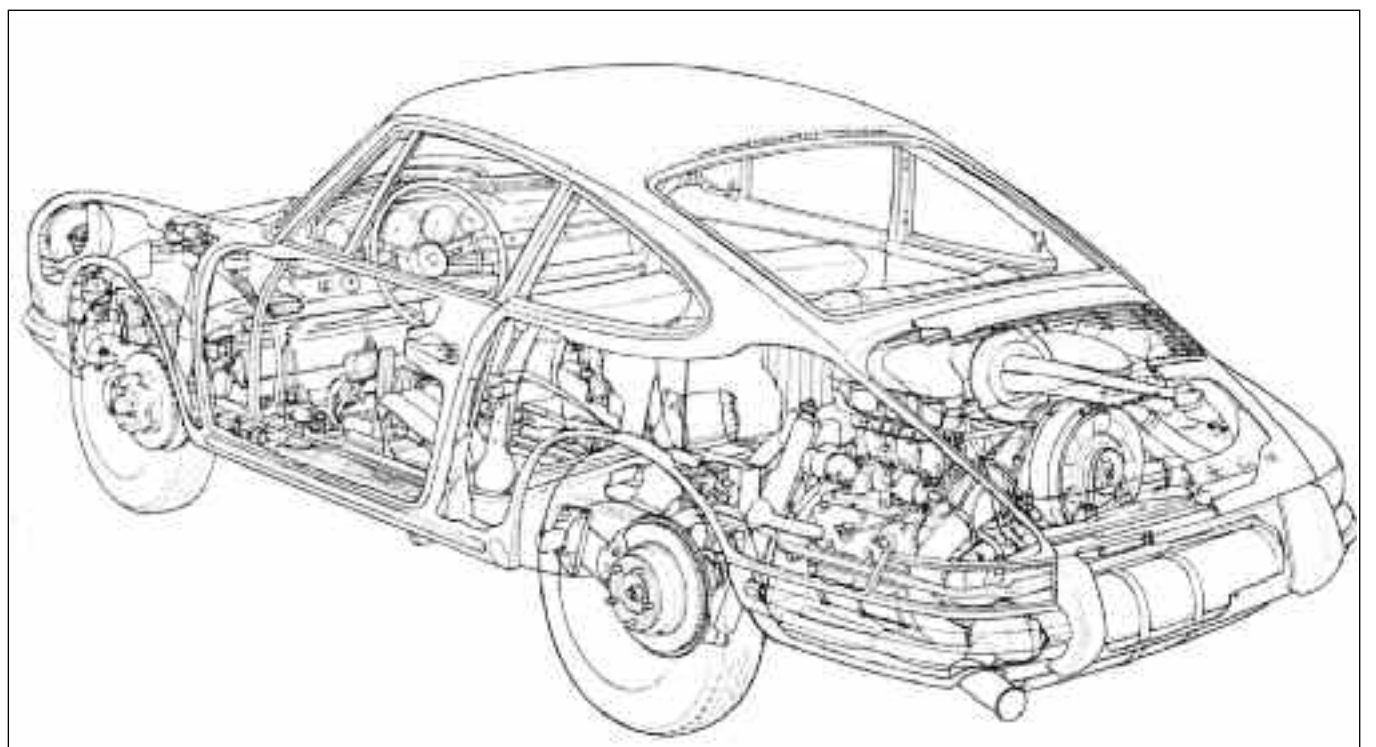
Pero uno de los aspectos más importantes, en ese momento, eran las dimensiones que tendrían que ser las mismas que las del modelo

356, y la parte trasera debería ser tipo Fastback, hacia atrás.

Al final de los '50, uno de los hijos de Ferry, Ferdinand Alexander –Butzi– Porsche, propuso un proyecto

llamado T7, en donde uno de los criterios era que la mayor distancia entre ejes, la cola fastback y la estética debían quedar de lado.

Continúa en la pág. 136 ➔



Radiografía del 911, equipado con un motor ubicado longitudinalmente en la parte posterior, 6 cilindros boxer de 1.991 cm³, una potencia de 130 CV a 6.100 rpm y un par motor máximo de 174 Nm a 4.200 rpm – Porsche, 1964.

Fapersa

I.C.S.A.

Distribuidor mayorista de partes para motor

SUSIN
FRANCESCUTTI
VIRASQUEGUIRE & CORDOBA



Cigüeñales
Arboles de levas



Tapas de cilindros
Cigüeñales
Arboles de levas



Cojinetes
Biela
Bancada
Axiales



Conjuntos
Subconjuntos
Cojinetes

Fapersa
I.C.S.A.



Conjuntos
Subconjuntos
Pernos



Juntas para motor
Tornillos para culata

Tel: 0342 4839393
Fax: 0342 4839394

pedidos@fapersa.com.ar
www.fapersa.com.ar



Lip
Amortiguadores



WWW.LIPMESA.EU

**Calidad
Europea en
Argentina**



SINCE 1943

DISTRIBUIDORES OFICIALES:

AUTOPARTES SOL: Av. Los Cafetales, Esq. Blanca Sauco, Campo Grande, Misiones. / Tel.: (03755) 499194

PALERMO AUTOPARTES: Fitz Roy 24, Bs. As. / Tel.: (011) 4856-4930

TDI AUTOPARTES: Av. Pte. Perón 2211, San Fernando, Bs. As. / Tel.: (011) 4725-2690





El diseñador del Porsche 911, Ferdinand Alexander "Butzi" Porsche trabajando con la maqueta, diplomado en la Academia de Diseño de Ulm.

Entre las distintas variantes, hubo una teoría en donde el proyecto T7 se cumplió hasta la mitad del automóvil, y en la parte trasera fue Ferry Porsche quien definió las formas.

El nuevo auto deportivo tuvo dos plazas, más dos plazas pequeñas (2 + 2) con cola fastback, y la aplicación de un nuevo motor también fue bastante complicada. Al principio se pensó en un 4 cilindros, pero finalmente se decidió por un 6 cilindros boxer.

Sin embargo, a pesar del esfuerzo puesto en la construcción del motor, por problemas técnicos y por tiempo, el mismo no pudo acompañar en su presentación al nuevo modelo, en público, en el Salón Internacional del Automóvil de Frankfurt en el '63.

Es decir que el prototipo de presentación mostró un motor que podría llamarse postizo. En 1964 comenzó la producción en serie del denominado 901 (Peugeot utilizó primero los números de 3 cifras con un cero en el medio). Para no tener problemas, Porsche usó la denominación 911. Uno de los problemas que tuvo Porsche, al comienzo de la década del '60, fue el suministro de carrocerías, a pesar de que en el año '64 existía una sociedad proveedora que garantizaba un suministro continuo, no alcanzaba su capacidad productiva.

Fue entonces cuando se concretó un acuerdo, con la firma Karmann, que en esa época era la única con

capacidad, para alcanzar los altos niveles de calidad necesarios. Es decir que junto a Karmann, Porsche pudo encarar las producciones de los últimos modelos 356C y del 912, equipado con un motor de 4 cilindros.

El motor del 912 es derivado del propulsor del 3.56C, un 4 cilindros opuestos, enfriado por aire, de 1.582 cm³. La potencia máxima era de 90 CV a 5.800 rpm. En Porsche esperaban que el nuevo motor tuviera igual confiabilidad y rendimiento del antiguo modelo C de 75 CV, sin dejar de lado al motor SC de 95 CV.

El 912 tenía una caja de velocidades

de 4 marchas, la de 5 marchas era disponible opcionalmente. El aspecto del 912 es muy similar al 911, y las mayores diferencias están en el habitáculo. Al igual que en 911, el 912 tiene una instalación de 12 volts (el 356 tenía 6 volts.)

La evolución del 912 –en los prime-

ros años– es igual a la del 911; en el Salón de Frankfurt de 1965 fue presentada la versión Targa. Las prestaciones del 911 no eran altas; sin embargo los usuarios valoraban su nivel de calidad constructiva, su técnica evolucionada, su confort en ruta, su nivel de conducción y su concepto deportivo ■



En los últimos años, hubo muchas variantes del modelo 911, inclusive versiones GT y de competición. La casa alemana viene triunfando en las prestigiosas carreras de Le Mans.



El 911 está equipado con un motor de 6 cilindros boxer, de 3.387 cm³ de cilindrada y 300 CV de potencia a 6.800 rpm, con un par motor máximo de 350 Nm a 4.600 rpm, logrando una relación peso/potencia excelente – Porsche 2000.

LA LINEA DE LUBRICANTES MAS COMPLETA
LÍDER EN EUROPA,
AHORA EN LA ARGENTINA

PEDILE
CEPSA
A TU
DISTRIBUIDOR



CEPSA

LAAPSA 30 años
INDEPENDIENTE DE ALTA PERFORMANCE

+info: cepsa@laapsa.com.ar



VMG
BOMBAS DE AGUA
bombasdeaguavmg.com

Los profesionales que
deciden sobre la vida de
los motores eligen VMG.
"Elegílas vos también"

BOMBAS DE AGUA PARA MOTORES - ENGINE WATER PUMPS - 发动机水泵 - WASSERPUMPEN - POMPES À EAU - POMPE ACQUA - BOMBAS D'ÀGUA

Reactivar la exportación de autopartes locales

Fuente: Agencia ProCórdoba y Cámara de Industriales Metalúrgicos y Componentes de Córdoba (Cimcc)

La Agencia ProCórdoba, junto con la Cámara de Industriales Metalúrgicos y Componentes de Córdoba (Cimcc), presentaron este programa.

Partamos de la base que las autopartistas cordobesas, pierden mercados en la región por falta de competitividad, y este Programa de Desarrollo Exportador de Autopartes (PDE), aportará herramientas a medio centenar, para fortalecer el sector. En Córdoba, existen entre 15 y 20 metalmecánicas que trabajan directamente para las terminales, y otras 30 que pueden abastecer al mercado de reposición (repuestos).

Las empresas exportan de dos maneras: una indirecta, con sus componentes dentro de los vehícu-



PROGRAMA DESARROLLO EXPORTADOR AUTOPARTES

OBJETIVO: Brindar herramientas de Inteligencia Comercial para promover las exportaciones del sector autopartista de la Provincia de Córdoba

DESTINATARIOS: Empresas Productoras de Autopartes

Asistencia en:

- Misiones Comerciales
- Rondas de Negocios
- Herramientas ComEx
- Formación de Consorcios de Exportación
- Asesorías de Expertos

LANZAMIENTO

Martes 20 de Marzo 2018 - 18:00 hs.

Shoppin Córdoba Hotel - Salón Surte
Quinta Quila 1400 - Córdoba

ProCórdoba

CIMCC

CÓRDOBA

ENTRE TODOS

Consultar y mayor información:
cibautpa.orienta@procordoba.org
info@procordoba.org

los que se arman en Argentina y se venden a mercados externos; y otra directa, con envíos mayoritarios de repuestos, aunque también a terminales de otros países. Por lógica, las autopartes y las piezas de vehículos en Córdoba representan el 6% del total de envíos al exterior, mientras que los vehículos participan con otro 3%.

Durante el 2017, el departamento

de Inteligencia Comercial de ProCórdoba hizo investigaciones de mercado en forma directa en Colombia, en Paraguay y en Bolivia; y en forma indirecta en Uruguay y en Chile.

Roberto Rossotto, gerente general de ProCórdoba, explicó que en los últimos años "se observa que mucha empresas perdieron mercados; algunas por efecto de la competencia de productos de China, Turquía y Grecia; y en otros casos, porque empezaron a trabajar para una terminal, que exige exclusividad, y cuando quisieron volver al

mercado de repuestos encontraron que están fuera de precio y con pocas condiciones de competir".

El plan acompaña a las empresas en la certificación de normas técnicas y administrativas, y aplica planes ya existentes, como el de fortalecimiento de empresas familiares y los de promoción comercial, para abordar mercados externos y detectar clientes, con el objetivo de mejorar la competitividad exportadora. Fundamentalmente, la idea es fortalecer la cadena de autopartes y diversificar a las empresas del sector. Por: Pablo McCarthy.




BERTAP Tapas de Cilindro

Venta de Tapas
Nuevas y Usadas
Recambio

RECTIFICACIÓN INTEGRAL

Ayacucho 5897 (2000) Rosario - Telfax: (0341) 461-0374



Rectificaciones
gontero S.R.L.

Libertador (N) 56 Tel.: 03564-426460 420512 / 421287
info@gontero.com.ar // www.gontero.com.ar
San Francisco Córdoba

**"Desde 1948,
un sello
de garantía
para su motor"**

autopartes
san francisco

CITROËN **FIAT** **PEUGEOT**

Rosario de Santa FE 1835 San Francisco - Córdoba



FÁBRICA DE AUTOPARTES

PRODUCTOS DE ORIGEN NACIONAL



LIDER EN LA FABRICACION DE SOPORTES DE MOTOR HIDRAULICOS

GRAL. DEHEZA 1546 (1768) // TEL./FAX: (54 11) 4453-2456 // C. MADERO, BS. AS., ARGENTINA
VENTAS@PHALES.COM.AR // ADMINISTRACION@PHALES.COM.AR // WWW.PHALES.COM.AR



SOLUCIONES INTEGRALES
PARA TALLERES DEL
SERVICIO AUTOMOTOR

REPRESENTANTES

JohnBean

Snap-on

MIDTRONICS

PRO-CUT

LEXIOL

ECOTRONICS



SERVICIO POST VENTA GARANTIZADO



FINANCIACIÓN EXCLUSIVA:
ANTICIPO SALDO HASTA 12 MESES

LANZAMIENTO

ESCANERS SUN

Diseñados especialmente para ofrecer
todas las herramientas necesarias para
lograr un diagnóstico óptimo y preciso.



DIAGNÓSTICO PROFUNDO DE SISTEMAS:

- MOTOR: GASOLINA, DIESEL, FLEX Y GAS NATURAL
- TRANSMISIÓN - ABS/ AIRBAG / CARROCERÍA
- A/C / PANEL DE INSTRUMENTOS - SISTEMAS HÍBRIDOS
- SENSORES TPMS - CODIFICACIÓN DE INYECTORES
- SISTEMAS DE SEGURIDAD E INMOVILIZADORES
- Y MUCHO MÁS...

- MENÚ GRÁFICO - INTERFACE INTUITIVA Y AMIGABLE - PANTALLA TÁCTIL COLOR 8"
- OSCILSCOPIO INTEGRADO DE 2 CANALES DE ALTA VELOCIDAD (6 MS/5)
- CABLE ÚNICO OBD
- COBERTURA GLOBAL: VEHÍCULOS AMERICANOS, ASIÁTICOS, CHINOS, EUROPEOS Y LOCALES
- FUNCIÓN DE AUTO ID - ACTUALIZACIONES POR MEDIO DE TARJETA MICRO SD
- INICIO RÁPIDO: LISTO PARA DIAGNOSTICAR EN 3 SEGUNDOS
- MISMAS FUNCIONES DEL ESCÁNER DE FÁBRICA
- 2 AÑOS DE GARANTÍA
- BATERÍA INTERNA
- SOPORTE TÉCNICO

www.john-car.com

/JohnCarEquip

Tel.: 4912-4555

info@john-car.com

Renault y el primer vehículo eléctrico en el país

Por: David Gil

Fuente: Renault Argentina

Renault se convirtió en la primera terminal automotriz en vender un vehículo eléctrico en el país; el Renault Kangoo Z.E que tiene una autonomía de 200 kilómetros y puede acelerar hasta 130 km/h.

El mismo, se comercializa en Argentina en dos versiones, Nuevo Renault Kangoo Z.E. y Nuevo Renault Kangoo Z.E.

Especialmente pensado para las flotas de empresas, el Nuevo Renault Kangoo Z.E. tiene una autonomía de 270 KM y una capacidad de carga de hasta 650 kg y 4,6 m³.

Los cuatro primeros clientes que ya adquirieron para su flota este nuevo modelo eléctrico de la marca: Edenor, Sergio Chiconi S.R.L., Enersa y Teleworld Argentina S.A.

El vehículo cuenta con una nueva batería asociada a un nuevo motor, así como una bomba de calor, permiten obtener una gran autonomía. Se recarga de manera más rápida y sencilla. Un nuevo cargador hace posible la recarga completa en 6 horas y la recuperación de 35 km en 1 hora, el tiempo de una pausa para almorzar, optimizando así la jornada laboral. El Nuevo Renault Kangoo Z.E. dispone también de un nuevo



motor de alta eficacia energética y de gestión electrónica optimizada de la batería. Esto reduce el consumo eléctrico del vehículo al circular,

conservando su potencia. El motor R60 de 44 kW y 60 CV es 100 % Renault y se deriva del motor R90 de ZOE.

Se fabrica en la planta Renault de Cléon, en Francia, buque insignia del Grupo en la fabricación de motores y cajas de velocidades.

**CHIPCARS**
LECCHI

HERRAMIENTAS DESARROLLADAS PARA USO DEL MECÁNICO ACTUAL
DIAGNOSTICO Y REPARACIÓN DE SISTEMAS ELECTRÓNICOS
DE USO AUTOMOTRIZ

PROBADOR UNIVERSAL DE ECUS
HERRAMIENTA DE DIAGNOSTICO FABRICADA Y
DESARROLLADA EN ARGENTINA. PODEMOS
VISUALIZAR EL FUNCIONAMIENTO DE LA ECU
POSEE CONECTOR DE OBDII PARA CONECTAR
CUALQUIER ESCANER.



Representantes de: **NAPRO ELECTRONICA INDUSTRIAL LTDA.**
Corrientes 2730 (2000) - Rosario
www.chipcars.com.ar ventas@chipcars.com.ar
Tel./Fax 54-0341-4821643 nextel 54*563*4781

**Mignoni S.R.L.** Servicios Industriales

Amplio Stock de
Rodamientos
Retenes
Tensores de Correa
Correas Automotor
Bombas de Agua

Mendoza 3246 - (2000) Rosario
Telfax: (0341) 430-9090
Fax Directo: (0341) 439-6468
E-mail: ventas@mignanisrl.com.ar

DISTRIBUIDOR
AUTORIZADO

**INA**

**CR**

**TIMKEN**

**SKF**

PARABRISAS

Suc. San Justo



Suc. Moreno



Casa Central San Justo



Línea completa para vehículos pesados
Todas las marcas

- ▶ POLARIZADOS
- ▶ GRABADO DE CRISTALES

▶ **NUEVA SUCURSAL**
Acc. Oeste KM 40

ATENDEMOS COMPAÑÍAS DE SEGUROS

Camino de Cintura 1094 / Mon. Bufano 1356 - San Justo
Tel: 4461-4400/0401 / 0810-333-0410
ID: 214*203

Acc. Oeste Km. 40 - Moreno
Tel: (011) 15-69729148 / 15-6972-9153
ID: 214*717

www.parabrisasmaxfra.com.ar // info@parabrisasmaxfra.com.ar // BUSCANOS EN  [PARABRISASMAXFRA](https://www.facebook.com/parabrisasmaxfra)



www.aleejes.com.ar

Reparaciones Premium Peugeot y Citroen
tubos de acero, rulemanes, retenes y alemites, nuevos.
Grasa incluida, grantia de 1 año.

- ✓ Ejes rígidos
- ✓ Ejes articulados
- ✓ Bastidores de motor

Comuníquese con nosotros
reciba el mejor asesoramiento Post-Venta
Miles de usuarios avalan nuestra trayectoria.
No se deje engañar.

- ✓ Trabajamos nacionales e importados.
- ✓ Entregamos en tu domicilio.
- ✓ Puede abonar con tarjeta desde nuestra Web.



Oficina Comercial:
Padre Torello 2450 (Hurlingham)

Whatsapp: (011) 6860-8306
Nextel: 211*446, 211*713

Telefono: (011) 4665-3084
Cel: (011) 15-5451-8306



INDICE GENERAL

Anunciantes	Pág.	Anunciantes	Pág.	Anunciantes	Pág.	Anunciantes	Pág.
ACDELCO	25	DSM	110	LAUTARO DIESEL	42	RESORTES RM	82
AFFINIA	7	DZE	36	LITTON	9	REPUESTOS JL	85
ALEEJES	141	ENCENDIDO MOSCONI	124	LIQUI MOLY	61	REPUESTOS OMAR	126
ALFA RODAMIENTOS	104	ELECE KONIG	127	MACRO	4	REY GOMA	24
ALFECAR	103	ELECTRO DIESEL	109	MAGNETI MARELLI	93	REYDI	49
ALTRI	95	EXINTRADER	55-101	MANTILLA E HIJOS	18-19/83	ROBERT BOSCH	5
AUTO NAUTICA SUR	69	EXPOYER	31-33-34/35	MAQUIN PARTS	86-87	RODAMET	121
BALSAMO	79	ETMAN	16-32-66	MASSI	105	ROTOFRANCE	14
BDK	82	FAPERSA	135	MAXIMILIANO DIESEL	63	RPA	110
BERTAP	138	FISPA	53	MAXFRA	141	RURAL SANTA FE	111
BISTRO	62	FREMAX	17	MERCEDES-BENZ	131	SADAR	129
CASA MEDINA	52	FYV	59	MIX WARNES	100	SEA BATERIAS	112
CEPSA	137	GACRI	54	MIGNANI	140	SIDERAR	60
CESCA	92	GEAT	39-40/41	MOLYKOTE	77	SCHAEFFLER	29
CASTELLMAR	118-128	GOMA REX	74	MOURE	91	SKF	57
CILBRAKE	115	GONTERO	138	MY L	76	SPC	43
CONTITECH	51	GRUPO FACORSA	47	NGK	CONTRA TAPA	STACO	99
CORTECO	81	GRUPO 3	96	NGK-REYDI	107	TARANTO	119
CORVEN	21-135	HELIODINO	48	GOICOECHEA	37	TOMMASI	125
CRISTEM	133	HESCHER	72-73/89	OMER	75	TOP AUTO	104
CROMOSOL	97	IAR METAL	90	OPTICAS LAM	122	VALEO	15
DARWIN	108	IDEM	123	OSRAM	67	VOLKSWAGEN	23
DAYCO	3	INFOCAR	44	PHALES	139	VMG	137
DELPHI	13	ITALGOM	142	PETRONAS	26-27	WEGA	71
DIESEL RUSCONI	12	IRFREN'S	98	PORPORA	58	WIX	114
DIPRA	84	JHON CAR	139	LUCAS	117		
DISTRIGOM	130	JORGE LECCHI	140	RADIADORES RV	113		
DM AUTOPARTES	64-65	KESSEL	10-11	RAPA	45		

TALLER
ACTUAL

SOLICITE
PROMOTOR AL
4760-7419

SA
DE
R

info@sadervw.com.ar
Av. Córdoba 4020 - Rosario - Santa Fe
Tel.: 0341-429602 - Fax: 0341-429642

REPUESTOS
VOLKSWAGEN
Linea
completa

Repuestos Peugeot Asensio
Calle 583/85 (2000) Rosario - Santa Fe
Tel.: (0341) 456-4286/0193 ó 568-1026
Cel.: 155-45-4960/155-08-2008
E-mail: asensio@peugeot.com.ar

Italgom

ITALGOM ELASTOMEROS S.A.

GARANTIA DE CALIDAD

MAS DE 40 AÑOS DE TRAYECTORIA

Italia 4573 A - Rosario (2000) Santa Fe
Tel.: 0341-568-0341/Fax: 0341-568-0340
www.italgom.com.ar / info@italgom.com.ar

GESTION
DE LA CALIDAD
RS: 9000 - 3899

COOLXPERT

Germany

Especialistas en Radiadores, Aire Acondicionado y Calefacción

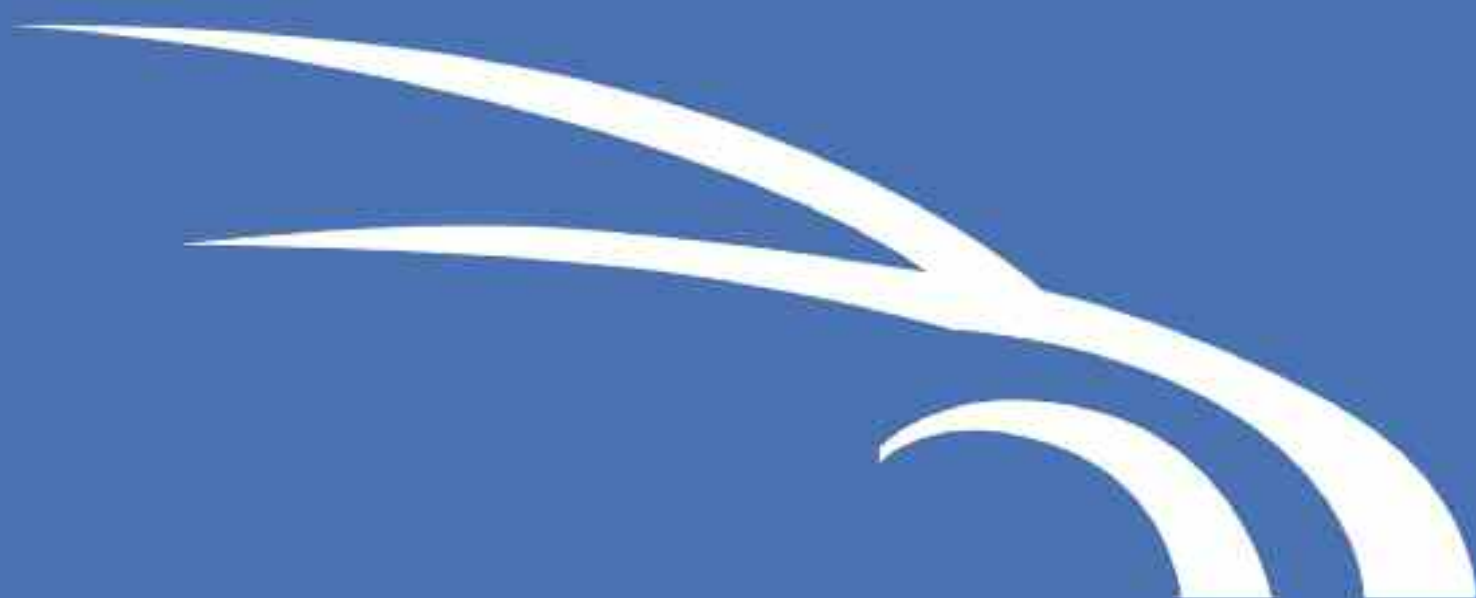
Líderes en Alemania

Distribuido en Argentina por Castellmar

Av. Juan B. Justo 4476 (1416) Capital Federal
Telefax: (011) 4585-1222 Líneas rotativas
E-mail: ventas@castellmar.com.ar

PARAMIAUTO.COM

TODOS LOS
SERVICIOS
PARA TU AUTO
EN EL MÓVIL



PARAMIAUTO^{APP}

**TALLERES · CASAS DE REPUESTOS · GARAGES
CONCESIONARIAS · GNC · ESTACIONES DE
SERVICIO · LUBRICENTROS · LAVADEROS**

DESCARGALA GRATIS



DISPONIBLE EN
Google Play



CONTACTO@PARAMIAUTO.COM



La marca mas reconocida en
cuanto a calidad por los mecánicos.



CABLES DE
ENCENDIDO
NGK



Atención al cliente

0800 222 2821

consultas@ngkntk.com.ar

www.ngkntk.com.ar



facebook/ngkargentina